

REMS

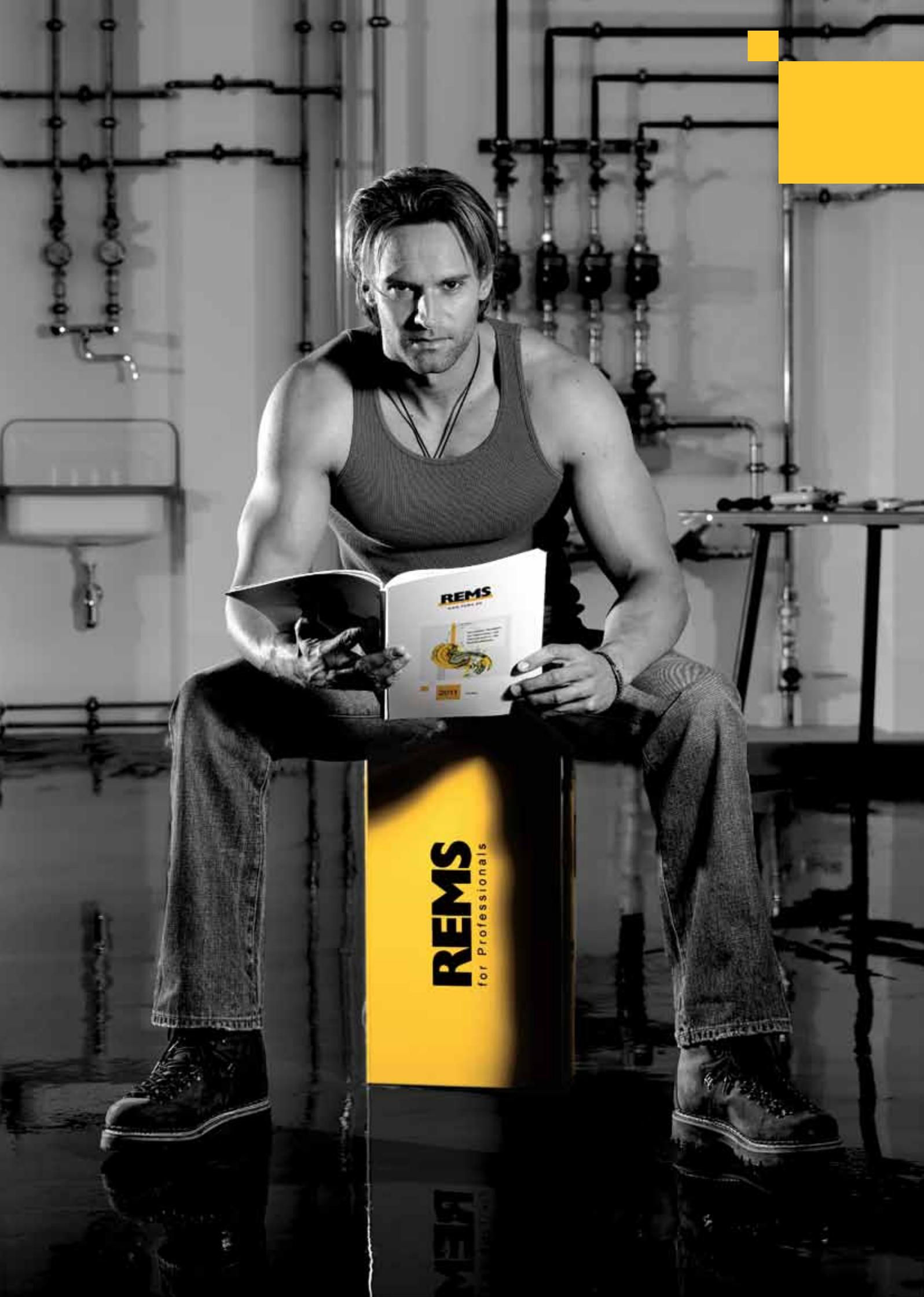
www.rems.de



Innovativer Hersteller
von Maschinen und
Werkzeugen für die
Rohrbearbeitung

2011

Katalog



REMS
for Professionals



REMS
for Professionals

Inhalt

	Gewindeschneiden	22
	Rollnuten	50
	Sägen	54
	Abschneiden, Anfasen, Entgraten, Montieren	68
	Biegen	90
	Radialpressen	100
	Axialpressen	136
	Aufweiten, Aushalsen	144
	Löten	158
	Einfrieren	164
	Rohr- und Kanalinspektion Rohr- und Kanalreinigung	168
	Kunststoffrohr-Schweißen	180
	Diamant-Kernbohren	190

Wir liefern ausschließlich auf der Grundlage unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Die in diesem Katalog genannten Preise gelten jeweils für ein Stück bzw. für einen Satz (z. B. Schneidbacken) oder einen Pack (z. B. Sägeblätter). Alle Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen. Die am Tage der Lieferung geltende gesetzliche Mehrwertsteuer wird zusätzlich berechnet. Mit Erscheinen dieses Kataloges werden alle bisherigen Preise ungültig.

Zeichnungen, Abbildungen, Maße, Gewichte, Normen und sonstige in diesem Katalog gemachten Angaben sind unverbindlich. Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Änderungen behalten wir uns vor. Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdrucks, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendung, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten, auch bei nur auszugsweiser Verwertung.

© Copyright 2011
REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH, Waiblingen.

Verkauf nur durch den Fachhandel.



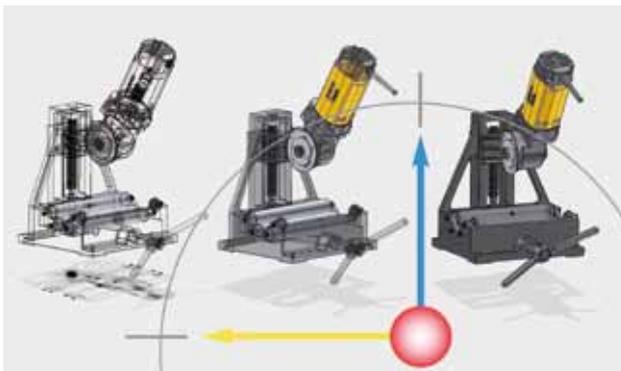
Sie sind kreativ und kennen die Praxis, sie finden immer wieder Verbesserungsmöglichkeiten für die Arbeiten des Installateurs: REMS Entwicklungsingenieure sind innovativ und dadurch wichtige Träger des Unternehmenserfolgs.

REMS – an der Spitze des technischen Fortschritts. Die Entwicklung ist niemals abgeschlossen.

Seit der Gründung im Jahre 1909 entwickelt REMS Produkte für die Rohrbearbeitung, insbesondere für den Sanitär- und Heizungsinstallateur. Zuerst Handwerkzeuge, dann folgten Maschinen und Elektrowerkzeuge. Die Forderung des Firmengründers Christian Föll “REMS muss besser sein” war stets Maßstab allen Handelns. Heute ist REMS ein führender Hersteller von Maschinen und Werkzeugen für die Rohrbearbeitung.

REMS Entwicklungsingenieure haben überzeugende, wegweisende Ideen, die den Alltag der Installations-Profis erleichtern. Sie haben alle wesentlichen Anforderungen im Auge und nutzen umfassende praktische Erfahrungen. Experten aus allen Unternehmensbereichen sorgen dafür, dass jede Verbesserungsmöglichkeit in die Neuentwicklung einfließt. So entstehen die perfekten Werkzeuge für den harten Einsatz auf der Baustelle. Die REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. Davon profitieren Handel und Anwender.

Immer wieder gelingt es REMS, sich durch innovative Produkte an die Spitze des technischen Fortschritts zu setzen. Viele gültige In- und Auslandspatente belegen dies.



Durch Einsatz von modernen Techniken in der Konstruktion und Entwicklung steht die Qualität der REMS Produkte von Anfang an im Vordergrund: Sichere Anwendung, robuste Ausführung, einfache Bedienung, Langlebigkeit.



Neue Ideen, technischer Fortschritt und REMS gehören zusammen: z. B. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – Produkte, welche die Anwendungstechnik revolutionierten.



Vollautomatische
3D-Messmaschinen sind
Teil des umfassenden
Qualitätssicherungssystems
bei REMS. Die Mess-
genauigkeit von 0,001 mm
garantiert höchste Präzision.

Die hochmoderne Produktion – Garant für die REMS Qualitätsprodukte.

Made in Germany. Die eigenen Produktionswerke befinden sich in Waiblingen bei Stuttgart, mitten im Zentrum der deutschen High-Tech-Industrie. Dort stehen für Forschung und Entwicklung, für Produktion und Qualitätssicherung hochmoderne Anlagen und Einrichtungen zur Verfügung. Hinzu kommt ein Stamm hochqualifizierter Mitarbeiter, die teilweise schon in der 4. Generation bei REMS arbeiten. Sie verfügen über den speziellen Wissensstand und Erfahrungsschatz, der für die Herstellung von Qualitätsprodukten unerlässlich ist.

Qualität ist für REMS weit mehr als Maßgenauigkeit und Funktion. Sie stützt sich auf ein umfassendes Qualitätssicherungssystem, welches bereits bei der Bedarfserfassung im Markt beginnt, das Produkt während der Entwicklung und Fertigung begleitet und systematische Qualitätsanalysen im Markt einschließt. Darüber hinaus wird die Qualität der Herstellungsabläufe durch Prüfinstitute, die das GS-Sicherheitszeichen erteilen, regelmäßig überwacht und bestätigt.

Alle REMS Produkte entsprechen den Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften und erfüllen die jeweils zutreffenden europäischen Normen gemäß den Bestimmungen der EG-Richtlinien. Zusätzlich sind – mit Ausnahme einiger nicht sicherheitsrelevanter Handwerkzeuge – alle REMS Produkte durch unabhängige Prüfinstitute geprüft und zugelassen. Alle REMS Produkte erfüllen somit einen besonders hohen Standard an Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit.



Permanente Prozessinnovationen und Investitionen in leistungsfähige CNC-Fertigungssysteme sorgen dafür, dass REMS Produkte weltweit zu den Besten zählen.

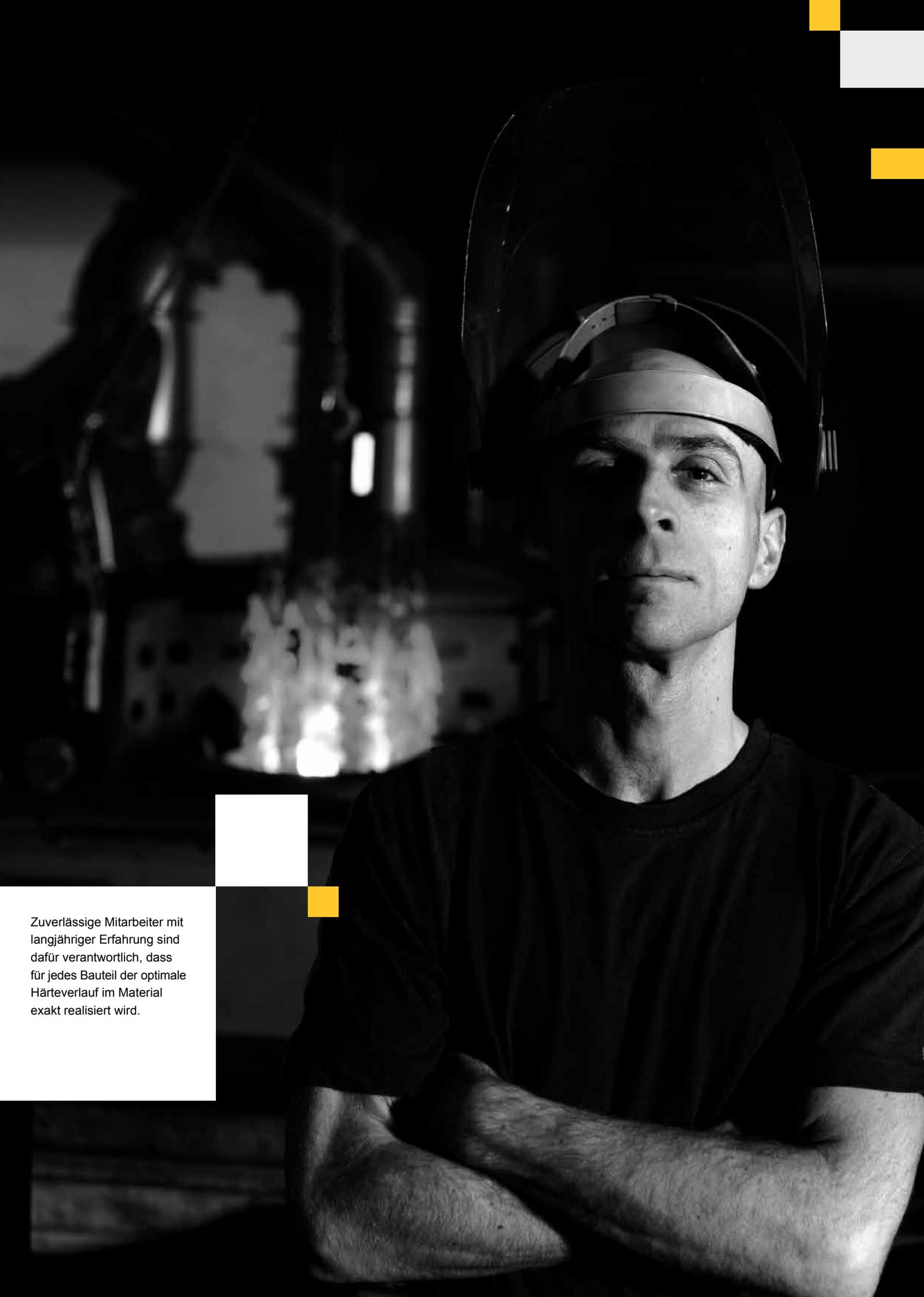


Flexible Montagelinien ermöglichen jederzeit eine Anpassung an den Kundenbedarf.

REMS ist gemessen an der Belegschaft der größte Ausbilder der Region. So gelingt es, das eigene Know-how auf hohem Niveau zu halten.



Eng definierte Prüfintervalle während des gesamten Fertigungsprozesses und umfassende Funktions- und Sicherheitsprüfungen nach erfolgter Montage stellen sicher, dass kein fehlerhaftes Produkt das Werk verlässt.



Zuverlässige Mitarbeiter mit langjähriger Erfahrung sind dafür verantwortlich, dass für jedes Bauteil der optimale Härteverlauf im Material exakt realisiert wird.

Niemand härtet Metall besser als wir. Deshalb machen wir es selbst.

Lange Lebensdauer, Sicherheit in der Anwendung und extreme Belastbarkeit – ein Werkzeug kann solche Ansprüche nur erfüllen, wenn die Bauteile perfekt gehärtet sind.

In der eigenen Härterei wird ein wichtiger Grundstein für die Qualität der REMS Werkzeuge gelegt. Die jahrzehntelange Erfahrung ist wichtiges Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge. Die spezielle Wärmebehandlung führt zu einer idealen Kombination zwischen Festigkeit und Zähigkeit und zu besonders langer Lebensdauer, wie z. B. bei Schneidbacken, Schneidrädern und Presszangen. Der Wärmebehandlungsprozess wird durch leistungsfähige Computertechnik automatisch überwacht und permanent protokolliert. Dies ermöglicht eine gleichbleibend hohe Produktqualität.



Die eigene Härterei – wichtiger Teil des Know-how und Geheimnis der REMS Qualitätswerkzeuge.



Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl.



REMS Schneidräder sind auf die speziellen Anforderungen für die verschiedenen Materialien abgestimmt. Insbesondere der spezielle Härtevorgang entscheidet über die lange Lebensdauer der REMS Schneidräder.



Die Kunst des Härtens: Sie schafft extrem belastbare Bauteile für höchste Beanspruchung.



REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

REMS

Zwei von 45 Mitarbeitern aus dem Bereich Logistik, die wissen, dass Zeit Geld ist. Schnelligkeit und absolute Zuverlässigkeit sind die wichtigsten Faktoren bei Lieferung und Service.

REMS – for professionals.

Exzellenter Service. Überall vor Ort.

REMS produziert Maschinen und Werkzeuge für Profis – die gestellten Anforderungen sind hoch. REMS erfüllt seine Aufgaben kompetent, verantwortungsbewusst und erstklassig. Dies umfasst auch die schnelle Lieferung sowie Wartungs- und Reparaturleistungen. Hohe Flexibilität und absolute Zuverlässigkeit sind Grundlage für den exzellenten Service.

Die gesamte Logistik orientiert sich am Bedarf unserer Kunden. Um zeitnah liefern zu können, hält REMS über 10.000 Artikel am Zentrallager bereit. Alle Verschleiß- und Ersatzteile sind ständig vorrätig. Ein Service, der Ausfallzeiten auf ein Minimum begrenzt.

Im Reparaturfall steht das flächendeckende Netz an Vertrags-Kundendienstwerkstätten für eine schnelle und fachgerechte Instandsetzung zur Verfügung. Hochqualifizierte und gut ausgebildete Mitarbeiter reparieren und warten die Maschinen und Werkzeuge unserer Kunden. Nach beendeter Reparatur oder Inspektion gehen die Produkte auf dem schnellsten Wege wieder an den Kunden zurück.



Schnelligkeit ist eine Frage der Logistik. REMS hält auf über 14.000 Quadratmeter Lagerfläche Verschleiß- und Ersatzteile auf Lager.



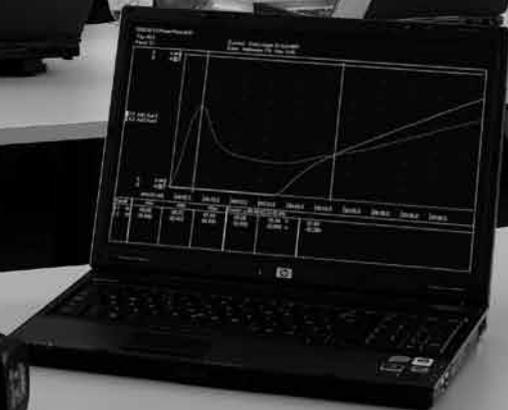
Die Belastung im Baustellenalltag ist extrem – Verschleißteile nutzen sich ab, Reparaturfälle treten auf. Der REMS Kundendienst steht flexibel bereit. In mehr als 25 Ländern existiert eine gut ausgebaute Serviceorganisation.



Service wird bei REMS groß geschrieben: alle Vorfühswagen der über 200 REMS Fachberater sind mit einer Prüfeinrichtung ausgestattet, mit der die Funktionsprüfung und Presskraftmessung von REMS Radialpressen überall vor Ort durchgeführt werden können.



Produktschulung im REMS
Schulungszentrum:
kennenlernen, vergleichen,
bewerten.



REMS – Partner des Fachhandels.

Exzellente Beratung für zufriedene Kunden.

Nur wer beim Kauf kompetent beraten wird, findet die individuell beste, wirtschaftlichste Lösung für die anstehenden Aufgaben. Deshalb weist REMS der Produktschulung der eigenen REMS Fachberater und auch der Mitarbeiter des Fachhandels eine große Bedeutung zu.

Im REMS Schulungszentrum stehen auf einer Fläche von 1.600 Quadratmetern moderne und komplett ausgestattete Vorführ-, Schulungs- und Konferenzräume zur Verfügung. Die praxisnahe Ausbildung vermittelt den Mitarbeitern des Fachhandels in verständlicher Form eine breite Basis und hohe Fachkompetenz für Produktberatung und erfolgreiches Verkaufen. Die ausführlichen Verkaufsunterlagen mit Angabe aller erforderlichen Produktinformationen ermöglichen eine schnelle Produktauswahl und sind Grundlage für eine einfache und zeitsparende Angebotserstellung.

Diese Partnerschaft mit dem Fachhandel garantiert auch dem Anwender eine qualifizierte, umfassende Produktberatung und hervorragenden Service.



REMS Schulungszentrum in Waiblingen bei Stuttgart.



Moderne und komplett ausgestattete Vorführräume: REMS schafft für die Mitarbeiter des Fachhandels viele Möglichkeiten, die Produkte kennen zu lernen.



Volker Patzelt, einer von
mehr als 200 qualifizierten
REMS Fachberatern, ist
bei Bedarf flexibel und
schnell für Schulungen und
Präsentationen vor Ort.

REMS

Werkzeug- und Werkzeugfabrik
D-71332 Waiblingen
Fax (0 71 51) 17 07-130
www.rems.de

REMS
for Professionals

REMS – Marktstärke durch konsequente Produkt- und Vertriebspolitik.

Grundlagen der Marktstärke von REMS sind die technisch fortschrittlichen und qualitativ hochwertigen Produkte und das straffe, auf wirkliche Umsatzträger konzentrierte Produktprogramm sowie die hohe preisliche Wettbewerbsfähigkeit aufgrund rationeller, kostengünstiger Eigenproduktion.

Im Mittelpunkt der Vertriebspolitik steht schon immer das Prinzip, die REMS Produkte ausschließlich über den Fachhandel zu verkaufen. Dieser wird von REMS in vielfältiger Weise unterstützt. Mit Vorführwagen ausgerüstete REMS Fachberater führen Produktschulungen vor Ort durch und demonstrieren die REMS Produkte bei Gemeinschaftsbesuchen, Thekenvorführungen und auf Hausausstellungen. Sie beraten bei der Auswahl des Werkzeugs und finden für den konkreten Einsatzfall die komfortabelste, zuverlässigste und wirtschaftlichste Lösung.



Die konsequente Vertriebspolitik ist auf langfristig gerichtete Ergebnisse, Vertrauen und Berechenbarkeit ausgelegt.



So lernen Installateure die Produktpalette in der Praxis kennen: Die REMS Fachberater sind mit Vorführwagen unterwegs und demonstrieren die Maschinen und Werkzeuge im konkreten Einsatz, direkt auf der Baustelle.

REMS

Das REMS Produkte-Präsentationssystem – die ideale Möglichkeit für den Fachhandel, die REMS Produkte optimal zu präsentieren: anfassen – vergleichen – auswählen.



Anfassen. Vergleichen. Auswählen. Zur Förderung des gemeinsamen Verkaufs.

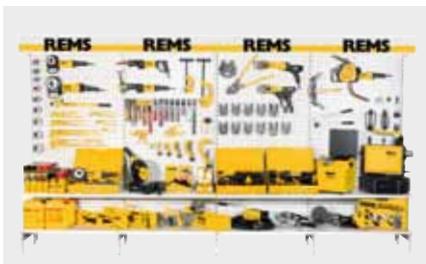
Die Teilnahme an vielen nationalen und internationalen Fachmessen, die Werbung in Fachzeitschriften und die Werbeaussendungen direkt an die Anwender, sind vom Fachhandel als verkaufsfördernde Maßnahmen sehr geschätzt.

Das attraktive REMS Produkte-Präsentationssystem ermöglicht dem Fachhandel eine optimale Präsentation der REMS Produkte: anfassen, vergleichen, auswählen. Die individuelle Bestückung mit den REMS Produkten erfolgt in enger Abstimmung zwischen den REMS Fachberatern und dem Fachhandel.

Das Online-Informationssystem www.rems.de bietet umfangreiche Auskunftsmöglichkeiten über die REMS Firmengruppe, die REMS Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten und Handhabung. Darüber hinaus findet der Anwender den kompletten Online-Katalog und ausführliche technische Dokumentationen, Informationen über aktuelle Messetermine und Adressen von REMS Vertrags-Kundendienstwerkstätten, Downloadmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen, Betriebsanleitungen, Teilverzeichnissen, Produktbildern und Produktfilmen, Bestellmöglichkeiten von Verkaufsunterlagen in verschiedenen Sprachen für den Postversand, Email-Adressen der REMS Ansprechpartner und vieles mehr.



Die REMS Produkte werden auf vielen nationalen und internationalen Fachmessen ausgestellt und vorgeführt.



Praktisch für den Handel, übersichtlich für den Kunden – das REMS Produkte-Präsentationssystem.



Das Online-Informationssystem www.rems.de



Olaf Pleitz:

“Für eine professionelle Arbeit ist der Einsatz zuverlässiger Maschinen und Werkzeuge unverzichtbar. Deshalb haben wir uns für REMS entschieden.”



Einer von über 500.000 zufriedenen Kunden. Mit REMS Produkten durch die Firmengeschichte.

Das Unternehmen Pleitz wurde 1872 gegründet. Zu Beginn wurden Gebrauchsgegenstände aus Blech hergestellt, bevor man 1950 in die Bereiche Heizung, Lüftung, Klima, Sanitär und Rohrleitungsbau einstieg. Unter der Leitung von Herrn Olaf Pleitz erlebt das Familienunternehmen seit Jahrzehnten stetiges Wachstum.

“Bei der Planung, Installation und Wartung von komplexen Anlagen überzeugt mein 200-köpfiges Team durch hohes persönliches Engagement und fachliche Kompetenz.

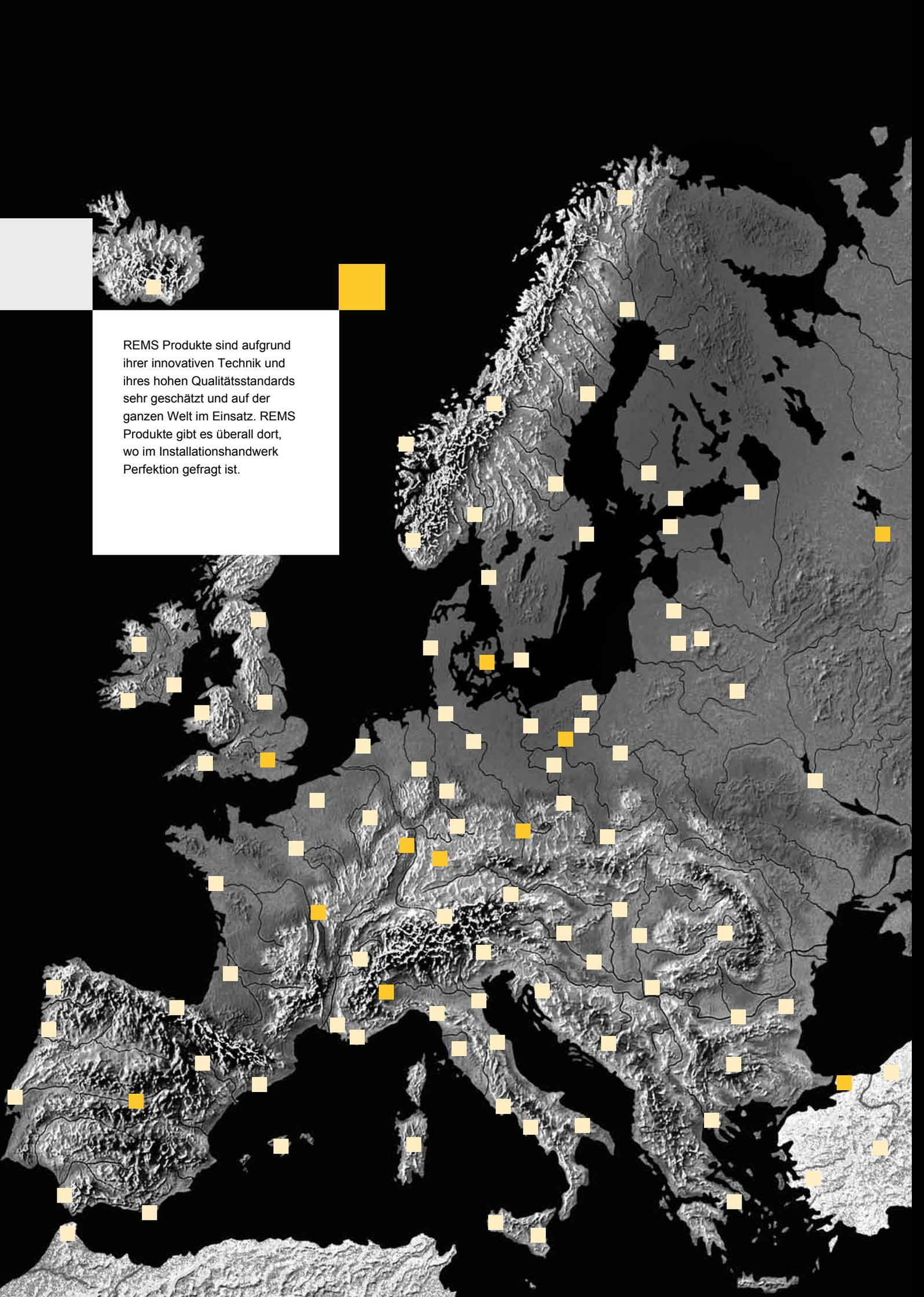
Unser hoher Qualitätsanspruch erfordert professionelles und zuverlässiges Werkzeug, das auch wirtschaftliches Arbeiten ermöglicht. Dieser Anspruch verbindet uns seit Jahrzehnten mit REMS.”



Anspruchsvolle Installationen erfordern professionelles und zuverlässiges Werkzeug.



Firma Pleitz GmbH in Laucha:
Heizung, Lüftung, Klima, Sanitär und Rohrleitungsbau.



REMS Produkte sind aufgrund ihrer innovativen Technik und ihres hohen Qualitätsstandards sehr geschätzt und auf der ganzen Welt im Einsatz. REMS Produkte gibt es überall dort, wo im Installationshandwerk Perfektion gefragt ist.

Mehr als 20.000 Handelspartner in Europa: REMS Produkte erhalten Sie überall vor Ort.

Innovative Produkte und ein hoher Qualitätsstandard eröffnen REMS neue Märkte. In den letzten Jahren wurde das Absatzgebiet kontinuierlich ausgebaut und erweitert. Zuverlässige Handelspartner in ganz Europa und darüber hinaus garantieren, dass immer mehr Kunden von der REMS Qualität überzeugt werden können.



REMS setzt europaweit Maßstäbe in Sachen Qualität – der Verkauf erfolgt durch das engmaschige Netz zuverlässiger Handelspartner in ganz Europa, die von über 200 gut ausgebildeten REMS Fachberatern unterstützt werden.



Verkaufsniederlassungen in vielen Ländern liefern optimale Bedingungen für Anwender und Fachhandel.



Gewindeschneiden

	Hand-Gewindeschneidkluppen	24
	Schnellwechsel-Schneidköpfe S	25
	Elektrische Gewindeschneidkluppen	26
	Gewindeschneidmaschinen	32
	Gewindeschneidvorrichtung	41
	Halbautomatische Gewindeschneidmaschinen	42
	Nippelhalter	48
	Gewindeschneidstoffe	49

Bewährte Qualitäts-Gewindeschneidkluppe mit hervorragenden Schneideigenschaften.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzensgewinde	6–30 mm, 1/4–1"

Gewindearten siehe Seite 30, 31.

REMS eva – die Kluppe des Installateurs.
Besonders leichtes Anschneiden und Gewindeschneiden.
Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt.
Nur eine Sorte Schnellwechsel-Schneidköpfe.
Unverwüstliche Qualitäts-Schneidbacken.

Systemvorteil

Großer Schneidbereich bis 1 1/4" und bis 2" mit nur **einem** Ratschenhebel. Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken. Die gleichen Schnellwechsel-Schneidköpfe passen zu allen REMS Gewindeschneidkluppen und zu geeigneten Gewindeschneidkluppen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Ratschenhebel

Besonders stabil. Ratschenhebel aus Stahl, dick kunststoffummantelt, für angenehmes Arbeiten. Rauher, rutschfester Kunststoffgriff, gut zu fassen. Einfaches Umstellen der Ratschenrichtung. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe, einfach und schnell einzusetzen und herauszunehmen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde. Schnellwechsel-Schneidköpfe S zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen (Seite 25).

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Lieferumfang

REMS eva Set. Hand-Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzensgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. 1 Ratschenhebel für den gesamten Schneidbereich. Schnellwechsel-Schneidköpfe mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre gemäß DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten oder im Karton.

Bezeichnung/Größe	Art.-Nr.
REMS eva Set im Stahlblechkasten	
R 1/2–3/4-1	520014
R 1/2–3/4-1-1 1/4	520015
R 3/8–1/2–3/4-1-1 1/4	520013
R 1/2–3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520017
R 3/8–1/2–3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set im Karton	
R 1/2–3/4	520008
R 1/2–3/4-1	520004
R 3/8–1/2–3/4-1-1 1/4	520003

REMS eva Sets für Links- und für Rechts- und Linksgewinde, sowie für NPT-Gewinde lieferbar.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Ratschenhebel für gesamten Arbeitsbereich	522000
Schnellwechsel-Schneidköpfe S siehe Seite 25.	
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen , siehe Seite 30–31.	
Stahlblechkasten mit Einlage, für REMS eva 3/8–2"	526050
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	



Deutsches Qualitätsprodukt



Zum Schneiden von Rohrgewinden an schwer zugänglichen Stellen, z. B. Maueraufbrüchen, freigelegten Rohren, Schächten. Ideal für Reparatur und Renovierung.

Rohrgewinde 3/8 – 1 1/4"

REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe S – die Problemlösung für schwer zugängliche Stellen.

Schnellwechsel-Schneidköpfe S mit speziell montierten Schneidbacken.
 Zusätzliche, präzise Rohrführung auf Deckelseite (Patent EP 0 875 327) für perfekte Rohrzentrierung und leichtes Anschneiden.
 Verlängerung des Ratschenantriebs REMS eva zum Gewindeschneiden an tiefer liegenden Rohrenden.
 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung passen in den Ratschenhebel REMS eva und andere geeignete Gewindeschneidkluppen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

Schneidköpfe S Set. Schnellwechsel-Schneidköpfe S wahlweise für Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) bzw. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, Verlängerung 300 mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025
Set R 1/2-3/4-1	520026
Set NPT 1/2-3/4-1	520056



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Ratschenhebel für gesamten Arbeitsbereich		522000
Schnellwechsel-Schneidköpfe S Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Verlängerung 300 mm		522051
Stahlblechkasten mit Einlage für Ratschenhebel, 4 Schnellwechsel-Schneidköpfe S und Verlängerung.		526052



REMS Amigo E

Elektrische Gewindeschneidkluppe
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	$\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo E – die Schnellste, Stärkste und Leichteste bis 1".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,4 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 950 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 1/min. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ –1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Amigo E Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 950 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1500 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530013
Set M 20-25-32	530014

REMS Amigo E Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo E Antriebsmaschine	530003
Abstützbügel	533000
REMS REG St $\frac{1}{4}$–2" , Rohrentgrater, siehe Seite 82.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$–2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	536000



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindegewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo – die Kleinste, Leichteste, Stärkste und Schnellste bis $1\frac{1}{4}$ ".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindegewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindegewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 3,5 kg. Nicht kopflastig, deshalb auch einhändig benutzbar. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, kompaktes Getriebe, wartungsfrei. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 35–27 $\frac{1}{min}$. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindegewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindegewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindegewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindegewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (Seite 48).

Lieferumfang

REMS Amigo Set. Elektrische Gewindegewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " , 16–40 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$. Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf, Überlastschutz. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ – $1\frac{1}{4}$ "	530020
Set M 16-20-25-32 (M x 1,5)	530022
Set M 20-25-32-40 (M x 1,5)	530023

REMS Amigo Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo Antriebsmaschine	530000
Abstützbügel	533000
REMS REG ST $\frac{1}{4}$ – $2"$, Rohrentgrater, siehe Seite 82.	731700
Doppelhalter zum Gewindegewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindegewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner $\frac{3}{8}$ – $2"$ siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	536000



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Amigo 2

Elektrische Gewindeschneidkluppe
mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf	2 1/2–4"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo 2 – Bärenstark bis 2".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannspindel, mit selbstverstärkender Spannungswirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 6,5 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1700 W Universalmotor mit 30% Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 1/min. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Amigo 2 Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl, Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022

REMS Amigo 2 Set für NPT-Gewinde lieferbar.
Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen, siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo 2 Antriebsmaschine	540000
Abstützbügel Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2", Rohrentgrater, siehe Seite 82.	731700
Doppelhalter zum Gewindeschneiden und Sägen, für REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 und REMS Tiger ANC	543100
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	
REMS 4"Automatik-Schneidkopf, 2 1/2–4", siehe Seite 41.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000



REMS Amigo 2 Compact

Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Gewindeschneiden mit einzigartigem Abstützbügel. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Ideal für Reparatur, Renovierung, Baustelle.

Rohrgewinde	1/8–2", 16–50 mm
Bolzenschneidgewinde	6–30 mm, 1/4–1"
Gewindearten siehe Seite 30, 31.	

REMS Amigo 2 Compact – Die Kleinste und Leichteste bis 2".

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte kleine, kompakte Schnellwechsel-Schneidköpfe und nur **eine** Sorte Schneidbacken für alle REMS Gewindeschneidkluppen. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Abstützbügel

Stabiler, einfach zu handhabender Bügel zum Abstützen des Drehmoments in beiden Drehrichtungen. Sicher spannend durch schräggestellte Spannschraube, mit selbstverstärkender Spannwirkung. Besonders einfaches Aufsetzen der Gewindeschneidkluppe auf Abstützbügel und Rohr.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Überall sofort einsetzbar, auch ohne Schraubstock. Schlanke Form für schwer zugängliche Stellen. Antriebsmaschine nur 4,9 kg. Perfekter, sicherer Sitz der Schnellwechsel-Schneidköpfe.

Antrieb

Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Robuster, durchzugstarker 1200 W Universalmotor mit 30 % Leistungssteigerung durch automatische Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Hohe Schnittgeschwindigkeit 30–18 1/min. Sicherheits-Tippschalter.

Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhängen der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänefenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit REMS Nippelspannern 3/8–1" (2") (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektrische Gewindeschneidkluppe mit Schnellwechsel-Schneidköpfen. Für Rohrgewinde 1/8–2", 16–50 mm, Bolzenschneidgewinde 6–30 mm, 1/4–1". Für Rechts- und Linksgewinde. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, leistungssteigernder automatischer Kohlebürstenverstellung bei der Drehrichtungswahl. Spitzenaufnahme bis 1800 W. Rechts- und Linkslauf. Abstützbügel für beide Drehrichtungen. REMS eva Schnellwechsel-Schneidköpfe für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts bzw. für Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 M. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025

REMS Amigo 2 Compact Set für NPT-Gewinde lieferbar. Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Schnellwechsel-Schneidköpfe, Schneidbacken, Steckköpfe für Schneideisen , siehe Seite 30–31.	
REMS Amigo 2 Compact Antriebsmaschine	540001
Abstützbügel Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2" , Rohrentgrater, siehe Seite 82.	731700
Ratschenhebel siehe Seite 24.	522000
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelspanner 3/8–2" siehe Seite 48.	
Stahlblechkasten mit Einlage	546000



REMS Schnellwechsel-Schneidköpfe

Bewährte Technik, hohe Materialgüte und präzise Verarbeitung von Schneidkopf, Schneidbacken und Deckel zu einer kompakten Einheit garantieren superleichtes Anschneiden und leichtes Gewindeschneiden. Kein Einhaken der Schneidbacken. Lange, präzise Rohrführung für perfekte Rohrzentrierung. Nach außen größer werdende Spänfenster ermöglichen guten Spanfluss für saubere Gewinde.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000
	R 1/4	521010
	R 3/8	521020
	R 1/2	521030
	R 3/4	521040
	R 1	521050
	R 1 1/4	521060
	R 1 1/2	521070
	R 2	521080
Rohrgewinde kegelig links ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100
	R 1/4 LH	521110
	R 3/8 LH	521120
	R 1/2 LH	521130
	R 3/4 LH	521140
	R 1 LH	521150
	R 1 1/4 LH	521160
	R 1 1/2 LH	521170
	R 2 LH	521180
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200
	NPT 1/4	521210
	NPT 3/8	521220
	NPT 1/2	521230
	NPT 3/4	521240
	NPT 1	521250
	NPT 1 1/4	521260
	NPT 1 1/2	521270
	NPT 2	521280
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521300
	M 20 x 1,5	521310
	M 25 x 1,5	521320
	M 32 x 1,5	521330
	M 40 x 1,5	521340
	M 50 x 1,5	521350



rechts



links



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Schneidbacken

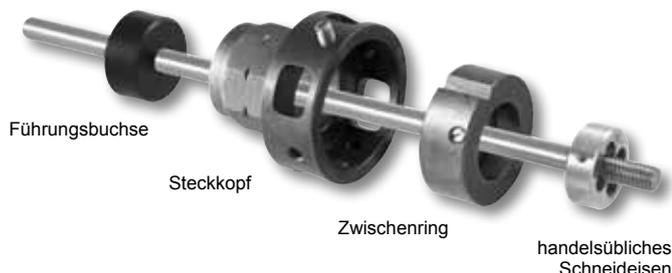
REMS Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002
	R 1/4	521012
	R 3/8	521022
	R 1/2	521032
	R 3/4	521042
	R 1	521052
	R 1 1/4	521062
	R 1 1/2	521072
	R 2	521082
Rohrgewinde kegelig links ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102
	R 1/4 LH	521112
	R 3/8 LH	521122
	R 1/2 LH	521132
	R 3/4 LH	521142
	R 1 LH	521152
	R 1 1/4 LH	521162
	R 1 1/2 LH	521172
	R 2 LH	521182
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202
	NPT 1/4	521212
	NPT 3/8	521222
	NPT 1/2	521232
	NPT 3/4	521242
	NPT 1	521252
	NPT 1 1/4	521262
	NPT 1 1/2	521272
	NPT 2	521282
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16 x 1,5	521302
	M 20 x 1,5	521312
	M 25 x 1,5	521322
	M 32 x 1,5	521332
	M 40 x 1,5	521342
	M 50 x 1,5	521352



Deutsches Qualitätsprodukt



Steckköpfe für Schneideisen

Steckköpfe zur Aufnahme handelsüblicher, genormter, runder Schneideisen für alle Gewindearten. Befestigung der Schneideisen im Steckkopf mit Stiftschraube.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Steckkopf für Schneideisen	Ø 65 mm	731200
Steckkopf für Schneideisen	G 1¼	731250
Steckkopf für Schneideisen	Ø 105 mm	541401

Zwischenringe

Zwischenringe für unterschiedliche Außendurchmesser der Schneideisen.

Bezeichnung	Größe	di mm	Art.-Nr.
Zwischenringe zu Steckkopf 731200	M 6-9	20/25	731205
	M 10-11	30	731210
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240
ohne Zwischenring	M 27-30 (Pg 21-29)	65	
Zwischenringe zu Steckkopf 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
ohne Zwischenring	Pg 42-48	105	

Führungsbuchsen

Führungsbuchsen für leichtes und zentrisches Anschneiden.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Führungsbuchsen zu Steckkopf 731200	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
Ø 28,6 (Pg 21)	731325	
Ø 37,3 (Pg 29)	731326	
Führungsbuchsen zu Steckkopf 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416



Deutsches Qualitätsprodukt

Bewährte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde $(\frac{1}{16}) \frac{1}{8}-2''$, 16–63 mm

Bolzenschneidgewinde (6) 10–60 mm, $\frac{1}{4}-2''$

Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf $2\frac{1}{2}-4''$

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Tornado – eine Klasse für sich.
Automatik-Spannfutter. Universal-Automatik-Schneidkopf. Automatische Schmierkühlung.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Tornado 2000 komplett nur 50 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Höhenverstellbare Materialauflage.

2 Ausführungen:

- Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 1/2/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/2/min, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/2/min, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Automatik-Spannfutter

2 automatische Schnellspannfutter mit selbstzentrierenden Spannbacken für müheloses, schnelles Spannen und Entspannen des Materials. Selbstverstärkend, deshalb maximale Spannkraft. Kein Durchrutschen des Rohres.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

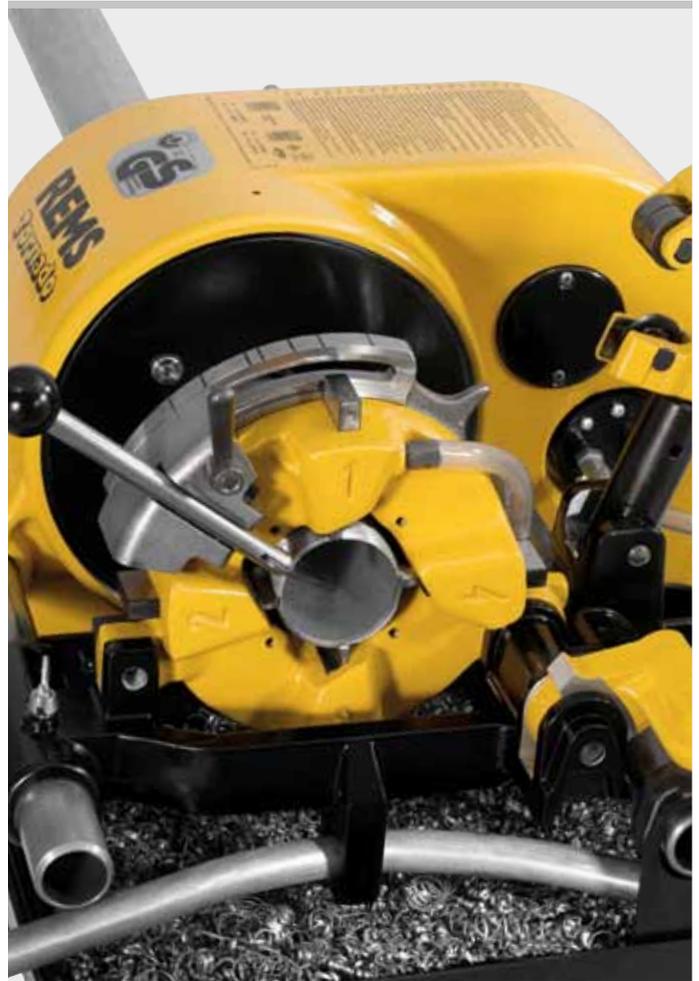
Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

REMS 4"Automatik-Schneidkopf

Für Rohrgewinde $2\frac{1}{2}-4''$ (Seite 41).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 85).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Tornado. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6) 10–60 mm, 1/4–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2 automatischen Spannfüßern, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabstreifer, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Höhenverstellbare Materialauflage. 3 Motoren zur Wahl. Tragbare Ausführung auf 3 Rohrbeinen, mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale. Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale, für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340200
2010	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340201
2020	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Tragbar, 3 Rohrbeine.	340202
2000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340206
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340207
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell.	340208

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell (Abbildung siehe Seite 35)	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
REMS 4" Automatik-Schneidkopf für Rohrgewinde 2 1/2–4", siehe Seite 41.	
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 85.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippelschneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/8–2", 16–63 mm

Bolzenschneidgewinde (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Rohrgewinde mit REMS 4"Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Magnum – die Kompakte bis 2".

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 L-T nur 57 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
- Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell, z. B. Gewinde R 2 in nur 15 s. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 53 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 52 und 26 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

REMS 4"Automatik-Schneidkopf

Für Rohrgewinde 2 1/2–4" (Seite 41).

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–2" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 85).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Untergestell (Zubehör)



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde ($\frac{1}{16}$ –2", 16–63 mm, Bolzenschneidmaschine (6)8–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsatz, bestehend aus einem Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340226
2010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340227
2020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340228
2000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340220
2010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf	340221
2020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Volllast. Sehr leiser Lauf.	340222

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Universal-Automatik-Schneidkopf $\frac{1}{16}$–2" als Schnellwechsel-Schneidkopf anstelle des Schneidbackenwechsels	341000
REMS 4"Automatik-Schneidkopf für Rohrgewinde $2\frac{1}{2}$ –4", siehe Seite 41.	
REMS Schneirad St $\frac{1}{8}$–4", s 8	341614
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen , siehe Seite 85.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
Bolzenschneide (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Magnum – die Supermaschine bis 3". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 3" durch 5 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 3000 L-T nur 79 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Volllast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–3" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 5 Schneidbacken 2 1/2–3" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2–3" und für 1/4–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–3" (4") oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 85).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 20–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–3", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarer, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
3000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380303 380309
3010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380304 380310
3020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380305 380311
3000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380306 380312
3010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380307 380313
3020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–3 Ausrüstung R 1/2–3	380308 380314

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz 1/16–2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabschneider, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.	341000
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"	381050
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"	381000
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614
REMS Schneidrad St 1–4", s 12	381622
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 85.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



Untergestell (Zubehör)



Fahrbares Untergestell (Zubehör)



Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine zum Gewindeschneiden, Abschneiden, Entgraten, Nippel-schneiden, Rollnuten. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohrgewinde (1/16) 1/2–4", 16–63 mm
Bolzenschneide (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Gewindearten siehe Seite 40.

Nuten von Rohren mit
REMS Rollnutvorrichtung DN 25–200 (300)
1–8" (12")

REMS Magnum – die Supermaschine bis 4". Hervorragend runde und saubere Gewinde bis 4" durch 6 Schneidbacken.

Arbeitsprinzip

Drehendes Material – stehende Werkzeuge.

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 4000 L-T nur 81 kg. Großer Arbeits- und Späneraum. Werkzeugablage.

2 Ausführungen:

- Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale.
 - Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale.
- Für Werkbank. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für einfachen Transport, optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe.

3 leistungsstarke Motoren zur Wahl:

- Durchzugstarker Universalmotor, 1700 W, Überlastschutz. Spindeldrehzahl 23 1/min.
- Polumschaltbarer Kondensatormotor, 2100 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**
- Polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000 W, Überlastschutz. 2 Spindeldrehzahlen 20 und 10 1/min, auch unter Vollast. **Sehr leiser Lauf.**

Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Spannfutter

Bewährtes Schnellspann-Schlagfutter, selbstverstärkend. Kein Durchrutschen des Rohres. Großer Abstand zwischen Spannfutter und Zentrierfutter gewährleistet sicheres Spannen langer Rohre. Hinteres Zentrierfutter zum Ausrichten des Materials.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Optimierte, multilaterale Schneidstoffzufuhr durch den Gewindeschneidkopf direkt auf die Schnittstelle gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeit von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur je ein Universal-Automatik-Schneidkopf von 1/16–2" und von 2 1/2–4" für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde; automatisch öffnend mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde. 6 Schneidbacken 2 1/2–4" bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, dadurch runde und saubere Gewinde. Schnelles, einfaches Einstellen der Gewindegröße. Übersichtliche Gewindegrößen-Skala. Einfacher und schneller Wechsel der Schneidbacken durch Rastpositionierung im Schneidbackenhalter.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Rohrabschneider

Selbstzentrierend. Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl. Ergonomischer, breiter Handgriff für kraftvolles Zustellen der Spindel. Spezialgehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Rohrinnenentgrater

Stabile, leicht zu bedienende Entgratvorrichtung mit variabler Entgratposition. Spezialgehärtete und speziell ausgebildete Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss insbesondere bei kleinen Rohrgrößen.

Werkzeugsätze

Für 2 1/2–4" und für 1/4–2" je 1 kompletter, für den jeweiligen Schneidbereich angepasster Werkzeugsatz mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Rohrabschneider, Rohrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel, Schneidbacken.



Deutsches Qualitätsprodukt



3 leistungsstarke Motoren zur Wahl.



Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix 1/2–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 85).

REMS Rollnutvorrichtung

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12") (Seite 52).



Untergestell (Zubehör)



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum. Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde (1/16)1/2–4", 16–63 mm, Bolzengewinde (6) 20–60 mm, 1/2–2". Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, automatischer Schmierkühlung. Mit Werkzeugsätzen 1/16–2" und/oder 2 1/2–4", jeweils bestehend aus Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, auch Langgewinde, automatisch öffnend, mit Gewindelängen-Automatik für kegelige Gewinde, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R rechts, Rohrabsteiner, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel. Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Leichte Ausführung L-T mit abnehmbarem, großer Ölwanne und Späneschale, Ausführung T mit integrierter, noch größerer Ölwanne und Späneschale. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung/Ausrüstung	Art.-Nr.
4000 L-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	Ausrüstung R 1/2–2	380447
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380441
	Ausrüstung R 1/2–4	380444
4010 L-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 1/2–2	380448
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380442
	Ausrüstung R 1/2–4	380445
4020 L-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380443
	Ausrüstung R 1/2–4	380446
4000 T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 1/min.	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380426
	Ausrüstung R 1/2–4	380429
4010 T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380427
	Ausrüstung R 1/2–4	380430
4020 T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	
	Ausrüstung R 2 1/2–4	380428
	Ausrüstung R 1/2–4	380431

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Schneidbacken siehe Seite 40.	
Werkzeugsatz 1/16–2" komplett , mit Universal-Automatik-Schneidkopf, mit Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrabsteiner, Rohrrinnenentgrateinrichtung, Andrückhebel	340100
Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2" u. a.	341000
Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"	381000
REMS Schneidrad St 1/8–4", s 8	341614
REMS Schneidrad St 1–4", s 12	381622
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	
REMS Herkules Materialauflagen, siehe Seite 85.	
REMS Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren, siehe Seite 52.	347000



REMS Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindegewinde schneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

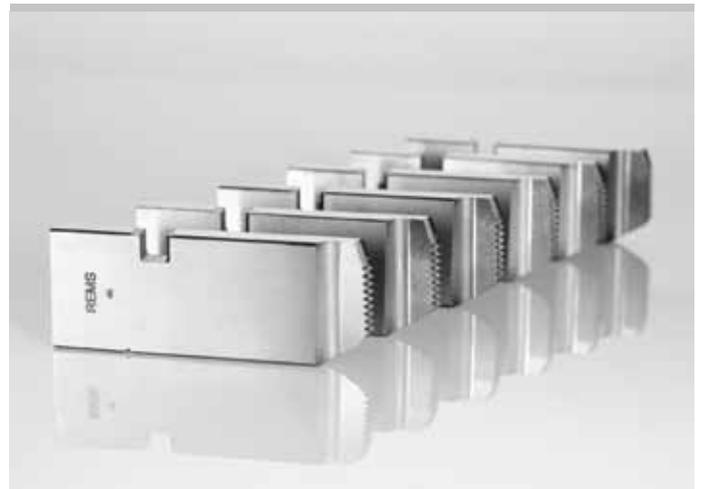
Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. BSW) auf Anfrage. Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50 % Preisaufschlag.

¹⁾ Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

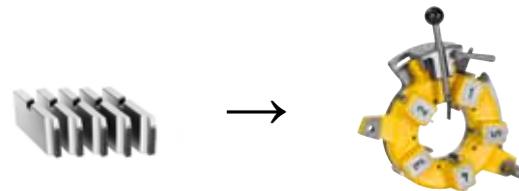


Für Universal-Automatik-Schneidkopf 1/16–2"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
M 52	341444	
M 56 HSS ¹⁾	341445	
M 60 HSS ¹⁾	341446	
Bolzenschneidgewinde UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489
UNC 1 3/4–5	341490	
UNC 2–4,5	341491	

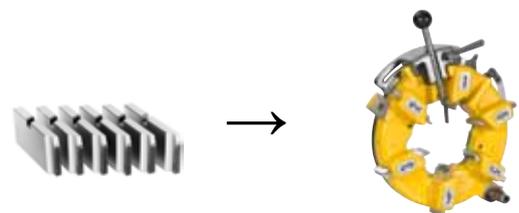


Deutsches Qualitätsprodukt



Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–3"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433



Für Universal-Automatik-Schneidkopf 2 1/2–4"

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415

REMS 4" Automatik-Schneidkopf

Gewindeschneidvorrichtung

Robuste, kompakte Gewindeschneidvorrichtung für rationelles Schneiden von kegeligen Rohrgewinden, Nippelschneiden.

Rohrgewinde 2½–4"

REMS 4" Automatik-Schneidkopf – Supergewinde bis 4" durch 5 Schneidbacken und stufenlos automatisch öffnenden Schneidkopf. Kein zeitraubender Rücklauf.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte Einheit aus Gewindeschneidkopf, Spannfutter und Getriebe. Wartungsfrei. Gut transportabel.

Technik und Arbeitsweise

- Sicher greifendes, selbstverstärkendes Spannfutter, kein Durchrutschen des Rohres.
- Leichtes Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung.
- 5 Schneidbacken je Größe bewirken günstige Verteilung der Schnittkraft auf das Rohr, für runde und saubere Gewinde.
- Während des Schneidvorganges stufenlos kegelig öffnender Schneidkopf (Kopiereinrichtung) ermöglicht hohe Schnittgeschwindigkeiten bei geringem Kraftaufwand, garantiert einwandfreie Gewinde sowie Schonung der Schneidbacken und Maschine.
- Automatisches Öffnen des Schneidkopfes nach Erreichen der Normgewindelänge.
- Nach dem Schneidvorgang sofort wieder einsatzbereit, kein Leitgewinde, kein zeitraubender Rücklauf.
- Anschluss für automatische Schmierkühlung.

Schneidbacken

Die bewährten, unverwüstlichen REMS Qualitäts-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. Aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer.

Antrieb

Durch REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 und Gewindeschneidmaschinen anderer Fabrikate. Schnelle, einfache Montage. Stabile Antriebswelle für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

Rationelles Nippelschneiden 2½–4" mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS 4" Automatik-Schneidkopf. Gewindeschneidvorrichtung für Rohrgewinde 2½–4". Gewindeschneidkopf mit Kopiereinrichtung, automatisch öffnend nach Erreichen der Normgewindelänge, ohne zeitraubenden Rücklauf. Selbstverstärkendes Spannfutter. Untersetzungsgetriebe mit Antriebswelle, wartungsfrei. Anschluss für automatische Schmierkühlung. Späneschale. Schneidbacken wahlweise für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½, 3, 4, rechts oder für Rohrgewinde kegelig NPT 2½, 3, 4, rechts.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS 4" Automatik-Schneidkopf passend zu REMS Magnum, REMS Tornado, und andere	R 2½, 3, 4	370010
REMS 4" Automatik-Schneidkopf passend zu REMS Magnum, REMS Tornado, und andere	NPT 2½, 3, 4	370011
REMS 4" Automatik-Schneidkopf passend zu REMS Amigo 2	R 2½, 3, 4	370012



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Schneidbacken		
Rohrgewinde kegelig rechts	R 2½	371109
ISO 7-1, DIN EN 10226	R 3	371113
(DIN 2999, BSPT)	R 4	371117
Rohrgewinde kegelig rechts	NPT 2½ HSS ¹⁾	371134
Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 3 HSS ¹⁾	371138
	NPT 4 HSS ¹⁾	371142

Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag. ¹⁾ Einige Schneidbacken nur in HSS lieferbar.

Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.

Nippelfix 2½–4" siehe Seite 48.



Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Bolzen- und Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Bolzenschneidbereich	6 – 72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Rohrschneidbereich	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16 – 63 mm
Toleranzklasse nach DIN 13	„mittel“ (6 g)	
Gewindelänge	≤ Ø 30 mm	unbegrenzt
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fasen	Bereich	7 – 78 mm
	Gefaster Ø	≥ 7 mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°
Schälen	Bereich	7 – 78 mm
	Geschälter Ø	≥ 7 mm
	Geschälter Ø	≤ 63 mm

Gewindearten siehe Seite 44.

REMS Unimat 75 – hohe Wirtschaftlichkeit. Tangential-Strehler-Schneidbacken-System. Großer Schneidbereich. Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit. Für Einzel- und Serienfertigung. Niedriger Maschinenstundensatz. Einfache Bedienung. Entlastet teure Drehmaschinen und Fachkräfte.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Haltersystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangen-übersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Unverwüsthliches Planetengetriebe mit hohlem Sonnenrad für Langgewinde. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor mit Hohlwelle, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. Hohe Arbeitsgeschwindigkeit, 2 Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 1/min.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken. Wahlweise manuelles Spannen oder öldrhydraulisch/pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Sonderspannbacken

Für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnippel, als Zubehör.

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm². Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneidstoffe

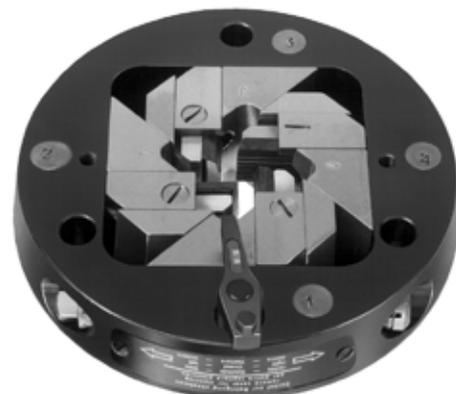
REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.



Deutsches Qualitätsprodukt



Bearbeitungsbeispiele



Nippelschneiden

Rationell mit Sonderspannbacken 1/16–1/4" oder mit den automatisch innen-spannenden REMS Nippelfix 1/2–2 1/2" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern 3/8–2" (Seite 48).

Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl

Spezielle Strehler-Schneidbacken M 24–27 HSS und M 30–33 HSS mit zusätzlichem, geschliffenem Anschnitt, zum Gewindeschneiden auf Betonrippenstahl in einem Arbeitsgang. Antrieb durch REMS Unimat 75 mit ölhydraulischem/pneumatischem Spannstock, für hohen Spanndruck.



Lieferumfang

REMS Unimat 75. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Bolzengewinde 6–72 mm, 1/4–2 3/4", Rohrgewinde 1/16–2 1/2", 16–63 mm. Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrom-Motor mit Hohlwelle, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 70 und 35 1/min. Selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannbereich, wahlweise manuelle oder ölhydraulisch/pneumatische Betätigung. Automatische Schmierkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 75	manueller Spannstock	750003
REMS Unimat 75	ölhydraulisch/pneumatischer Spannstock	750004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze), Strehler-Schneidbacken , siehe Seite 44.	
Universal-Automatik-Schneidkopf , ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	751000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für kegelige Rohrgewinde rechts	751040
R-L für kegelige Rohrgewinde links	751050
G für zylindrische Rohrgewinde rechts	751060
G-L für zylindrische Rohrgewinde links	751070
M für alle Bolzengewinde rechts	751080
M-L für alle Bolzengewinde links	751090
Sonderspannbacken für gezogenes Material, Stiftschrauben, Sechskantschrauben und Rohrnickel. Werkstücklänge vor Spannstock ohne Gewinde mindestens 15 mm, Ø 6–42 mm	753240
Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.	
Nippelhalter siehe Seite 48.	

Fasbacken und Schälbacken auf Anfrage.





Deutsches Qualitätsprodukt



Deutsches Qualitätsprodukt

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze)

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm². Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250	
	R 1/4-3/8	759251	
	R 1/2-3/4	759252	
	R 1-2	759253	
	R 2 1/2	759254	
Rohrgewinde zylindrisch rechts EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255	
	G 1/4-3/8	759256	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759257	
	G 1-2 HSS ¹⁾	759258	
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360	
	NPT 1/4-3/8	759361	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759362	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	759363	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364	
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365	
	NPSM 1/4-3/8	759366	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759367	
	NPSM 1-2	759368	
	NPSM 2 1/2	759369	
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	759260	
	Pg 9-16	759261	
	Pg 21-48	759262	
		759263	
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263	
	M 25-32 x 1,5	759264	
	M 40-50 x 1,5	759265	
	M 63 x 1,5	759330	
Gewinde für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 24-27 HSS ¹⁾	759276	
	M 30-33 HSS ¹⁾	759277	
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270	
	M 8	759271	
	M 10	759272	
	M 12	759273	
	M 14-16	759274	
	M 18-22	759275	
	M 24-27	759276	
	M 30-33	759277	
	M 36-39	759278	
	M 42-45	759279	
	M 48-52	759280	
	M 56-60	759281	
	M 64-72	759282	
	Bolzenschneidgewinde UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	759370
		UNC 5/16-18	759371
		UNC 3/8-16	759372
UNC 7/16-14		759373	
UNC 1/2-13		759374	
UNC 9/16-12		759375	
UNC 5/8-11		759376	
UNC 3/4-10		759377	
UNC 7/8-9 HSS ¹⁾		759378	
UNC 1-8 HSS ¹⁾		759379	
UNC 1 1/8-7		759380	
UNC 1 3/8-6		759381	
UNC 1 1/2-5		759382	
UNC 2-2 1/4-4,5		759383	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		759384	

Schneidsätze für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) auf Anfrage. Schneidsätze mit Strehler-Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾ Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze für Linksgewinde 50% Preisaufschlag auf Schneidsätze.

Strehler-Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwerzerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm².

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.	
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501	
	R 1/4-3/8	751502	
	R 1/2-3/4	751503	
	R 1-2 1/2	751504	
Rohrgewinde zylindrisch rechts EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505	
	G 1/4-3/8	751506	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751507	
	G 1-2 1/2 HSS ¹⁾	751508	
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544	
	NPT 1/4-3/8	751545	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751546	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	751547	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548	
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549	
	NPSM 1/4-3/8	751550	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751551	
	NPSM 1-2	751552	
	NPSM 2 1/2	751553	
Stahlpanzerrohr-Gewinde Pg DIN 40430	Pg 7	751509	
	Pg 9-16	751510	
	Pg 21-48	751511	
Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518	
Gewinde für Betonrippenstahl ISO 261 (DIN 13)	M 24-27 HSS ¹⁾	751522	
	M 30-33 HSS ¹⁾	751523	
Metrisches Bolzenschneidgewinde M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516	
	M 8	751517	
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518	
	M 12	751519	
	M 14-16	751520	
	M 18-22	751521	
	M 24-27	751522	
	M 30-33	751523	
	M 36-39	751524	
	M 42-45	751525	
	M 48-52	751526	
	M 56-60	751527	
	M 64-72	751528	
	Bolzenschneidgewinde UNC UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557
		UNC 5/16-18	751558
		UNC 3/8-16	751559
UNC 7/16-14		751560	
UNC 1/2-13		751561	
UNC 9/16-12		751562	
UNC 5/8-11		751563	
UNC 3/4-10		751564	
UNC 7/8-9 HSS ¹⁾		751565	
UNC 1-8 HSS ¹⁾		751566	
UNC 1 1/8-7		751567	
UNC 1 3/8-6	751568		
UNC 1 1/2-5	751569		
UNC 2-2 1/4-4,5	751570		
UNC 2 1/2-2 3/4-4	751571		

Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde (z. B. Fahrradgewinde, Feingewinde, BSW) auf Anfrage. Strehler-Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisaufschlag. ¹⁾ Einige Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisaufschlag.

Gewindetabellen

Kegelige (konische) Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde ISO 7-1, DIN EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe R BSPT	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Außengewinde kegelig 1:16 Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe NPT	Rohr- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Zylindrische Rohrgewinde

Whitworth Rohrgewinde EN ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe G BSPP	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe NPSM	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metrisches Bolzengewinde

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261 (DIN 13) Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe M	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerikanisches und englisches Bolzengewinde

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Außengewinde Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe UNC	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (veraltet): Außengewinde Flankenwinkel 55°		
Gewinde- größe BSW	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Gewinde für Elektroinstallationsrohre

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 80°		
Gewinde- größe Pg	Gewinde- außen-Ø mm	Gang- zahl auf 1 Zoll
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gewinde für Elektroinstallationsrohre DIN EN 60423 Außengewinde zylindrisch Flankenwinkel 60°		
Gewinde- größe M	Gewinde- außen-Ø mm	Steig- ung mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Gewinde-Außendurchmesser jeweils Größtmaß, bei kegeligem Gewinde gemessen an der Bezugsebene.

Halbautomatische Hochleistungsmaschine zum rationellen Schneiden von Rohrgewinden. Für Industrie, Metallhandwerk, Installation.

Rohrgewinde	¼–4"	
Gewindelänge	≤ 120 mm	
Fasen	Bereich	7 – 115 mm
	Gefaster Ø	≥ 7 mm
	Größte Fase	7 mm
	Faswinkel	45°

REMS Unimat 77 – Rohrgewinde bis 4".
Tangential-Strehler-Schneidbacken-System.
Schnelles Arbeiten, kurze Umrüstzeit.
Für Einzel- und Serienfertigung.

Arbeitsprinzip

Stehendes Material – drehender Schneidkopf.

Bauweise

Kompakte, robuste Konstruktion für Dauerbetrieb. Gewindeschneidkopf mit nachschleifbaren Tangential-Strehler-Schneidbacken in selbstzentrierendem Halterssystem. Nach leichtem Anschneiden mit Vorschubhebel und Zahnstangenübersetzung selbsttätiger Vorschub des Schneidkopfes (kein Leitgewinde). Geschweißter, stabiler Maschinenständer mit großdimensioniertem Ölraum und großem, herausnehmbarem Späneschubfach.

Antrieb

Robustes Schneckengetriebe und 2-stufig schaltbares Stirnradgetriebe. Bewährter, speziell zum Gewindeschneiden ausgelegter, durchzugstarker, polumschaltbarer Drehstrommotor, 2000/2300 W, Überlastschutz. Schalter zur Drehrichtungsumkehr für Rechts- und Linksgewinde. 4 Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 1/min.

Spanneinrichtung

Stabiler, verwindungsfreier, selbstzentrierender Universalspannstock für den gesamten Spannungsbereich mit speziell gezahnten und gehärteten Spannbacken (2 Satz). Wahlweise manuelles Spannen oder ölhydraulisch/pneumatisch mit Betätigung durch Fußtaster (Betriebsdruck 6 bar).

Automatische Schmierkühlung

Robuste, bewährte, elektrische Schmierstoffpumpe mit hoher Förderleistung. Reichliche Versorgung mit Gewindeschneidstoff gewährleistet saubere Gewinde und höhere Standzeiten von Schneidbacken, Getriebe und Motor.

Universal-Automatik-Schneidkopf

Nur ein Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde. Feineinstellung des Gewindedurchmessers durch Spindel mit Skala. Schneidkopf schließt automatisch und öffnet automatisch bei Erreichen der eingestellten Gewindelänge. Alle Gewinde können in einem Arbeitsgang geschnitten werden. Kopiereinrichtung für kegelige Gewinde. Anstelle Schneidsatzwechsel noch rationelleres Arbeiten mit schnellwechselbaren Universal-Automatik-Schneidköpfen.

Schneidbacken

Die bewährten nachschleifbaren REMS Tangential-Strehler-Schneidbacken mit optimaler Schneidengeometrie garantieren superleichtes Anschneiden, leichtes Gewindeschneiden und saubere Gewinde. WS Strehler-Schneidbacken aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für Werkstoffe bis 500 N/mm². HSS Strehler-Schneidbacken für schwer zerspanbare Werkstoffe über 500 N/mm². Die Strehler-Schneidbacken werden in einem speziellen Haltersystem aufgenommen. Schneidbacken und Halter bilden einen Schneidsatz.

Gewindeschneidstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Nippelschneiden

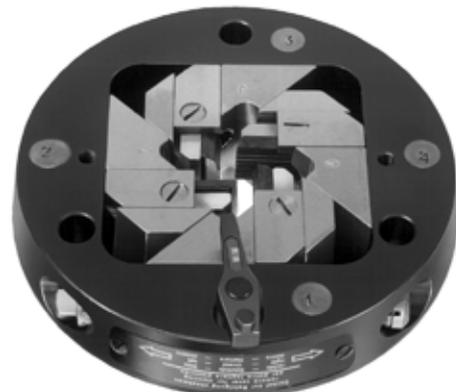
Rationell mit den automatisch innenspannenden REMS Nippelfix ½–4" oder mit den manuell innenspannenden REMS Nippelspannern ¾–2" (Seite 48).



Deutsches Qualitätsprodukt



Bearbeitungsbeispiele





Lieferumfang

REMS Unimat 77. Halbautomatische Gewindeschneidmaschine für Rohrgewinde 1/4–4". Maschine auf Ständer. Polumschaltbarer Drehstrommotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Rechts- und Linkslauf. Schneidkopfdrehzahlen 50, 25, 16, 8 1/min. Selbstzentrierender Universalspannstock mit Spannbacken 1–4", wahlweise manuelle oder öldruckhydraulisch/pneumatische Betätigung. Automatische Schmirkühlung. 1 Universal-Automatik-Schneidkopf für sämtliche Gewinde, automatisch öffnend und schließend. Ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel. Elektrisch verriegelte Schutzhaube. Einstelllehre. Arbeitsschlüssel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Unimat 77	manueller Spannstock	770003
REMS Unimat 77	öldruckhydraulisch/pneumatischer Spannstock	770004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Strehler-Schneidbacken und Halter (Schneidsätze)

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Strehler-Schneidbacken

Gewindeart	Größe	Art.-Nr.
Rohrgewinde kegelig rechts ISO 7-1 (DIN EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Rohrgewinde zylindrisch rechts ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Rohrgewinde kegelig rechts Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246
Rohrgewinde zylindrisch rechts Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für andere Gewinde auf Anfrage. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken aus HSS zum Bearbeiten hochfester Werkstoffe 50% Preisauflage auf Strehler-Schneidbacken. ¹⁾ Einige Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken nur in HSS lieferbar. Schneidsätze und Strehler-Schneidbacken für Linksgewinde 50% Preisauflage. Fasbacken auf Anfrage.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Universal-Automatik-Schneidkopf , ohne Schneidsätze, ohne Schließhebel	771000
Schließhebel zum Schließen und Öffnen der Schneidbacken	
R für kegelige Rohrgewinde rechts	751040
R-L für kegelige Rohrgewinde links	751050
G für zylindrische Rohrgewinde rechts	751060
G-L für alle Bolzengewinde links	751070
Spannbacken 1/4–3/4" (Satz)	773060

Gewindeschneidstoffe siehe Seite 49.

Nippelhalter siehe Seite 48.



REMS Nippelspanner

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen
und Gewindeschneidkluppen aller Arten

Manuell innenspannender Nippelhalter
für kurze Rohrstücke. Universell verwendbar.

Nippel und Doppelnippel
in Norm- und Sonderlängen 3/8–2"

REMS Nippelspanner – Nippel selbst machen. Jede Länge. Überall.

Universell verwendbar für Gewindeschneidmaschinen und Gewindeschneidkluppen aller Arten. Für öffnende und nichtöffnende Schneidköpfe. Vorteilhaftes Zubehör für REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva und andere Fabrikate.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld. Spannung und Zentrierung der Rohrstücke durch Aufweiten speziell gehärteter Federstahlsegmente.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Lieferumfang

REMS Nippelspanner. Manuell innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
REMS Nippelspanner	3/8"	110000
	1/2"	110100
	3/4"	110200
	1"	110300
	1 1/4"	110400
	1 1/2"	110500
	2"	110600

Lieferumfang

REMS Nippelspanner Set. Manuell innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 1/2-3/4-1-1 1/4"	110620
Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"	110621



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Nippelfix

Zubehör für Gewindeschneidmaschinen
mit öffnendem Schneidkopf

Automatisch innenspannender Nippelhalter
für kurze Rohrstücke.

Nippel und Doppelnippel
in Norm- und Sonderlängen 1/2–4"

REMS Nippelfix – Nippel selbst machen bis 4". Jede Länge. Überall. Automatische Innenspannung. Superschnell und einfach.

Für Gewindeschneidmaschinen mit öffnendem Schneidkopf: Rohrdrehmaschinen, Maschinen mit drehendem Schneidkopf, Gewindeschneidvorrichtungen.

Ideales Werkzeug auch für die Verarbeitung von Rohrresten. Spart Zeit und Geld.

Automatische Schnellspannung und Zentrierung des Rohrstückes. Ohne Werkzeug. Automatisches Entspannen nach Fertigstellung des Nippels. Nippelproduktion möglich ohne Entnahme des Nippelfix aus der Spannvorrichtung.

Innenspannend, deshalb am Rohrstück zum Spannen kein Gewinde erforderlich.

Speziell gehärtete und geschliffene Klemmstücke für schnelles und sicheres Spannen.

Lieferumfang

REMS Nippelfix. Automatisch innenspannender Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke.

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
REMS Nippelfix	1/2"	111000
	3/4"	111100
	1"	111200
	1 1/4"	111300
	1 1/2"	111400
	2"	111500
	2 1/2"	111700
	3"	111800
	4"	111900

Lieferumfang

REMS Nippelfix Set. Automatisch innenspannende Rohrnippelhalter für kurze Rohrstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 1/2-3/4-1-1 1/4"	111620
Set 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2"	111621



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Spezial

Gewindeschneidstoff

Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.
Für alle Materialien: Stähle, nichtrostende Stähle,
Buntmetalle, Kunststoffe

Für Trinkwasserleitungen länderspezifische Vorschriften beachten! In AUT, CHE, DEU, DNK für Trinkwasserleitungen nicht zugelassen.

REMS Spezial – hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis, mit Wasser auswaschbar. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Speziell zum Gewindeschneiden entwickelt. Deshalb besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Angenehm beim Arbeiten. Mit Wasser auswaschbar, gutachterlich geprüft. Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Spezial Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Spezial Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Spezial. Hochlegierter Gewindeschneidstoff auf Mineralölbasis.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Spezial	5-l-Kanister	140100
	10-l-Kanister	140101
	50-l-Fass	140103
	600 ml Spray	140105
	500 ml Spritzflasche	140106

REMS Sanitol

Gewindeschneidstoff

Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff.
Speziell für Trinkwasserleitungen. Auch für universellen Einsatz. Für alle Materialien.

REMS Sanitol – mineralölfrei. Vollständig wasserlöslich. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung.

Vollständig wasserlöslich. Entsprechend den Vorschriften DVGW, ÖVGW, SVGW. Viskosität bei -10°C: 219 mPa s (cP). Pumpfähig bis -28°C.

Problemloser Gebrauch. Zur Auswaschkontrolle rot eingefärbt. Hervorragender Korrosionsschutz. Wasserfrei.

Speziell für Trinkwasserleitungen entwickelt, jedoch auch universell zum Gewindeschneiden hervorragend geeignet. Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für saubere Gewinde und längere Lebensdauer von Schneidbacken, Werkzeugen und Maschinen.

Auch als Kühlschmierstoff zum Sägen von Metallen hervorragend geeignet.

REMS Sanitol Spray ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

REMS Sanitol Spritzflasche ohne Treibmittel. Nachfüllbar.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Sanitol. Synthetischer, mineralölfreier Gewindeschneidstoff speziell für Trinkwasserleitungen und für universellen Einsatz.

Bezeichnung	Gebinde	Art.-Nr.
REMS Sanitol	5-l-Kanister	140110
	50-l-Fass	140113
	600 ml Spray	140115
	500 ml Spritzflasche	140116



W 1.303



7808-649



DW-0201AS2032



Rollnuten



Rollnutvorrichtungen

52



Rollnutmaschinen

53

Robuste, kompakte Rollnutvorrichtung mit ölhydraulischem Vorschub zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsgroßanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

REMS Rollnutvorrichtung – kompakt – universell.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhydraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–200 (300), 1–8" (12"), leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle, Gegendruckrolle) für nichtrostende Stahlrohre 2–6". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Antrieb

Nur eine Rollnutvorrichtung für REMS Magnum und REMS Tornado. Schnelle, leichte Montage. 3-flächiger Antriebszapfen der Rollnutvorrichtung für sichere Spannung und optimale Kraftübertragung. Rollnutvorrichtungen für Gewindec Schneidmaschinen anderer Fabrikate, angepasst an Holmabstand, Holmdurchmesser und Spindelachse der jeweiligen Antriebsmaschine, lieferbar.

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 85).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Rollnutvorrichtung. Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für REMS Magnum, REMS Tornado oder für Gewindec Schneidmaschinen anderer Fabrikate.

Bezeichnung	passend zu	Art.-Nr.
REMS Rollnutvorrichtung	REMS Magnum REMS Tornado	347000
Rollnutvorrichtung R 300	Ridgid 300	347001
Rollnutvorrichtung R 535	Ridgid 535	347002
Rollnutvorrichtung N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003
Rollnutvorrichtung Delta 4	Rex Delta 4"	347004

Rollnutvorrichtungen für andere Fabrikate auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Nutrollen 1–1½" (Satz)	347030
Nutrollen INOX 1–1½" (Satz)	347053
Nutrollen 2–6" (Satz)	347035
Nutrollen INOX 2–6" (Satz)	347046
Nutrollen 8–12" (Satz)	347040
Nutrollen INOX 8–12" (Satz)	347047
Nutrollen Cu 54–159 (Satz) für Cu-Rohre	347034
REMS Herkules Materialauflage bis 4" auf 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen, siehe Seite 85.	120100
REMS Herkules Y Materialauflage bis 4" mit Klemmvorrichtung für Werkbank, siehe Seite 85.	120130



REMS Magnum RG

Rollnutmaschine

Robuste, kompakte Hochleistungsmaschine mit Rollnutvorrichtung zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme. Für Installation, Sprinkleranlagen, Heizungsanlagen, Industrie und Bergbau. Für Baustelle und Werkstatt.

Stahlrohre DN 25–200 (300)
1–8" (12")
s ≤ 7 mm

Nichtrostende Stahlrohre, Kupfer-, Aluminium-, PVC-Rohre

Rohrgewinde 1/16–2", 16–63 mm, Bolzengewinde 6–60 mm, 1/4–2", mit Umrüstsatz.

REMS Magnum RG – die Kompakte bis 12".

Bauweise

Robuste, kompakte, baustellengerechte Konstruktion. Günstige Maße, günstiges Gewicht, z. B. REMS Magnum 2000 RG-T nur 68 kg. Werkzeugablage. Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage, als Zubehör, für optimale Arbeitshöhe und stabilen Stand.

Antrieb

Enorm kraftvoll und schnell. Völlig wartungsfreies, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe. 3 leistungsstarke Motoren zur Wahl (siehe REMS Magnum Seite 34). Arbeitsgerechter Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, 2-stufig, deshalb während des Arbeitens mit vollem Körpergewicht belastbar.

Rollnutvorrichtung

Kompakt, baustellengerecht. Robustes Metallgehäuse für hohe Beanspruchung. Handlich, gut tragbar, nur 26 kg. Ölhdraulischer Druckzylinder für kraftvollen Vorschub der Druckrolle. Druckaufbau mit Hand-Hydraulikpumpe. Im Gehäuse integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag.

Nutrollen

Die bewährten REMS Nutrollen mit optimal abgestimmtem Durchmesser Verhältnis Druckrolle/Gegendruckrolle und griffigem Kreuzrändel garantieren sichere Drehung des Rohres und präzises Nuten. Nutrollen aus zähhartem, besonders gehärtetem Spezialstahl für extrem lange Lebensdauer. 3 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) für den gesamten Arbeitsbereich DN 25–200 (300), 1–8" (12"), leicht wechselbar. Nutrollen Cu (Druckrolle, Gegendruckrolle) für Kupferrohre 54–159 mm. Nutrollen INOX (Druckrolle, Gegendruckrolle) für nichtrostende Stahlrohre 2–6". Nutrollen für Aluminium-, PVC-Rohre, auf Anfrage.

Umrüstsatz zum Gewindeschneiden

Werkzeugsatz 1/4–2" komplett, mit Universal-Automatik-Schneidkopf, Schneidbacken für Rohrgewinde kegelig ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 und R 1–2 rechts, Rohrschneider, Rohrinneentgrateinrichtung, Andrückhebel, Pumpe für automatische Schmierkühlung, Ölwanne, Späneschale.

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen REMS Herkules und REMS Herkules Y (Seite 85).



Deutsches Qualitätsprodukt



Fahrbares Untergestell (Zubehör)

Lieferumfang

REMS Magnum RG. Rollnutmaschine zum Nuten von Rohren für Rohrkupplungssysteme DN 25–200 (300), 1–8" (12"). Mit wartungsfreiem Getriebe, Sicherheitsfußschalter mit Not-Aus, bewährtem, selbstverstärkendem Schnellspann-Schlagfutter, hinterem Zentrierfutter, Werkzeugablage. 3 Motoren zur Wahl. Rollnutvorrichtung, Hand-Hydraulikpumpe, integrierte, gestufte Einstellscheibe für automatischen Nuttiefenanschlag, 1 Satz Nutrollen (Druckrolle, Gegendruckrolle) 2–6", Sechskant-Stiftschlüssel. Für Werkbank, Untergestell oder fahrbares Untergestell mit Materialablage.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
2000 RG-T	Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 1/min.	340230
2010 RG-T	Polumschaltbarer Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340231
2020 RG-T	Polumschaltbarer Drehstrommotor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 1/min, auch unter Vollast. Sehr leiser Lauf.	340232

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

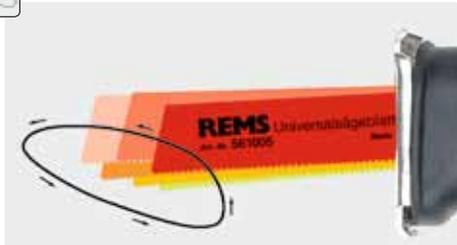
Bezeichnung	Art.-Nr.
Untergestell (Abbildung siehe Seite 35)	344105
Fahrbares Untergestell mit Materialablage	344100
Nutrollen und weiteres Zubehör, siehe Seite 52.	
Umrüstsatz Magnum RG-T auf L-T zum Gewindeschneiden	340110





Sägen

	Elektrische Universal-Säbelsägen	58
	Elektrische Rohr-Säbelsägen	60
	Pneumatische Rohr-Säbelsäge	62
	Akku-Universal-Säbelsäge	63
	Sägeblätter für Säbelsägen	64
	Rohrkreissägemaschine	66
	Universal- Metallkreissägemaschine	67



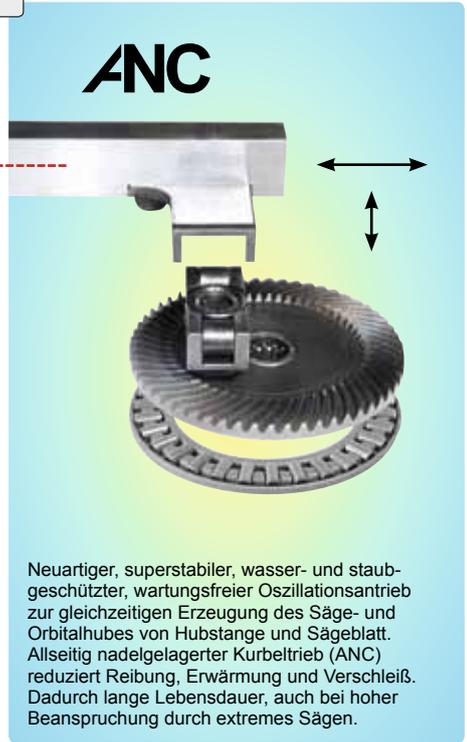
Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter.

Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

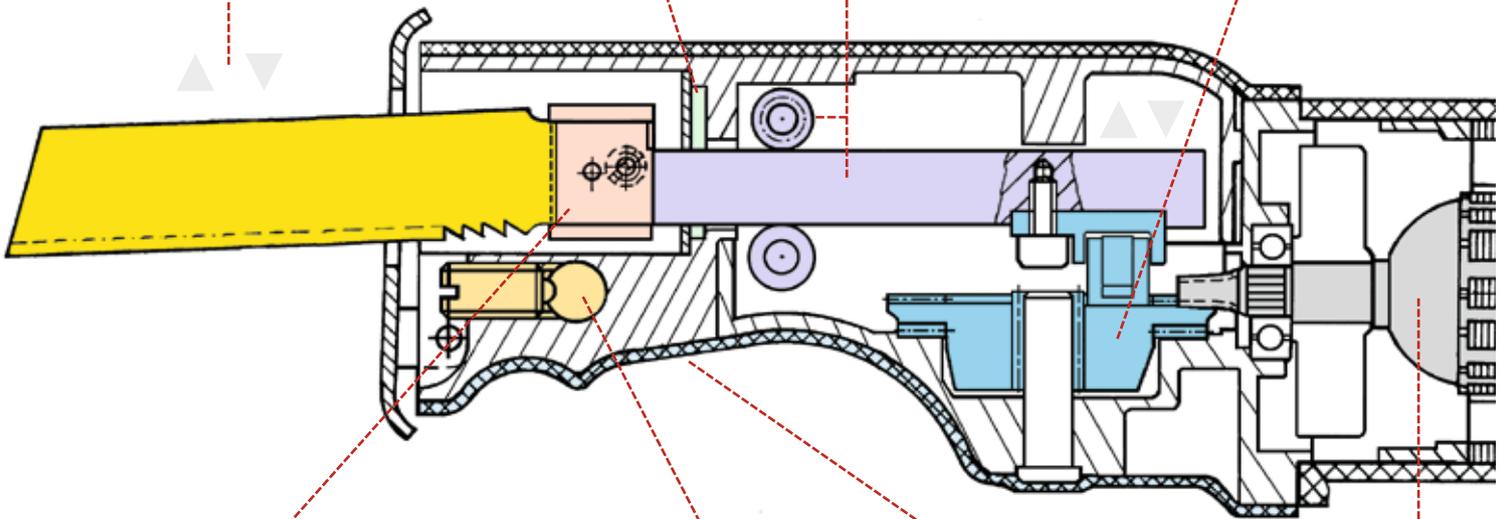


Stabile, rechteckige Hubstange aus massivem Spezialstahl, in Belastungsrichtung präzise nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägegedruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub.



Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung und Verschleiß. Dadurch lange Lebensdauer, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.



Universelle Sägeblattaufnahme zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Einzigartiger Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft für schnelles, müheloses Sägen. Auch zur kraftsparenden Demontage.

V/bar
Antriebsmotoren
230 V, 110 V, 48 V,
18 V, 6 bar

Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand.

VE

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Tippschalter von 0 bis 2200 1/min (REMS Akku-Cat 0 bis 1700 1/min) stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

n ideal

Ideale Hubzahl

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter.

Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2.200 1/min ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.



Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Einzigartiger Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

SR

Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 1/min einstellbar. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

kg

Gewicht

Hohe Sägeleistung bei geringem Gewicht durch innovative, ausgereifte Technik und perfekte Abstimmung aller Bauteile. Für müheloses, ermüdungsfreies Sägen und einfachste Handhabung.

W

Leistung

Die jeweils angegebene Leistung ist die Aufnahmeleistung. Die Antriebsmotoren der REMS Säbelsägen verfügen dank hervorragender Technik und Qualität über einen sehr hohen Wirkungsgrad von ca. 65 %. Dem Anwender stehen deshalb hohe Abgabeleistungen zur Verfügung, welche insbesondere zum Sägen schwer zerspanbarer Materialien, z. B. von Stahlrohren, vorteilhaft genutzt werden können. Hohe Abgabeleistungen sind jedoch nur dann voll nutzbar, wenn kraftübersetzend gesägt wird, z. B. mit dem REMS Führungshalter.

V/bar

Antriebsmotoren

Je nach Modell werden Universalmotoren für Netzspannungen 230 V, 110 V, 48 V, Akku-Motoren 18 V oder Druckluftmotoren für Betriebsdruck 6 bar eingesetzt. Alle Antriebsmotoren sind extrem durchzugstark, entsprechen höchsten Qualitätsansprüchen und verfügen über große Leistungsreserven, für lange Lebensdauer.



Leistungsstarkes, superhandliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 2,4 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 65.

REMS Panther ANC VE – superklein, superleicht, superhandlich. Nur 2,4 kg. Nur 32 cm lang.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Superkleine, handliche Form. Nur 32 cm lang. Superleicht, nur 2,4 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Ergonomisch gestalteter, paxisgerechter Pistolengriff. Beweglicher Stützschiuh zum sicheren Führen der Säge. Hochleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 500 W. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2200 1/min stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

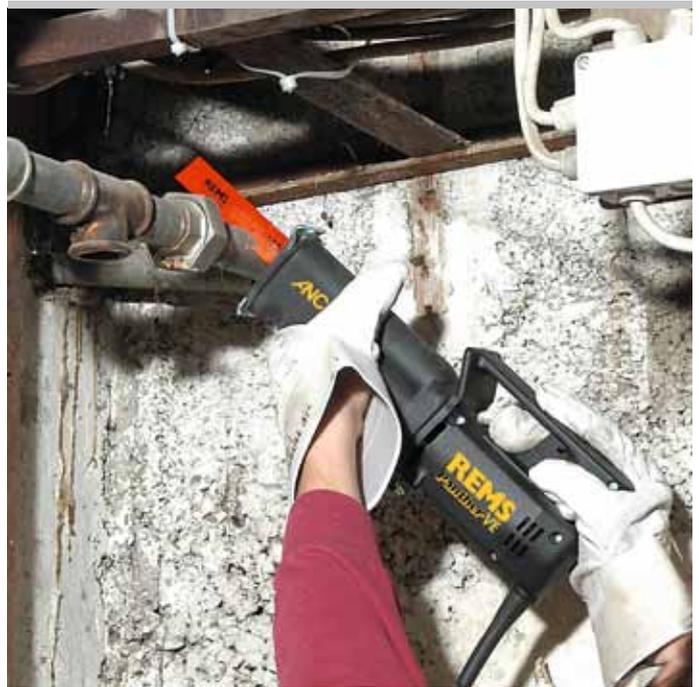
Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Universelle Sägeblattaufnahme

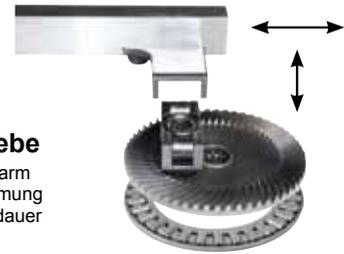
Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 65).

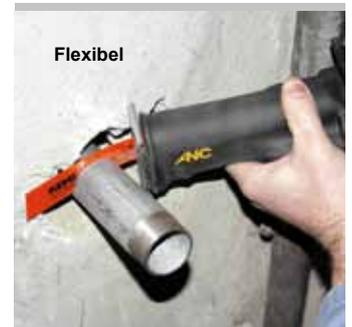


ANC



Neuartiges Getriebe

- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Panther ANC VE. Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit Pistolengriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 REMS Universalsägeblatt 150 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	560025	

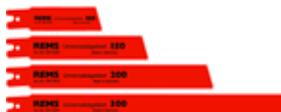
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 65.		
Tragetasche	574436	



2,4 kg	500 W	230 V	VE
ANC			



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 65.

REMS Cat ANC VE – sägt alles überall. Extrem vielseitig und leistungsstark.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Beweglicher Stützschar zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2200 1/min stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Universelle Sägeblattaufnahme

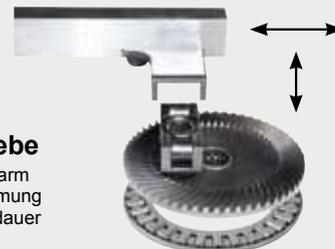
Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 65).



ANC



Neuartiges Getriebe

- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

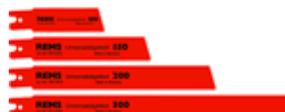
REMS Cat ANC VE. Elektrische Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen bis 6'', 250 mm. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 REMS Universalsägeblatt 150 mm.

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Cat ANC VE. Im Karton	560030
REMS Cat ANC VE Set. Im stabilen Stahlblechkasten	560040

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Sägeblätter siehe Seite 65.	
Stahlblechkasten	566051



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Nur 3,0 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung verwenden.

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 64–65.

REMS Tiger – die Säge des Installateurs. Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig.

Kraftübersetzender Führungshalter

Für Montage und Demontage. Einzigartiger Führungshalter mit 5-fach kraftübersetzender Hebelwirkung erlaubt müheloses, schnelles, rechtwinkliges Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Ideale Handhabung, einfach und blitzschnell zu bedienen, nur ein Griff zum Spannen und Sägen. Keine frei schwingende Kette und umständliche Handhabung wie beim Kettenspannstock. Keine Quetschgefahr durch Begrenzung des Schwenkwinkels. 400 % mehr Sägekraft für kraftsparendes, superschnelles Sägen bei der Montage und Demontage, z. B. 2" Stahlrohr in nur 8 s. Für optimalen Sägevorschub mit Führungshalter ist ein gerader Maschinenhandgriff vorteilhaft.

Rechtwinkliges Sägen

Rechtwinkliger Schnitt durch Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt. Voraussetzung für fachgerechte Weiterverarbeitung in der Rohrinstallation.

REMS Spezialsägeblatt

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter. Extra dick, biege- und verwindungssteif. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle. Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 64).

REMS Universalsägeblatt

Zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit Führungshalter. Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter. Hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen. Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dem hohen Vorschubdruck beim Sägen mit Führungshalter nicht gewachsen, sie brechen an der Einspannstelle. Wechselnde Zahnung (Combo-Zahnung) für schnellen und ruhigen Schnitt. Hohe Standzeit. (Seite 65).

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,0 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem Schutzmantel, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Wahlweise praktischer Spatenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen frei Hand, oder gerader Maschinenhandgriff, vorteilhaft zum Sägen mit Führungshalter. Beweglicher Stützhub zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Universalmotor mit großer Leistungsreserve, 1050 W bzw. 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Sicherheits-Tippschalter. Antriebsmaschine wahlweise mit fest eingestellter, idealer Hubzahl, elektronischer Hubzahlsteuerung (Vario-Elektronik) oder elektronischer Hubzahlregelung (Speed-Regulation). Überlastschutz (REMS Tiger ANC) schützt Motor, Getriebe und Sägeblatt. Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelung (REMS Tiger ANC SR) hält die vorgewählte Hubzahl auch unter Belastung konstant und umfasst Tachogenerator, Regelelektronik, Anlaufstrombegrenzer für Sanftanlauf, Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) und Blockierschutz für Getriebe und Motor.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz mit vielfach erhöhtem Sägehubdruck, z. B. bei Verwendung eines kraftübersetzenden Führungshalters. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

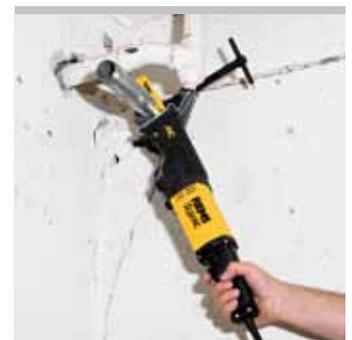
Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektrische Rohr-Säbelsägen

kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr. Zuschaltbare Mechanismen mit entsprechender Teilevielfalt und reduzierter Systemstabilität sind dem großen Vorschubdruck und dem hochbelasteten Bewegungsablauf eines kraftvollen Stahlrohrschnittes nicht gewachsen, insbesondere wenn ein kraftübersetzender Führungshalter eingesetzt wird.

Ideale Hubzahl (REMS Tiger ANC)

Bewusst fest eingestellt. Dadurch zwangsläufig optimale Schnittgeschwindigkeit zur größtmöglichen Schonung von Motor und Getriebe und für maximale Standzeit der Sägeblätter. Durch umfangreiche Sägeversuche mit Stahlrohren wurde die ideale Hubzahl von 2200 1/min ermittelt, die in Verbindung mit aggressivem, fest eingestelltem Orbitalhub, Führungshalter und REMS Spezialsägeblatt optimale Performance erlaubt.

Vario-Elektronik (REMS Tiger ANC VE)

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung der Antriebsmaschine zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 2200 1/min stufenlos gesteuert (Gasbeschalter).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)

Stufenlose elektronische Hubzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Hubzahl. Ideal zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren, Gussrohren und zum Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw. Die Hubzahl ist am Stellrad stufenlos von 700 bis 2200 1/min einstellbar.

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.



Überall, ohne Schraubstock!



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Tiger ANC Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Fest eingestellte Hubzahl. Überlastschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.
560020

Andere Netzspannungen, auch 48 V, auf Anfrage.



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				

Lieferumfang

REMS Tiger ANC VE Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasbeschalter). Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.
560027

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				

Lieferumfang

REMS Tiger ANC SR Set. Elektrische Rohr-Säbelsäge mit Speed-Regulation (SR) zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Getriebe mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), fest eingestelltem Orbitalhub, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlregelung mit Sanftanlauf, Tachogenerator, Temperaturüberwachung und Blockierschutz. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.
560026

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Tiger ANC Antriebsmaschine	560000
REMS Tiger ANC VE Antriebsmaschine	560008
REMS Tiger ANC SR Antriebsmaschine	560001
REMS Sägeblätter siehe Seite 64–65.	
Führungshalter bis 2"	563000
Führungshalter bis 4"	563100
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger ANC und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Schutzkappe für Führungshalter 2" bzw. 4" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008
Stahlblechkasten	566051



Leistungsstarkes, handliches Druckluftwerkzeug mit kraftübersetzendem Führungshalter zum mühelosen, schnellen und rechtwinkligen Sägen überall vor Ort, ohne Schraubstock. Auch zum universellen Sägen frei Hand. Ideal für gefahrgeneigte Arbeiten, z. B. in feuchter Umgebung. Für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere	Ø ≤ 6", 160 mm
Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten	≤ 250 mm
Tauchsägen von Kunststoffrohren	Ø ≤ 1600 mm
REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 64–65.	

REMS Tiger pneumatic – zum Sägen in gefahrgeneigter Umgebung.

Sägt mühelos, blitzschnell, rechtwinklig. Einzigartiger Führungshalter für 400 % mehr Sägekraft. Stabile, rechteckige Hubstange.

Oszillationsantrieb mit ANC. Aggressiver Orbitalhub für schnellen Sägevorschub und hohe Standzeit der Sägeblätter. Universelle Sägeblattaufnahme.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, nur 3,8 kg. Überall einsetzbar. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub beim Sägen frei Hand. Beweglicher Stützschar zum sicheren Führen der Säge. Hochleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Druckluftmotor mit großer Leistungsreserve, 1000 W. Betriebsdruck 6 bar, Luftverbrauch 1,6 m³/min. Sicherheits-Tippschalter.

Weitere Beschreibung siehe REMS Tiger ANC, Seite 60–61.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatische Rohr-Säbelsäge zum mühelosen, schnellen, rechtwinkligen Sägen mit Führungshalter und zum frei Hand Sägen bis 6", 250 mm. Antriebsmaschine mit geradem Maschinenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Druckluftmotor 1000 W, Betriebsdruck 6 bar, Sicherheits-Tippschalter. Fest eingestellte Hubzahl. Zuluftschlauch, Abluftschlauch. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. Führungshalter bis 2". 2 Stück REMS Spezialsägeblätter bis 2". Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	560022	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Sägeblätter siehe Seite 64–65.		
REMS Tiger ANC pneumatic Antriebsmaschine	560002	
Führungshalter bis 2"	563000	
Führungshalter bis 4"	563100	
Doppelhalter zum Sägen und Gewindeschneiden, für REMS Tiger ANC und REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100	
Schutzkappe für Führungshalter 2" bzw. 4" zum Spannen von dünnwandigem Material	563008	
Stahlblechkasten	566051	



3,8 kg 1000 W 6 bar n ideal



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum universellen Sägen frei Hand. Li-Ion-Technologie. Nur 3,1 kg. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

REMS Sägeblätter, auch für andere Fabrikate, siehe Seite 65.

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – sägt alles überall. Extrem vielseitig und leistungsstark.

Universeller Einsatz

Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, in engen Winkeln, wandbündig. Netz-unabhängig. Extrem vielseitig und leistungsstark, besonders auch für Metall. Z. B. zum Sägen von Metallrohren, Zersägen von Kesseln, Tanks, Badewannen usw., zum Aussägen von Fensterstöcken, für den Rettungs- und Katastropheneinsatz.

Bauweise

Robust, baustellengerecht. Schlanke, handliche Form. Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 3,1 kg. Ergonomisch gestalteter vorderer Gehäusegriff mit abrutschsicherem, wärmeisolierendem Schutzmantel mit Softgrip, für kraftvollen Sägevorschub. Praxisgerechter Spatenhandgriff. Beweglicher Stützschild zum sicheren Führen der Säge. Hochgleitfähige Silicon-Spezialdichtung schützt Getriebe vor Wasser und Staub. Durchzugstarker Akku-Motor 18 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Sicherheits-Tippschalter.

Stabile, rechteckige Hubstange

Aus massivem, gehärtetem Spezialstahl, in Belastungsrichtung nadelgelagert, über den gesamten Sägehub allseitig präzise geführt, für verwindungsfreien, geraden Schnitt auch bei hartem Einsatz. Für extrem lange Lebensdauer.

Oszillationsantrieb mit ANC

Neuartiger, superstabiler, wasser- und staubgeschützter, wartungsfreier Oszillationsantrieb zur gleichzeitigen Erzeugung des Säge- und Orbitalhubes von Hubstange und Sägeblatt. Allseitig nadelgelagerter Kurbeltrieb (ANC) reduziert Reibung, Erwärmung, Verschleiß. Für lange Lebensdauer des Antriebes, auch bei hoher Beanspruchung durch extremes Sägen.

Vario-Elektronik

Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung zum gefühlvollen Ansägen und zur materialgerechten Wahl der Hubzahl beim Sägen. Die Hubzahl kann durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 1700 1/min stufenlos gesteuert werden (Gasgebeschalter).

Aggressiver Orbitalhub

Aggressiver Orbitalhub durch vertikale Hackbewegung des Sägeblattes für kraftvollen, schnellen Sägevorschub, hervorragendes Ausspänen und hohe Standzeit der Sägeblätter. Nadelgelagerter, fest eingestellter Orbitalhub garantiert dauerhaft kraftvolles Sägen auch bei extremer Belastung, z. B. beim Sägen von Stahlrohr.

Li-Ion-Technologie

Leistungsstarker Akku Li-Ion 18 V mit 2,6 Ah Kapazität für extrem lange Laufzeit und hohe Schnittleistung, mit großer Leistungsreserve. Geringes Gewicht. Ca. 40 % leichter im Vergleich zu Ni-Cd-Technologie. Hohe Energiedichte für ca. 30 % mehr Abschnitte im Vergleich zu Ni-Cd-Technologie. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Universelle Sägeblattaufnahme

Zur Aufnahme sämtlicher Sägeblätter – mit einseitiger oder doppelseitiger Angel – ohne Wechsel bzw. ohne Umsetzen des Sägeblattdruckstückes.

REMS Universalsägeblatt

Nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter (Seite 65).

Lieferumfang

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Akku-Universal-Säbelsäge mit Vario-Elektronik (VE) zum frei Hand Sägen bis 6'', 250 mm. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem, wasser- und staubgeschütztem Oszillationsantrieb mit allseitig nadelgelagertem Kurbeltrieb (ANC), aggressivem Orbitalhub, durchzugstarkem Akku-Motor 18 V, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose elektronische Hubzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Akku Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Universelle Sägeblattaufnahme. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 REMS Universalsägeblatt 150 mm. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	560051

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Sägeblätter siehe Seite 65.	
REMS Akku-Cat ANC VE Antriebsmaschine, o. Akku	560009
Akku Li-Ion 18 V, 2,6 Ah	565215
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Koffer mit Einlage	566025



ANC

Neuartiges Getriebe

- Reibungs- und verschleißarm
- Deutlich reduzierte Erwärmung
- Für extrem lange Lebensdauer auch bei hartem Einsatz

Deutsches Qualitätsprodukt



3,5 kg	500 W	18 V	VE
ANC			

REMS Spezialsägeblätter

Für REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic und andere Fabrikate

Spezialsägeblätter zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage von Stahlrohren mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Stahlrohre $\varnothing \leq 4''$

REMS Spezialsägeblatt – für rechtwinkligen Schnitt und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Speziell entwickelt für REMS Tiger ANC.

Unbedingt erforderlich zum rechtwinkligen Sägen und zur schnellen Demontage mit kraftübersetzendem Führungshalter. Dieser bewirkt vielfachen Vorschubdruck durch 5-fach kraftübersetzende Hebelwirkung. Normale Sägeblätter mit einseitiger Angel sind dafür unbrauchbar, da sie durch den hohen Vorschubdruck an der Einspannstelle brechen.

Deshalb extra dickes REMS Spezialsägeblatt, biege- und verwindungssteif.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität.

Grobe, gewellte Zahnung für schnellen Schnitt. Vielfach höhere Standzeit.



Doppelseitige Angel, besonders stabil.
Extra dick, biege- und verwindungssteif.
Grobe, gewellte Zahnung.

Deutsches Qualitätsprodukt



Bezeichnung	Länge mm	Zahn- teilung mm	Werk- stoff	Farbe	Art.-Nr. 5er- Pack
REMS Spezialsägeblatt 2'' für Stahlrohre bis 2''	140	2,5	HSS-Bi	gelb	561007
REMS Spezialsägeblatt 2'' für Stahlrohre bis 2''	140	3,2	HSS-Bi	gelb	561001
REMS Spezialsägeblatt 4'' für Stahlrohre bis 4''	200	3,2	HSS-Bi	gelb	561002

Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, anstelle des REMS Spezialsägeblattes das feiner gezahnte REMS Universalsägeblatt in Verbindung mit REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 61) verwenden.



REMS Universalsägeblätter

Für REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE und andere Fabrikate

Universalsägeblätter zum frei Hand Sägen und zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter. Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter.

Stahlrohre, nichtrostende Stahlrohre und andere $\varnothing \leq 6''$, 160 mm

Andere Metallprofile, Holz mit Nägeln, Paletten ≤ 250 mm

Tauchsägen von Kunststoffrohren $\varnothing \leq 1600$ mm

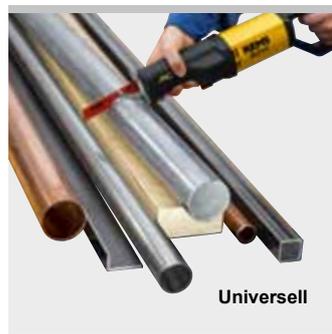
REMS Universalsägeblatt – für alle Sägearbeiten.

Statt vieler unterschiedlicher Sägeblätter nur 1 Universalsägeblatt für alle Sägearbeiten.

Zähelastisches Material, hochflexibel, auch zum wandbündigen Sägen.

Doppelseitige Angel mit besonders breiter Einspannfläche für exakten Sitz und hohe Stabilität. Auch zum Sägen mit kraftübersetzendem Führungshalter.

Wechselnde Zahnteilung (Combo-Zahnung), im Zahnbereich besonders hoch gehärtet. Dadurch hervorragende Sägeleistung und besonders hohe Standzeit.



Bezeichnung	Länge mm	Zahn-teilung mm	Werk-stoff	Farbe	Art.-Nr. 5er-Pack
REMS Universal-sägeblatt 100	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561006
REMS Universal-sägeblatt 150	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561005
REMS Universal-sägeblatt 200	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561003
REMS Universal-sägeblatt 300	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi	rot	561004

Auch für Holz mit Nägeln, Paletten. Für schwer zerspanbare Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre, geringere Hubzahl erforderlich, z. B. durch REMS Tiger ANC SR mit elektronischer Hubzahlregelung (Seite 61).

REMS Sägeblätter

zum frei Hand Sägen für verschiedene Zwecke

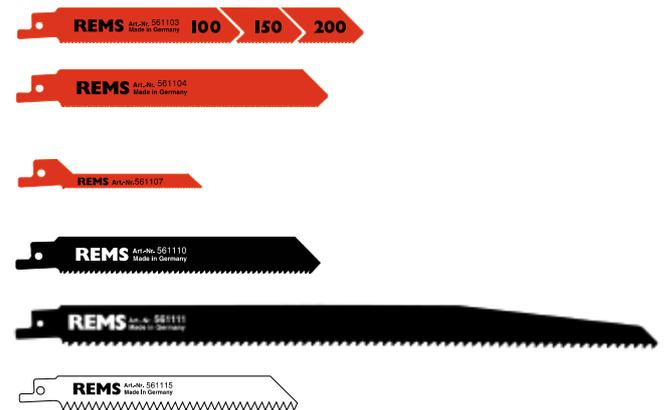
Bezeichnung	Länge mm	Zahn-teilung mm	Werk-stoff	Farbe	Art.-Nr. 5er-Pack
REMS Sägeblatt Metalle 3 mm und dicker	100	1,8	HSS-Bi	rot	561101
	150	1,8	HSS-Bi	rot	561103
	200	1,8	HSS-Bi	rot	561102
REMS Sägeblatt Metalle 1–3 mm	150	1,4	HSS-Bi	rot	561104
REMS Sägeblatt Metalle 1–3 mm (Kurvenblatt)	90	1,4	HSS-Bi	rot	561107
REMS Sägeblatt Metalle 4 mm und dicker, Holz mit Nägeln, Paletten	150	2,5	HSS-Bi	schwarz	561110
REMS Sägeblatt Alle Holzarten	300	4	WS	schwarz	561111
REMS Sägeblatt Gipsplatten, Gasbeton usw.	150	5	WS	weiß	561115

Deutsches Qualitätsprodukt



Für REMS Panther ANC VE, Cat ANC VE, Tiger ANC/VE/SR, Akku-Cat ANC VE und andere Fabrikate

Deutsches Qualitätsprodukt



Kompakte, mobile Rohrkreissägemaschine zum gratarmen, rechtwinkligen und schnellen Sägen. Ideal für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme. Für Baustelle und Werkstatt.

Nichtrostende Stahlrohre, Kupferrohre und andere Materialien	Ø ≤ 76 mm
REMS Sägeblatt	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – gratarm, rechtwinklig, schnell. Gratarmes Sägen durch Doppelspannstock. Durchzugstark, z. B. Ø 22 mm in nur 4 s. Leicht transportabel.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Entsprechend den Anforderungen:
Trockensägen, dadurch keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.
Gratarm durch Doppelspannstock.
Optimale Schnittgeschwindigkeit verhindert Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, nur 17 kg. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen. Markierung der Sägeblattebene auf Sägeblattschutzhaube.

Universal-Doppelspannstock

Robuster, leichtgängiger Universal-Doppelspannstock für gratarmes Sägen. Beide Rohrenden bleiben beim Sägen fest eingespannt. Einfaches, sicheres Spannen auch dünnwandiger Rohre durch vertikal geneigte Niederzugbacke. Für beide Spannstockseiten nur eine stabile Spannspindel mit großdimensioniertem Spannhebel für gleichmäßiges, kraftsparendes und sicheres Spannen des Materials.

Antrieb

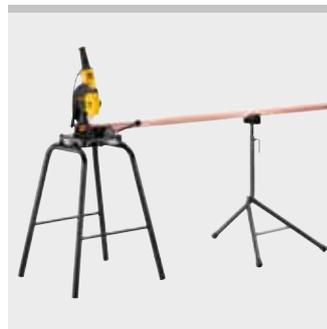
Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 500 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 22 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 60 1/min für optimale Schnittgeschwindigkeit und ruhiges Sägen.

REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo Cu-INOX zum Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 x 2 x 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Hohe Standzeit. REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 x 2 x 32, 220 Zähne, für noch höhere Standzeit. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 85.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Turbo Cu-INOX. Rohrkreissägemaschine mit Universal-Doppelspannstock zum gratarmen, rechtwinkligen, schnellen Sägen. Ideal für nichtrostende Stahlrohre und Kupferrohre der Pressfitting-Systeme. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 500 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube. Drehzahl 60 1/min. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. Ohne Sägeblatt.

	Art.-Nr.	
	849006	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Metallkreissägeblatt HSS speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225 x 2 x 32, 220 Zähne.	849703	
REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) speziell für nichtrostende Stahlrohre, feingezahnt, 225 x 2 x 32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit	849706	
Untergestell	849315	
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200	
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100	
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130	



Herkules Y

Jumbo

Herkules

Kompakte, mobile, universell einsetzbare Metallkreissägemaschine für Installation, Metallhandwerk und Industrie. Für Baustelle und Werkstatt.

↩	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45° ⊕	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Sägeblatt Ø 225 mm

REMS Turbo K – die Stärkste ihrer Klasse.
Durchzugstark, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s.
Leicht transportabel.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße. Handlich, gut tragbar, komplett nur 22 kg. Automatische Kühlschmier-Einrichtung. Leichtes Sägen durch günstige Hebelwirkung. Schneller Sägeblattwechsel. Maßgenaues Sägen.

Universalspannstock

Robuster, leichtgängiger Universalspannstock mit stabiler Spannschraube und großdimensioniertem Spannhebel für kraftsparendes, sicheres Spannen des Materials. Serienmäßig mit Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Schnelles Einstellen des Gehrungswinkels durch gut lesbare Skala und Klemmhebel. Einfacher, stabiler Längenanschlag.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Bärenstarker, schneller Durchzug, z. B. 2" Stahlrohr in nur 5 s. Ideale Drehzahl 115 1/min für schnelles und ruhiges Sägen.

REMS Sägeblätter

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Turbo K angepasstes REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 120 Zähne. Speziell gezahnt, gehärtet und geschliffen. Für leichtes und genaues Sägen. Dem Sägen von nichtrostenden Stahlrohren angepasstes REMS Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen. Für noch höhere Standzeit REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Speziell feingezahnt, gehärtet und geschliffen.

Kühlschmierstoffe

REMS Sanitol und REMS Spezial (Seite 49). Besonders hohe Schmier- und Kühlwirkung. Unbedingt erforderlich für sauberen Schnitt, höhere Standzeit der Sägeblätter und längere Lebensdauer der Maschine.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 85.

Lieferumfang

REMS Turbo K. Universal-Metallkreissägemaschine mit automatischer Kühlschmier-Einrichtung. Für gerade Schnitte und Gehrungsschnitte bis 45°. Für REMS Sägeblatt Ø 225 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem, durchzugstarkem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, Sicherheits-Tippschalter, Sägeblattschutzhaube, Längenanschlag. Spanneinsatz für dünnwandige Rohre. Drehzahl 115 1/min. Ringschlüssel. Sechskant-Stiftschlüssel. 1 Füllung Kühlschmierstoff REMS Spezial. Ohne Sägeblatt.

	Art.-Nr.
	849007

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Universal-Metallkreissägeblatt HSS 225 × 2 × 32, 120 Zähne	849700
REMS Metallkreissägeblatt HSS feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne	849703
REMS Metallkreissägeblatt HSS-E (cobaltlegiert) feingezahnt, 225 × 2 × 32, 220 Zähne. Sehr hohe Standzeit.	849706
Elektronischer Drehzahlregler zum Sägen von schwer zerspannbaren Materialien, z. B. nichtrostende Stahlrohre, harte Gussrohre. Fest eingestellte, optimale Drehzahl.	565051
Kühlschmierstoffe siehe Seite 49.	
Untergestell	849315
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130

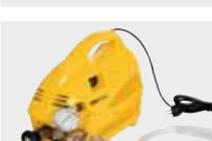


Deutsches Qualitätsprodukt





Abschneiden Anfasen Entgraten Montieren

	Rohrabschneider	70
	Schneidräder	74
	Elektrische Rohrabschneider Akku-Rohrabschneider	75
	Rohrtrennmaschine	77
	Rohrscheren	78
	Akku-Rohrschere	79
	Rohrtrenn- und Rohranfasergeräte	80
	Rohrentgrater	82
	Rohrzangen	84
	Materialauflagen	85
	Hand-Druckprüfpumpe	86
	Elektrische Druckprüfpumpe	87
	Elektrische Füll- und Spüleinheiten	88

REMS RAS St

Rohrabschneider

Robuste Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Für hohe Ansprüche und lange Lebensdauer.

Stahlrohre \varnothing 1/8–4", \varnothing 10–115 mm

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS St – Qualitäts-Rohrabschneider

Stabiler Bügel aus geschmiedetem Stahl.

Stabile Spindel, lange Spindelführung und gehärtete Gegendruckrollen gewährleisten genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Ergonomisch gestalteter, breit dimensionierter Handgriff ermöglicht kraftvolles Zustellen der Spindel.

Breite, präzise Schneidrädlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneirad für Rohre \varnothing 1/8–4" (10–115 mm), Wanddicke $s \leq 8$ mm, passend für beide Rohrabschneider. Schneirad für Rohre \varnothing 1–4" bis Wanddicke $s \leq 12,5$ mm als Zubehör.



Deutsche Qualitätsprodukte

Lieferumfang

REMS RAS St. Rohrabschneider für Stahlrohre. Mit Schneirad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing Zoll/mm	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
St 1/8–2"	1/8–2" 10–60	8	113000
St 1 1/4–4"	1 1/4–4" 30–115	8	113100

Zubehör

Bezeichnung	$s \leq$ mm	Art.-Nr.
REMS Schneirad St 1/8–4", s 8 zu REMS RAS St 1/8–2" und St 1 1/4–4"	8	341614
REMS Schneirad St 1–4", s 12 zu REMS RAS St 1 1/4–4"	12,5	381622



REMS RAS Cu-INOX

Rohrabschneider

Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Besonders auch für nichtrostende Stahlrohre geeignet.

Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre \varnothing 3–120 mm \varnothing 1/8–4"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS Cu-INOX für Rohre \varnothing 3–16 mm, 1/8–5/8"
REMS RAS Cu-INOX Mini für Rohre \varnothing 3–28 mm, 1/8–1 1/8"

Klein, handlich, speziell für schwer zugängliche Stellen.

Stabile Konstruktion und gehärtete Gegendruckrollen für genaue Führung am Rohr und lange Lebensdauer.

Großer Drehknopf aus Metall für leichtes Zustellen und Schneiden.

Breite, präzise Schneidrädlagerung auf gehärteter, drehgesicherter Achse garantiert rechtwinkligen Schnitt.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.



Lieferumfang

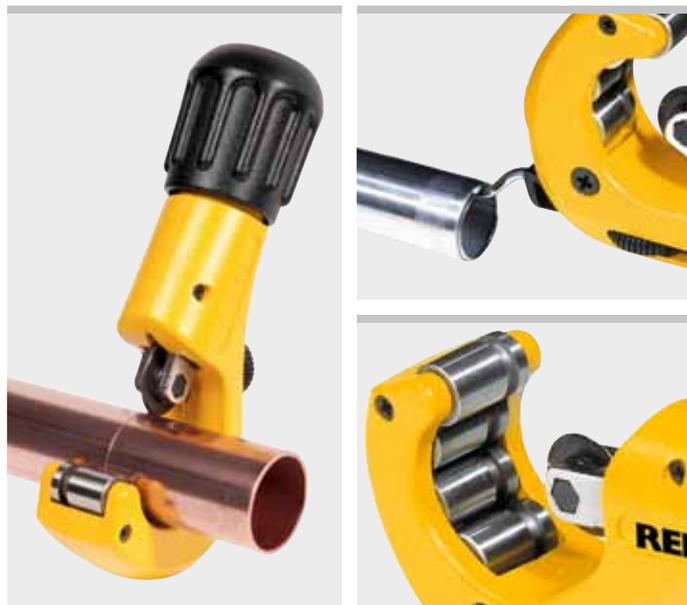
REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneirad. Im Druckverschlussbeutel.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke $s \leq$ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–16	3–16 1/8–5/8"	4	113200
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 1/8–1 1/8"	4	113240



REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 3–35 mm, 1/8–1 3/8"
REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 3–42 mm, 1/8–1 1/4"

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.
 Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.
 Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.
 Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.
 Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.
 Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.
 Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.
 Schneller, einfacher Klängenwechsel.



Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneidrad. Im Druckverschlussbeutel.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 3/8"	4	113350
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 1/4"	4	113330



REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 3–28 mm, 1/8–1 1/8"
REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 6–42 mm, 1/4–1 5/8"
REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 6–64 mm, 1/4–2 1/2"
REMS RAS Cu-INOX für Rohre Ø 64–120 mm, 2 1/2–4"

Robuste, stabile Konstruktion für harten Einsatz.
 Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.
 Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.
 Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.
 Nur 1 Schneidrad für den gesamten Arbeitsbereich Ø 3–120 mm.



International Design Award



Deutsche Qualitätsprodukte

Lieferumfang

REMS RAS Cu-INOX. Rohrabschneider für Kupferrohre, dünnwandige nichtrostende Stahlrohre, dünnwandige Stahl-, Aluminium-, Messingrohre. Mit Schneidrad. Im Druckverschlussbeutel/Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500

Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210
Universal-Entgratklinge, geschliffen		113360



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren.

Kupferrohre \varnothing 3–64 mm
 \varnothing $\frac{1}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 3–35 mm, $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{8}$ " REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 3–42 mm, $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "

Teleskop-Spindel. Leichtes, schnelles Verstellen in beiden Richtungen.
Kompakte Konstruktion für harten Einsatz.

Stabile Teleskop-Spindel, lange Spindelführung und 4 spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Integrierter Rohrentgrater, drehbar gelagert, passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klinglewechsel.

Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre, mit integriertem Rohrentgrater. Mit Schneirad. Im Druckverschlussbeutel/Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu 3–35	3–35 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{8}$ "	3	113340
Cu 3–42	3–42 $\frac{1}{8}$ – $1\frac{3}{4}$ "	3	113320

REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 8–42 mm, $\frac{3}{8}$ – $1\frac{5}{8}$ " REMS RAS Cu für Rohre \varnothing 8–64 mm, $\frac{3}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneirad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneirad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Nur 1 Schneirad für den gesamten Arbeitsbereich \varnothing 3–120 mm.

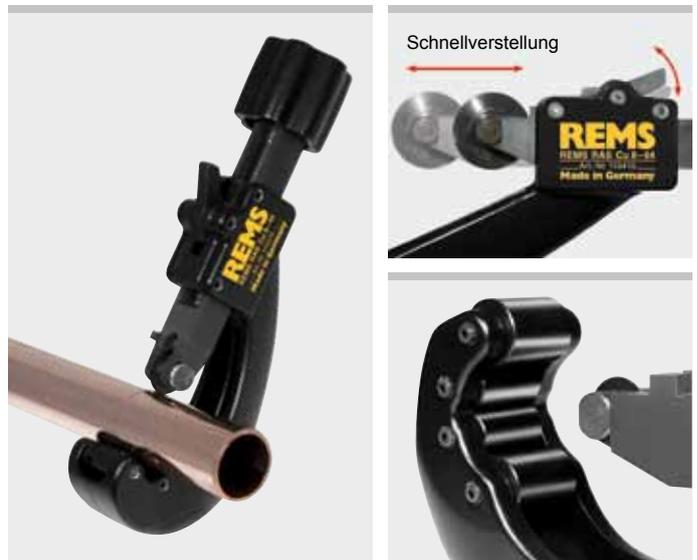
Lieferumfang

REMS RAS Cu. Rohrabschneider für Kupferrohre. Mit Schneirad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
Cu 8–42 mit Schnellverstellung	8–42 $\frac{3}{8}$ – $1\frac{5}{8}$ "	3	113370
Cu 8–64 mit Schnellverstellung	8–64 $\frac{3}{8}$ – $2\frac{1}{2}$ "	3	113410

Zubehör

Bezeichnung	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneirad Cu 3–120, s 3	3	113225
Universal-Entgratklinge, geschliffen		113360



International Design Award



Hochbeanspruchbare Qualitätswerkzeuge zum Trennen von Rohren. Mit Schnellverstellung.

Kunststoffrohre, Verbundrohre \varnothing 10–315 mm
 \varnothing 1/2–12"

REMS Schneidräder für andere Fabrikate siehe Seite 74.

REMS RAS P für Rohre \varnothing 10–160 mm, 1/2–6"

Stabile, griffgerechte U-Form-Konstruktion.

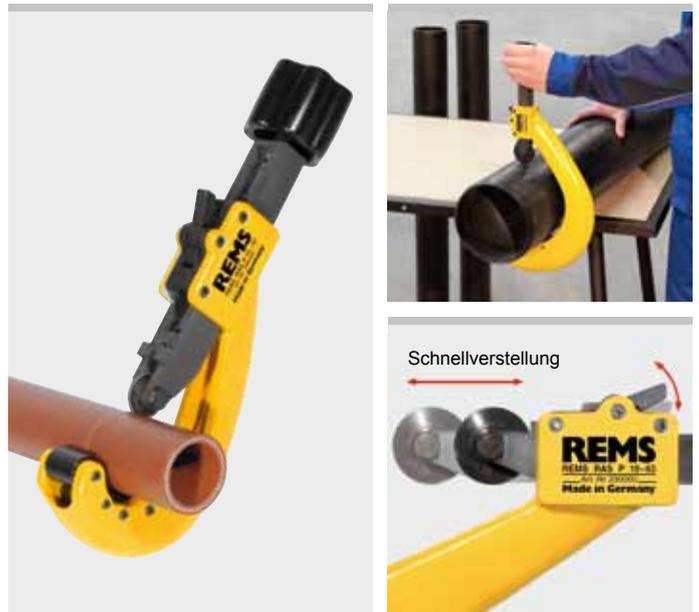
Besonders stabile Spindel, lange Spindelführung und spezialgehärtete Gegendruckrollen. Dadurch genaue Führung am Rohr, leichtes Zustellen, leichtes Schneiden und präziser, rechtwinkliger Schnitt.

Ergonomisch gestalteter, handlicher Drehgriff aus Metall für leichtes Arbeiten und lange Lebensdauer.

Schnellverstellung der Zustellspindel in beiden Richtungen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).



Deutsche Qualitätsprodukte



Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
P 10–40 mit Schnellverstellung	10–40 1/2–1 1/4"	7	290050
P 10–63 mit Schnellverstellung	10–63 1/2–2"	7	290000
P 50–110 mit Schnellverstellung	50–110 2–4"	11	290100
P 110–160 mit Schnellverstellung	110–160 4–6"	16	290200

REMS RAS P für Rohre \varnothing 180–315 mm, 7–12"

Schnelles, preiswertes Trennen großer Rohre. Schnellverstellung. Separate Rohrzentrierung für rechtwinkligen Schnitt.

Stabile Konstruktion, Bügel in Doppel-T-Form.

Schneidräder für verschiedene Wanddicken (s).

Lieferumfang

REMS RAS P. Rohrabschneider für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Schneidrad und Ersatzschneidrad. Im stabilen Kasten.

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Wanddicke s ≤ mm	Art.-Nr.
P 180–315 mit Schnellverstellung	180–315 7–12"	16	290300

Zubehör

Bezeichnung	s ≤ mm	Art.-Nr.
REMS Schneidrad P 10–63, s 7 zu REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016
REMS Schneidrad P 50–315, s 11 zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116
REMS Schneidrad P 50–315, s 16 zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216
REMS Schneidrad P 50–315, s 19 zu REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316



Stahlrohre		
REMS Schneidrad St 1/2-4", s 8		
Wanddicke s ≤ 8 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	1/2-2" 1/4-4"	RAS St 1/2-2" RAS St 1/4-4"
Alarm	1/2-2" 1/4-4"	10002 10004
Brinko	1/2-2"	629
Dako	1/2-2"	9.220
Format	1/2-2"	F3061900
Mast	1/2-2" 1/4-4"	52/2 52/4
Reed	1/2-2"	03320
Ridgid	1/2-2"	2-A
ROLLER	1/2-2" 1/4-4"	Corso St 1/2-2" Corso St 1/4-4"
Rothenberger	1/2-2"	7.0045
Stahlwille	1/2-2" 1/4-4"	150/2 150/4
SuperEgo	1/2-2"	701
VBW	1/2-2" 1/4-4"	140005 140010
Virax	1/2-2"	210120 (2101250)
REMS Schneidrad St 1-4", s 12		
Wanddicke s ≤ 12,5 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	1/4-4"	RAS St 1/4-4"
Alarm	1/4-4"	10004
Mast	1/4-4"	52/4
Reed	1-3"	03325
ROLLER	1/4-4"	Corso St 1/4-4"
Stahlwille	1/4-4"	150/4
VBW	1/4-4"	140010

Kunststoffrohre, Verbundrohre		
REMS Schneidrad P 10-63, s 7		
Wanddicke s ≤ 7 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	10-40 10-63	RAS P 10-40 RAS P 10-63
ROLLER	10-40 10-63	Corso P 10-40 Corso P 10-63
REMS Schneidrad P 50-315, s 11		
Wanddicke s ≤ 11 mm	290116	
REMS Schneidrad P 50-315, s 16		
Wanddicke s ≤ 16 mm	290216	
REMS Schneidrad P 50-315, s 19		
Wanddicke s ≤ 19 mm	290316	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	50-110 110-160 180-315	RAS P 50-110 RAS P 110-160 RAS P 180-315
Reed	48-114	TC 4 Q (nur Art.-Nr. 290116)
Ridgid	50-110 110-160	154 156
ROLLER	50-110 110-160	Corso P 50-110 Corso P 110-160
Rothenberger	50-125 100-168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50-125 100-168	737 738
Virax	12-63	210620 (2106063)

Maßangaben zu REMS Schneidrädern				
REMS Schneidrad	Art.-Nr.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St 1/2-4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1-4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3-120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3-120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10-63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50-315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50-315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50-315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Kupferrohre, nichtrostende Stahlrohre		
REMS Schneidrad Cu-INOX 3-120, s 4		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120 Corso Cu 3-35
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005
REMS Schneidrad Cu-INOX b 3, s 4		
Wanddicke s ≤ 4 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
Ridgid	3-16 3-28 6-28 6-60	103 150 101 205
Rothenberger	3-30 6-22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3-16 3-30	716 725
VBW	6-28	142005
Virax	4-16 6-28 6-28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)



Kupferrohre		
REMS Schneidrad Cu 3-120, s 3		
Wanddicke s ≤ 3 mm	Art.-Nr.	
passend zu	Arbeitsbereich	Bezeichnung
REMS	3-16 3-28 3-35 3-42 6-42 6-64 64-120	RAS Cu-INOX 3-16 RAS Cu-INOX 3-28 RAS Cu-INOX 3-35 RAS Cu-INOX 3-42 RAS Cu-INOX 6-42 RAS Cu-INOX 6-64 RAS Cu-INOX 64-120
Alarm	3-16 3-35	10030 10025
Brinko	3-35	632
Dako	4-16	231
Mast	3-16 3-35	C 16 C 35
ROLLER	3-16 3-28 3-35 6-42 6-64 64-120 3-35 8-42 8-64	Corso Cu-INOX 3-16 Corso Cu-INOX 3-28 Corso Cu-INOX 3-35 Corso Cu-INOX 6-42 Corso Cu-INOX 6-64 Corso Cu-INOX 64-120 Corso Cu 3-35 Corso Cu 8-42 Corso Cu 8-64
Sturem	3-16 3-35 3-35	141600 123500 133500
VBW	3-16 3-36	143005 141005

*Angaben zur Verwendung der REMS Schneidräder für andere Fabrikate sind unverbindlich.

Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

REMS Nano – Trennen bis DN 40. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Ideal für Pressfitting-Systeme

- Rechtwinklig**, gemäß den Anforderungen
- Spanlos**, keine Späne im Rohrleitungssystem
- Ohne Außengrat**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat
- Trocken**, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.
- Schnell**, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Mobiler, elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 1,9 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwendungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl zur reibungsarmen Drehmitnahme der zu trennenden Rohre. Keine Einstellarbeiten im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Gleichstrommotor 230 V, 200 W. Durchzugstark, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 1/min für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen für Rohre Ø 1/2–4" mit Kugelführung für drehendes Rohr. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 85.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

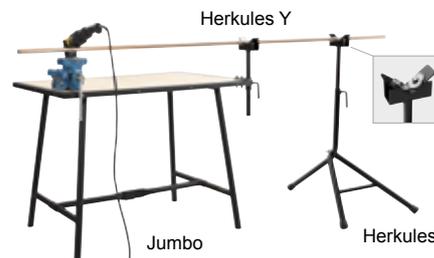
REMS Nano Basic-Pack. Elektrischer Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Gleichstrommotor 230 V, 50–60 Hz, 200 W. Drehzahl 130 1/min. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Sicherheits-Tippschalter. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

	Art.-Nr.
	844010



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050
REMS Schneidrad V für Verbundrohre	844051
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130
Tragetasche	574436



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Trennen von Rohren. Li-Ion-Technologie. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus:	
nichtrostendem Stahl, C-Stahl	Ø 12–28 mm
Kupfer	Ø 10–35 mm
Verbundrohre	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – Trennen bis DN 40. Superleicht. Schnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Mobiler Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 2,1 kg. Auch zur Befestigung auf Werkbank oder im Spannstock. Stabile, verwindungsfreie Aluminiumkonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad für schnelles Trennen. Kraftsparender Vorschub durch ergonomisch gestalteten Vorschubhebel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Gegendruckrollen geschützt.

Rohrauflage

3 stabile, speziell angeordnete Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl zur reibungsarmen Drehmitnahme der zu trennenden Rohre. Keine Einstellarbeiten im gesamten Arbeitsbereich Ø 10–40 mm.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Durchzugstarker Akku-Motor 10,8 V, mit großer Leistungsreserve, 270 W Abgabe. Superschnell, z. B. Kupferrohr Ø 22 mm in nur 3 s. Ideale Drehzahl 130 1/min für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheits-Tippschalter.

Li-Ion-Technologie

Leistungsstarker Akku Li-Ion 10,8 V mit 1,3 Ah Kapazität für extrem lange Laufzeit und hohe Trennleistung, mit großer Leistungsreserve. Geringes Gewicht. Hohe Energiedichte für viele Abschnitte. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (30 min). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten des REMS Akku-Nano und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen für Rohre Ø 1/4–4" mit Kugelführung für drehendes Rohr. Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln. Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 85.

Lieferumfang

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Akku-Rohrabschneider zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø 10–40 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Ø 12–28 mm, Kupfer Ø 10–35 mm. Verbundrohre Ø 10–40 mm. Mit wartungsfreiem Getriebe, durchzugstarkem Akku-Motor 10,8 V, 270 W. Drehzahl 130 1/min. Sicherheitstippschalter. Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Gegendruckrollen aus gehärtetem Präzisionsstahl. Einmaulschlüssel SW 8. Ohne Schneidrad. In Tragetasche.

Art.-Nr.	
844011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer	844050
REMS Schneidrad V für Verbundrohre	844051
Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Tragetasche	574436
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130



Deutsches Qualitätsprodukt



Leichte, mobile Kompaktmaschine. Universell zum Trennen von Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer Ø (8)22–108 mm

Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440) DN (10) 20–100
Ø (1/4) 3/4–4"

Gussrohre (SML) DN 50–100

Kunststoffrohre, Verbundrohre
Wanddicke s ≤ 7 mm Ø (10)25–110 mm

REMS Cento – Trennen bis DN 100. Superschnell. Rechtwinklig. Spanlos. Ohne Außengrat. Trocken. Universell für viele Rohre.

Ideal für Pressfitting-Systeme

Rechtwinklig, gemäß den Anforderungen

Spanlos, keine Späne im Rohrleitungssystem

Ohne Außengrat, keine Beschädigung des O-Ringes durch Außengrat

Trocken, keine Beschädigung des O-Ringes durch Schmierstoffe.

Schnell, ohne Beeinträchtigung des Rohrwerkstoffes durch Überhitzung.

Bauweise

Kompakte, mobile Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen ohne Außengrat. Handlich und leicht, nur 16,8 kg. Stabile, verwindungsfreie Gusskonstruktion für rechtwinkligen Schnitt. Leichtes Trennen der Rohre durch speziell ausgebildetes Schneidrad. Angetriebenes Schneidrad und geradliniger Vorschub für schnelles Trennen (Patent DE 10 2005 053 179). Kraftsparender Vorschub durch griffgünstigen, bewährten Vorschubhebel und nadelgelagerte Trapezgewindespindel. Schneidrad durch Begrenzung der Zustellbewegung vor Berührung mit den Laufrollen geschützt.

Rohrauflage

4 stabile kugelgelagerte Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr zur reibungsarmen Drehmitnahme der zu trennenden Rohre, prismenförmig angeordnet, wechselbar. Keine Einstellarbeiten im gesamten Arbeitsbereich Ø (8) 22–108 mm. Laufrollen aus nichtrostendem Stahlrohr als Zubehör.

Antrieb

Robustes, präzise kugel- und nadelgelagertes Getriebe, wartungsfrei. Bewährter Universalmotor, 1200 W. Durchzugstark, z. B. nichtrostendes Stahlrohr Ø 54 mm in nur 4 s. Ideale Drehzahl 115 1/min für optimale Trenngeschwindigkeit der Rohre. Sicherheitsfußschalter für ergonomisches und sicheres Arbeiten.

REMS Schneidräder

Deutsche Spitzenqualität. Den Leistungsdaten der REMS Cento und den zu trennenden Werkstoffen angepasste Schneidräder mit unterschiedlicher Schneidengeometrie zum schnellen Trennen ohne Außengrat. Spezialgehärtet, aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl, sichert lange Standzeit.

Materialauflagen REMS Herkules

Höhenverstellbare Materialauflagen für Rohre Ø 1/8–4" mit Kugelführung für drehendes Rohr. Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank REMS Jumbo, siehe Seite 85.

Lieferumfang

REMS Cento. Rohrtrennmaschine zum schnellen, rechtwinkligen Trennen von Rohren Ø (8)22–108 mm, ohne Außengrat. Für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl, Kupfer. Für Stahlrohre, Kunststoffrohre, Verbundrohre, Gussrohre (SML). Mit wartungsfreiem Getriebe, bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Drehzahl 115 1/min. Laufrollen aus gehärtetem Präzisions-Stahlrohr. Sicherheitsfußschalter. Ringschlüssel. Ohne Schneidrad.

Art.-Nr.	
845001	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Schneidrad Cu-INOX für Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, Kupfer, C-Stahl	845050
REMS Schneidrad Cu speziell für Rohre der Pressfitting-Systeme aus Kupfer	845053
REMS Schneidrad St für Stahlrohre, Gussrohre (SML), ab Masch.-Nr. 630000 einsetzbar	845052
REMS Schneidrad V für Kunststoff- und Verbundrohre, Wanddicke s ≤ 7 mm	845051
REMS Schneidrad C-SF zum Trennen von C-Stahlrohr unter gleichzeitiger Herstellung einer Schweißnaht	845055
Laufrollen INOX (Satz) aus nichtrostendem Stahlrohr	845110
Untergestell	849315
REMS Jumbo , Klappwerkbank mit Blitztraverse	120200
REMS Herkules , Materialauflage mit Kugelführung mit 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100
REMS Herkules Y , Materialauflage mit Kugelführung mit Klemmvorrichtung für Werkbank	120130

Patent DE 10 2005 053 179



Deutsches Qualitätsprodukt



Handliche Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Stabile Ausführung in Aluminium. Für Einhand-Bedienung. Kunststoffrohre, Verbundrohre $\varnothing \leq 63 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2''$

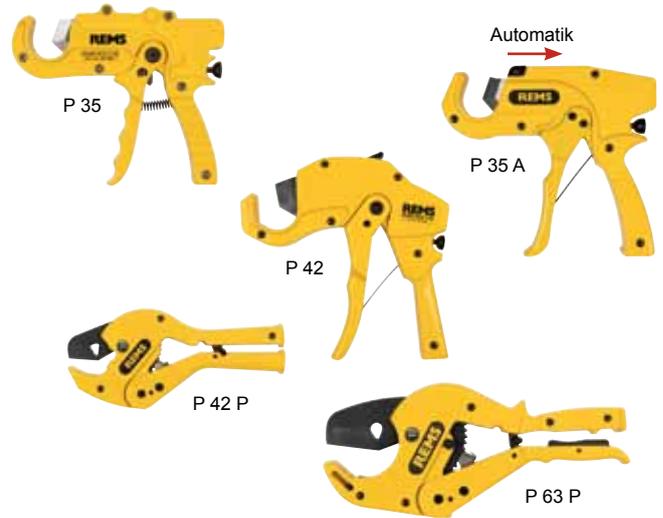
REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 P
REMS ROS P 63 P

Stabile Ausführung in Aluminium.
Auswechselbare, speziell gehärtete keilförmige Klinge, auch für dünnwandige Rohre. Für Einhand-Bedienung. Geringer Kraftaufwand durch kraftübersetzenden Ratschenvorschub.
Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. REMS ROS P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf nach dem Trennvorgang.
Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.
Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoffrohre und Verbundrohre. Mit Klinge. Im Karton/In Blisterverpackung.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.
P 35 mit Schnellrücklauf	35 1 1/8"	291200
P 35 A mit automatischem Schnellrücklauf	35 1 1/8"	291220
P 42 mit Schnellrücklauf	42 1 1/2"	291250
P 42 P mit Schnellrücklauf	42 1 1/2"	291000
P 63 P mit Schnellrücklauf	63 2"	291270



Robuste Qualitätswerkzeuge zum sauberen, schnellen Trennen von Rohren.

Kunststoffrohre $\varnothing \leq 75 \text{ mm}$
 $\varnothing \leq 2 1/2''$

REMS ROS P 75

Robuste Stahl-Ausführung für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer, ideal auch für dickwandige Kunststoffrohre.
Speziell gehärtete und speziell geschliffene Klinge, auswechselbar.
Leichtes, schnelles Arbeiten durch beidseitig geführte Ratsche und feingezahnte Ratschenübersetzung, speziell gehärtet.
Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch beidseitige Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge.
Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

Lieferumfang

REMS ROS P. Rohrschere für Kunststoffrohre. Mit Klinge. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq \text{mm/Zoll}$	Art.-Nr.
P 75	75 2 1/2"	291100



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge zu REMS ROS P 35	291201
Klinge zu REMS ROS P 35 A	291221
Klinge zu REMS ROS P 42	291251
Klinge zu REMS ROS P 42 P	291021
Klinge zu REMS ROS P 63	291281
Klinge zu REMS ROS P 63 P	291271
Klinge zu REMS ROS P 75	291111



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, mühelosen Trennen von Rohren. Auch für dünnwandige Rohre. Nur 1,2 kg. Für Einhand-Bedienung. Ideal für Montage, Demontage, Reparatur.

Kunststoffrohre, Verbundrohre $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$
 $s \leq 6,7 \text{ mm}$ $\varnothing \leq 1\frac{5}{8}''$

REMS Akku-ROS P 40 – Schnelles, müheloses Trennen von Rohren. Durchzugstark, z. B. Verbundrohr $\varnothing 20 \text{ mm}$ in nur 4 s.

Universeller Einsatz

Speziell gehärtete keilförmige Klinge zum universellen Trennen von Kunststoff- und Verbundrohren. Ideal auch zum Trennen von dickwandigen Rohren aus PP und Rohren aus PVC.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku NiMH nur 1,2 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Stabiles Gehäuse aus glasfaserverstärktem Polyamid mit Stahleinlage, mit ergonomisch gestaltetem Handgriff. Rechtwinkliger, gratfreier Schnitt durch exakte Rohrauflage und beidseitig geführte Klinge. Automatische Abschaltung nach dem Trennvorgang. Schnellrücklauf für schnelles Rückstellen der Klinge spart Zeit und Mühe. Für effektives Arbeiten.

Keilförmige Klinge

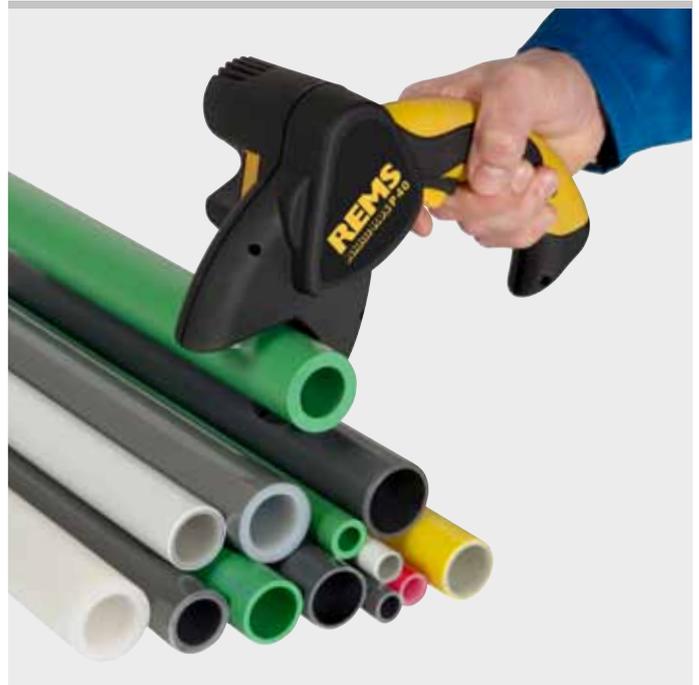
Auswechselbare, speziell gehärtete keilförmige Klinge, auch zum Trennen von dickwandigen Rohren aus PP und Rohren aus PVC. Spanloses Trennen – keine Späne, die im Rohr liegen bleiben.

Antrieb

Leistungsstarker Akku-Motor 9,6 V, 70 W Abgabe. Durchzugstark, z. B. Verbundrohr $\varnothing 22 \text{ mm}$ in nur 4 s. Robustes, wartungsfreies Getriebe. Sicherheits-Tippschalter. Ein-/Ausschalter.

Akku

Integrierter Akku NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, für viele Abschnitte. Geringes Gewicht. Hohe Energiedichte. Bis zu 200 Abschnitte pro Akku-Ladung. Ladegerät NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W, für kurze Ladezeiten (2 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.



Lieferumfang

REMS Akku-ROS P 40 Set. Akku-Rohrschere zum schnellen, mühelosen Trennen von Kunststoff- und Verbundrohren $\varnothing \leq 40 \text{ mm}$, $\varnothing \leq 1\frac{5}{8}''$, $s \leq 6,7 \text{ mm}$. Elektrischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 9,6 V, 70 W, wartungsfreiem Getriebe, Sicherheits-Tippschalter, Ein-/Ausschalter. Akku NiMH 9,6 V, 1,0 Ah, Ladegerät NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W. Mit keilförmiger Klinge. Im Karton.

	Art.-Nr.
	291310

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Klinge zu REMS Akku-ROS P 40	291301



REMS Cut 110 P

Rohrtrenn- und Rohranfasergerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) in einem Arbeitsgang. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Kunststoffrohre aus
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – gleichzeitig Trennen und Anfasen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Trennen und Anfasen in einem Arbeitsgang. Durch Umsetzen des Werkzeugschaftes auch nur Trennen möglich.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Trenn- und Anfaswerkzeug aus Hartmetall mit optimaler Schneidengeometrie für exaktes Trennen und Anfasen. Hohe Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz Cu-INOX und Spanneinsätze zum Trennen von geschweißten Regenfallrohren aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl und geschweißten Abflussrohren aus nichtrostendem Stahl, als Zubehör.



Lieferumfang

REMS Cut 110 P Set. Rohrtrenn- und Rohranfasergerät für Kunststoffrohre aus ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Schnellspannvorrichtung Ø 110 mm mit Spanneinsätzen Ø 50 und 75 mm. Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11. Im stabilen Koffer.

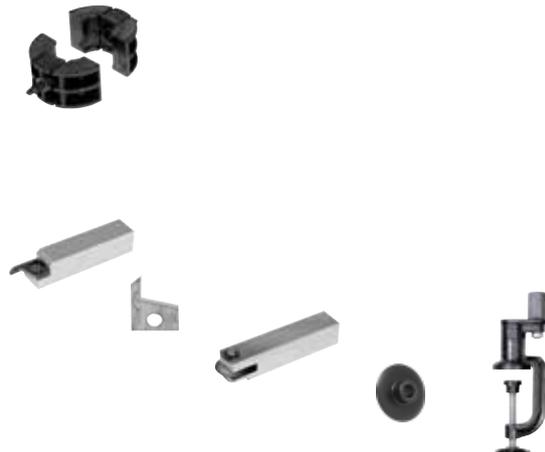
Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290400



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Spanneinsätze (Paar)	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
100	290449	

Werkzeugsatz P mit Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11	290432
Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 11	290430
Trenn- und Anfaswerkzeug P, s 15,5	290431
Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	290433
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	113210
Halterung für Werkbank	290440
Koffer	290437



REMS Cut 110 Cu-INOX

Rohrtrenngerät

Robustes Qualitätswerkzeug zum rechtwinkligen Trennen von geschweißten Rohren. Überall einsetzbar, frei Hand, im Parallelschraubstock oder auf Werkbank.

Geschweißte Regenfallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl \varnothing 60–110 mm

Geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl \varnothing 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Regenfallrohre einfach Trennen.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Einfaches, schnelles Arbeiten, ergonomischer Spanngriff.

Federnde Spanneinsätze aus Kunststoff für zentrisches Spannen der verschiedenen Rohrgrößen. Einfacher Wechsel ohne Werkzeuge.

Stufenlos einstellbarer Spanndruck zum Ausgleich von Rohrtoleranzen.

Speziell gehärtetes Schneidrad aus bewährtem, zähhartem REMS Schneidbackenstahl sichert lange Standzeit.

Halterung für Werkbank für kraftsparendes Arbeiten.

Werkzeugsatz P und Spanneinsätze zum rechtwinkligen, planen Trennen und Anfasen (15°) von Kunststoffrohren, als Zubehör, siehe Seite 80.



Lieferumfang

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Rohrtrenngerät für geschweißte Regenfallrohre aus Kupfer, Titanzink, nichtrostendem Stahl, \varnothing 60–110 mm, geschweißte Ablaufrohre/Fallrohre aus nichtrostendem Stahl \varnothing 50–110 mm. Schnellspannvorrichtung \varnothing 110 mm mit Spanneinsätzen. Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 50-75-110	290412
Set 60-80-100-110	290410
Set 76-87-100-110	290411



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Spanneinsätze, siehe Seite 80	
Werkzeugsatz Cu-INOX mit Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	290433
REMS Schneidrad Cu-INOX 3–120, s 4	113210
Halterung für Werkbank	290440



REMS RAG

Rohranfasgeräte

Handliche Qualitätswerkzeuge zum einfachen und schnellen Außenanfasen (15°) von Rohren.

Kunststoffrohre \varnothing 16–250 mm, \varnothing 3/4–10"

Wanddicke \leq PN 16

REMS RAG – anfasen mit 15°.

Anfasen mit 15° für handelsübliche Kunststoffrohre.

Auch geeignet zum Entgraten von Kunststoffrohren zum leichten Fügen für das Muffenschweißen.

Rohrdurchmesser und Rohrwanddicke stufenlos einstellbar.

Sehr leichtes und schnelles Anfasen durch besonders vorteilhafte Schneidengeometrie.

Patent DE 44 09 983, Patent US 5,641,253. Supergleitfähiges Prisma mit zweierlei Schrägungswinkel für gute Führung kleiner Rohrgrößen. Aus hochbeanspruchbarem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Auswechselbare Fasklingen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253

Lieferumfang

REMS RAG. Rohranfasgerät für Kunststoffrohre. Mit Fasklingen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre \varnothing \leq mm/Zoll	Art.-Nr.
P 16–110	16–110 / 3/4–4"	292110
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10"	292210

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Fasklingen (Paar) zu REMS RAG P 16–250	292011



REMS REG Universal

Universal-Entgrater

Universelles Qualitätswerkzeug zum Entgraten von Rohren und Kanten verschiedener Materialien.

Kupfer, Stahl, Messing, Aluminium, Kunststoff.

REMS REG Universal – der Alleskönner.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.

Leichte Handhabung und gute Griffigkeit durch ergonomisch gestalteten Sechskant-Handgriff.

Im Handgriff rotierende Universal-Entgratklinge passt sich der zu entgratenden Werkstückkante an.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Universal-Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit.

Schneller, einfacher Klingenwechsel durch Rückzug der vorderen Schiebehülse.



Lieferumfang

REMS REG Universal. Universal-Entgrater. Für Kupfer, Stahl, Messing Aluminium, Kunststoff. Auf Karton.

	Art.-Nr.	
	113910	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	€
Universal-Entgratklinge, geschliffen	113360	

REMS REG St 1/4–2"

Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Innenentgraten von Rohren. Für elektrischen Antrieb.

Stahlrohre und andere Rohre Ø 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": mühelos elektrisch entgraten.

Innen-Rohrentgrater mit Achtkantsteckkopf zum Antrieb durch elektrische Gewindeschneidkluppen mit Achtkantaufnahme, z. B. REMS Amigo E, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratklinge garantiert leichtes Entgraten und extrem lange Standzeit. 2-schneidig für optimalen Spanfluss, insbesondere bei kleinen Rohrdurchmessern.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS REG St 1/4–2". Innen-Rohrentgrater für elektrischen Antrieb. Für Stahlrohre und andere Rohre, Ø 1/4–2". Im Karton.

	Art.-Nr.	
	731700	

REMS REG 3–35

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Handwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren.

Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre Ø 3–35 mm
Ø 1/8–1 3/8"

REMS REG 3–35 – der kleine Scharfe.

Schnelles, müheloses Entgraten durch 3 speziell gehärtete und speziell geschliffene Entgratmesser. Robustes Gehäuse aus schlagfestem, unempfindlichem Kunststoff.

Lieferumfang

REMS REG 3–35. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Stahl-, Kunststoffrohre, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8".

	Art.-Nr.	
	113900	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS REG 10-42

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes, massives Ganzmetallwerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre \varnothing 10-42 mm \varnothing 1/2-1 5/8"

REMS REG 10-42 – von Hand oder elektrisch. Speziell für nichtrostende Stahlrohre.

Ideal für Rohre aller Art. Speziell für nichtrostende Stahlrohre der Pressfitting-Systeme.

Leichtes, schnelles Entgraten durch zweckentsprechendes, massives Ganzmetallwerkzeug mit 4 speziell gehärteten und speziell geschliffenen Entgratmessern.

Mitnehmer für elektrischen Antrieb durch Schrauber mit Bohrfutter (Drehzahl \leq 300 1/min) als Zubehör.

Lieferumfang

REMS REG 10-42. Außen-/Innen-Rohrentgrater für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre, \varnothing 10-42 mm, \varnothing 1/2-1 5/8". Ohne Mitnehmer für elektrischen Antrieb. Im Karton.

	Art.-Nr.
	113810

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Mitnehmer zu REMS REG 10-42 für elektrischen Antrieb durch Schrauber mit Bohrfutter (Drehzahl \leq 300 1/min).	113815	



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS REG 8-35/10-54

Außen-/Innen-Rohrentgrater

Robustes Qualitätswerkzeug zum Außen- und Innenentgraten von Rohren. Für Handbetrieb oder elektrischen Antrieb.

Nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre \varnothing 8-54 mm \varnothing 3/8-2 1/8"

REMS REG 8-35 – der Vielschneidige bis \varnothing 35 mm. REMS REG 10-54 – der Vielschneidige bis \varnothing 54 mm. REMS REG 10-54 E – auch für elektrischen Antrieb.

Leichtes, müheloses Entgraten von Hand durch eine Vielzahl spezialgehärteter und speziell geschliffener Schneiden.

REMS REG 10-54 E auch für elektrischen Antrieb durch handelsüblichen Schrauber (Drehzahl \leq 300 1/min). Durch deutsches Gebrauchsmuster geschützt.

Robuste Metall-Ausführung für harte Beanspruchung.



Auch für elektrischen Antrieb

Lieferumfang

REMS REG. Außen-/Innen-Rohrentgrater. Für nichtrostende Stahlrohre, andere Stahlrohre, Kupfer-, Messing-, Aluminium-, Kunststoffrohre. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq$ mm/Zoll	Art.-Nr.
REG 8-35	8-35 / 3/8-1 1/8"	113825
REG 10-54	10-54 / 1/2-2 1/8"	113830
REG 10-54 E	10-54 / 1/2-2 1/8"	113835



REMS Catch S

S-Maul-Rohrzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet
Schwedisches Modell gemäß DIN 5234 – Form C.

Rohre $\varnothing \leq 3''$
Muttern, Bolzen, Flachmaterial

REMS Catch S – für professionellen Einsatz.

Schwedisches Modell mit S-förmigem Maul für sichere 3-Punkt-Spannung. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen. Unverlierbare Stellmutter. Verstärkte Hülse.



Lieferumfang

REMS Catch S. S-Maul-Rohrzange, schwedisches Modell. DIN 5234 – Form C. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung Rohre $\varnothing \leq$ Zoll	Spannweite mm	Art.-Nr.
S 1/2"	36	116000
S 1"	47	116005
S 1 1/2"	60	116010
S 2"	78	116015
S 3"	112	116020



REMS Catch W

Wasserpumpenzangen

Robuste Qualitätswerkzeuge für harte Beanspruchung und lange Lebensdauer. Ganzstahl-gesenkgeschmiedet.
Gemäß DIN ISO 8976 mit durchgestecktem Gelenk.

Rohre $\varnothing \leq 1 1/2''$
4-Kant-, 6-Kant-Verschraubungen, Flachmaterial

REMS Catch W – für professionellen Einsatz.

Greifzange mit verstärktem, durchgestecktem, geschliffenem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. Selbstklemmend, deshalb sicheres Greifen und Halten, auch bei glatten Rohren. Robuste Ausführung aus Chrom-Vanadium-Stahl, ganzstahl-gesenkgeschmiedet, vergütet, pulverbeschichtet. Gehärtete, hochverschleißfeste Zahnung. Ergonomisch gestaltete Schenkelform, abrutschsicher. Klemmschutz verhindert Quetschungen.



Lieferumfang

REMS Catch W. Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk (Gewerbe), 7-fach verstellbar. DIN ISO 8976. In Kunststoffhülle.

Bezeichnung	Rohre $\varnothing \leq$ Zoll	Art.-Nr.
W 175	1"	116050
W 240	1 1/4"	116055
W 300	1 1/2"	116060



REMS Jumbo

Klappwerkbank

Stabile, gut tragbare Klappwerkbank für den universellen Einsatz. Hervorragende Qualität für lange Lebensdauer.

Arbeitsplatte	1100 × 700 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Gewicht	28 kg

REMS Jumbo – die unverwüstliche Klappwerkbank.

Arbeitsplatte aus Spezialschichtholz Buche-Multiplex, nach DIN 68 705 wetterfest verleimt, imprägniert, schraubstock- und rissfest, plan und verwindungsfrei.

Durch Stahlkantenschutz ringsum stoß- und splitterfest. Schrauben und Muttern verzinkt. Gut tragbar, einfacher Transport.

Blitzschnell auf- und abgebaut durch Kniehebelverschluss. Stabiles Stahlrohrgestell. Besonders fester Stand.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Jumbo. Klappwerkbank mit Blitztraverse. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	120200	

REMS Herkules

Materialauflagen

Höhenverstellbare Materialauflagen mit Kugelführung für drehendes und stehendes Rohr und Vollmaterial.

Rohre	Ø 1/8–4"
Vollmaterial	Ø 6–115 mm

REMS Herkules – die starke Stütze.

Leichtes Bewegen des Materials in alle Richtungen beim Drehen, Ziehen und Schieben durch zwei in rostgeschütztem Gehäuse gelagerte, nichtrostende Stahlkugeln.

Besonders geeignet bei der Rohrinstitution, z. B. beim Trennen, Gewindschneiden, Schweißen, Lötten.

Robuste, baustellengerechte Konstruktion. Zerlegbar für Transport und Lagerung.

Wahlweise auf sicher stehendem 3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen oder mit Klemmvorrichtung zum Anbringen an die Werkbank.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Herkules. Höhenverstellbare Materialauflage für Rohre Ø 1/8–4", Vollmaterial Ø 6–115 mm. Wahlweise mit 3-Bein-Rohrgestell oder mit Klemmvorrichtung für Werkbank. Im Karton.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
REMS Herkules	3-Bein-Rohrgestell mit Schutzkappen	120100
REMS Herkules Y	Klemmvorrichtung für Werkbank	120130



Bewährte, zuverlässige Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern.

Prüf- und Druckbereich	$p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$
Wasser, Öl, Glycol	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7 – 12
Temperatur der Flüssigkeiten	-30° bis 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS Push – zuverlässig dicht.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau.

Bauweise

Robuste, baustellengerechte Metall-Ausführung für harte Beanspruchung. REMS Push mit korrosionsbeständigem, pulverbeschichtetem Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. Verwindungssteifer Hebel mit ergonomischem Handgriff, feststellbar als Tragegriff. Verschleißarmer Druckkolben aus Messing, $\varnothing 30 \text{ mm}$. Hochdruckschlauch mit $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Verteilerplatte mit stabiler Schutzvorrichtung für Manometer. Feinskaliertes Manometer, $p \leq 16 \text{ bar}/1,6 \text{ MPa}/232 \text{ psi}$, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,1 bar zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

Behälter aus nichtrostendem Stahl

REMS Push INOX mit Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. Für extrem lange Lebensdauer.

Funktionsweise

Druck- und Dichtheitsprüfung mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten. Doppelventilsystem für zuverlässigen Druckaufbau, mit nichtrostenden Stahlkugeln. Hohe Förderleistung bei langem Hubweg, feine Druckeinstellung bei kurzem Hubweg. Hochdruckschlauch mit Gewebereinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses.



Lieferumfang

REMS Push. Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 60 bar/6 MPa/870 psi. Korrosionsbeständiger, pulverbeschichteter Stahlblechbehälter für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115000	

Lieferumfang

REMS Push INOX. Hand-Druckprüfpumpe mit Manometer, $p \leq 60 \text{ bar}/6 \text{ MPa}/870 \text{ psi}$, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 60 bar/6 MPa/870 psi. Behälter aus nichtrostendem Stahl für 12 l Füllmenge. 1,5 m Hochdruckschlauch mit $\frac{1}{2}$ "-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	115001	

Zubehör

Bezeichnung	Druck $p \leq \text{bar}/\text{MPa}/\text{psi}$	Art.-Nr.
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	60/6/870	115110
Feinskaliertes Manometer	16/1,6/232	115045



Leistungsstarke, elektrische Druckprüfpumpe für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern. Ideal auch zum Füllen von Solaranlagen.

Prüf- und Druckbereich	p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi
Förderleistung	7 l/min
Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen	
pH-Wert der Flüssigkeiten	7 – 12
Temperatur der Flüssigkeiten	–30° bis 60°C
Viskosität der Flüssigkeiten	1,5 mPa s

**REMS E-Push – elektrisch füllen und prüfen.
Bis 60 bar. 1750 W. Selbstansaugend.**

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Solaranlagen- und Sprinklerinstallation, bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen, Ölinstallationen, im Kessel- und Druckbehälterbau. Ideal auch zum Füllen von Solaranlagen.

Bauweise

Robust, kompakt, leicht, Gewicht nur 13 kg. Gut tragbar. Verschleißarme Hochleistungs-Kolbenpumpe. Glyceringefülltes, gedämpftes Manometer, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi. Hochdruckschlauch mit Gewebeeinlage verhindert Verfälschung des Messergebnisses. Ansaugschlauch mit Ansaugfilter. Ansaugschlauch und Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Anschlussstück mit Manometer, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, und Absperrventil für die Druck- und Dichtheitsprüfung auch nach Entfernen der Druckprüfpumpe, z. B. zur Diebstahlvermeidung oder zur Verwendung für mehrere Prüfstellen, als Zubehör. Feinskaliertes Manometer, p ≤ 16 bar/1,6 MPa/232 psi, zum Ablesen einer Druckänderung von 0,1 bar zur Dichtheitsprüfung gemäß DIN 1988, als Zubehör.

Hochleistungs-Kolbenpumpe

Im geschlossenen Ölbad laufende Hochleistungs-Kolbenpumpe, selbstansaugend, mit verschleißarmen Druckkolben aus nichtrostendem Stahl. Bewährter, durchzugstarker Kondensatormotor, 1750 W, enorm kraftvoll und schnell. Hohe Förderleistung von 7 l/min. Druck- und Dichtheitsprüfung bis 60 bar/6 MPa/870 psi.



Lieferumfang

REMS E-Push. Elektrische Druckprüfpumpe mit Manometer, p ≤ 60 bar/6 MPa/870 psi, für die Druck- und Dichtheitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern bis 60 bar/6 MPa/870 psi. Pumpenaggregat mit Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1750 W, 1,5 m Ansaugschlauch mit 1/2"-Anschluss. 1,5 m Hochdruckschlauch mit 1/2"-Anschluss. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115100

Zubehör

Bezeichnung	Druck p ≤ bar/MPa/psi	Art.-Nr.
Anschlussstück mit Manometer und Absperrventil	60/6/870	115110
Feinskaliertes Manometer	16/1,6/232	115045



Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen.

Behältervolumen 30 l

REMS Solar-Push K 60 mit Kreiselpumpe
 Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 16 l/min
 Fördermenge ≤ 36 l/min
 Förderdruck ≤ 5,5 bar/0,55 MPa/80 psi
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 60°C
 pH-Wert der Fördermedien 7–8

REMS Solar-Push I 80 mit Impellerpumpe
 Förderleistung bei 40 m Förderhöhe 18 l/min
 Fördermenge ≤ 27 l/min
 Förderdruck ≤ 6,5 bar/0,65 MPa/94 psi
 Temperatur der Fördermedien (Dauerbelastung) ≤ 80°C
 pH-Wert der Fördermedien 7–8

Fördermedien: Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen

REMS Solar-Push – füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Selbstansaugend. Hohe Förderleistung.

Systemvorteil

Füllen, spülen und entlüften in einem Arbeitsgang. Ideal für Solaranlagen, Erdwärmanlagen und Fußboden-/Wandflächenheizungen. Auch zum Füllen von Behältern.

Bauweise

Leistungsstarke, elektrische Füll- und Spüleinheit auf stabilem, fahrbarem Stahlrohrgestell für sicheren Stand. 2 große luftgefüllte Laufräder für leichten Transport im rauen Baustelleneinsatz. Praktische Schlauchhalterung. Geringes Gewicht, nur 19 kg. Stabiler Kunststoffbehälter für 30 l Füllmenge, aus UV-stabilisiertem PE, mit Füllstandsanzeige, abnehmbar, für leichte Reinigung, mit großer Öffnung für leichtes Füllen. Praktischer Schraubdeckel für schnelles Öffnen und Schließen. Rücklaufanschluss 3/4" mit Tauchrohr vermeidet Aufschäumen des Fördermediums beim Eintritt in den Kunststoffbehälter. Absperrhahn für leichtes Reinigen und einfachen Tausch des Kunststoffbehälters bei Verwendung unterschiedlicher Fördermedien. Hochtemperaturbeständiger Verbindungsschlauch zwischen Kunststoffbehälter und Pumpe. Feinfilter in der Saugleitung mit großem Sichtglas, für leichtes Erkennen noch rückständiger Luft im Kreislauf sowie ausgesonderter Verschmutzungen, z. B. Späne, Löt- und Schweißrückstände. Absperrventil zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport, als Zubehör. Schraubdeckel mit Rücklaufanschluss 3/4" und Feinfilterbeutel 70 µm oder komplette Feinfiltereinheit mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss 3/4", zum Spülen von Fußboden-/Wandflächenheizungen und zur Beseitigung von Verschlämmungen, als Zubehör. Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter, z. B. bei größeren Füllmengen, als Zubehör.

REMS Solar-Push K 60

Selbstansaugende Kreiselpumpe, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 860 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 36 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit, als Zubehör. Für Dauerbelastung ≤ 60°C. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebesläuche 1/2" T60, für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schraubanschlüssen 3/4", temperaturbeständig ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Trocken selbstansaugende Impellerpumpe mit Spezialimpeller, geeignet für verschiedene Fördermedien, z. B. Wärmeträgerflüssigkeiten, Frostschutzmittel, Wasser, wässrige Lösungen, Emulsionen. Mit bewährtem, durchzugstarkem Kondensatormotor mit leisem Lauf, 550 W, Ein-/Ausschalter. Hohe Fördermenge ≤ 27 l/min für schnelles Füllen, effizientes Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen und zum Füllen von Behältern. Mit Druckentlastungsventil für einfachen Druckabbau im Druckschlauch nach Beendigung der Arbeit. Für Dauerbelastung ≤ 80°C. 2 Stück flexible EPDM-Gewebesläuche 1/2" T100 (synthetischer Kautschuk) für Druck- und Rücklaufleitung, je 3 m lang, mit Schraubanschlüssen 3/4", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C.



Lieferumfang

REMS Solar-Push K 60. Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 36 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Kreiselpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 60°C. Förderdruck ≤ 5,5 bar/0,55 MPa/80 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 Stück flexible, durchsichtige PVC-Gewebeschläuche ½" T60, je 3 m lang, temperaturbeständig ≤ 60°C. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115312

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Solar-Push I 80. Elektrische Füll- und Spüleinheit zum einfachen und schnellen Füllen, Spülen und Entlüften von geschlossenen Systemen. Fördermenge ≤ 27 l/min, Behältervolumen 30 l. Mit Impellerpumpe, temperaturbeständig für Dauerbelastung ≤ 80°C. Förderdruck ≤ 6,5 bar/0,65 MPa/94 psi. Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 550 W. Druckentlastungsventil. 2 Stück flexible EPDM-Gewebeschläuche ½" T100, je 3 m lang, hochtemperaturbeständig ≤ 100°C. Im Karton.

	Art.-Nr.
	115311

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
PVC-Gewebeschlauch ½" T60 für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schraubanschlüssen ¼", temperaturbeständig ≤ 60°C	115314
EPDM-Gewebeschlauch ½" T100 für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schraubanschlüssen ¼", hochtemperaturbeständig ≤ 100°C	115315
EPDM-Gewebeschlauch ½" T165 für Druck- oder Rücklaufleitung, 3 m lang, mit Schraubanschlüssen ¼", hochtemperaturbeständig ≤ 165°C	115319
Absperrventil ¼" zum Schließen der Druck- oder Rücklaufleitung, z. B. beim Transport	115324
30-l-Kunststoffbehälter aus UV-stabilisiertem PE	115375
Druckentlastungsventil für Solar-Push K 60	115217
Feinfiltereinheit mit großem Schmutzauffanggefäß, für Rücklaufleitung mit Anschluss ¼", zum Spülen von Fußbodenheizungen	115323
Umsteuerventil zum alternativen Ansaugen des Fördermediums aus einem weiteren Behälter	115325





Biegen



Einhand-Rohrbieger

92



Elektrische Rohrbieger

93



Akku-Rohrbieger

96



Hand-Rohrbieger

98

Praktisches Einhand-Werkzeug zum maßgenauen Biegen von Rohren bis 90°. Ideal für Arbeiten vor Ort.

Weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Weiche ummantelte Kupferrohre	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme	Ø 12–18 mm
Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Verbundrohre	Ø 14–32 mm

REMS Swing – Rohre dort biegen, wo sie verlegt werden. Universell für viele Rohre einsetzbar. Schnelles Arbeiten durch praktischen Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Bewährter, zuverlässiger Ratschenvorschub. Ideal auch für ummantelte Rohre.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Auch für dünnwandige Heizungsrohre und Flächenheizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057 und für Rohre der Pressfitting-Systeme.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

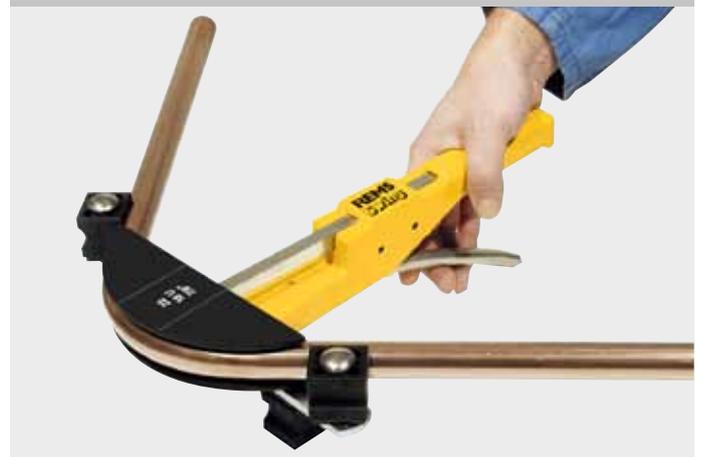
Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht, nur 1,3 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. Bogen Ø 22 mm in nur 9 s. Praktischer Multifunktionshebel für Schnellvorschub und Schnellrücklauf spart Zeit und Mühe. Markierte Biegesegmente für maßgenaues Biegen. Überbogen, Etagenbogen, Umkehrbogen möglich. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente.

Biegesegmente und Gleitstücke

Aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Biegesegmente siehe Tabelle rechts.

Antrieb

Nur 1 stabiler Biegerantrieb mit bewährtem, zuverlässigem Ratschenvorschub für den gesamten Arbeitsbereich bis Ø 32 mm. 1 Universal-Gleitstückträger, drehbar entsprechend der zu biegenden Rohrgröße, mit Gleitstücken bis Ø 26 mm, 3/8". 1 Gleitstückträger mit Gleitstücken für Ø 32 mm. Vorrichtung für Umkehrbogen bis Ø 22 mm, 1/2".



Deutsches Qualitätsprodukt



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegerantrieb	153100
Universal-Gleitstückträger mit Gleitstücken für Rohre Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125
Gleitstückträger 32 mit Gleitstücken für Rohre Ø 32 mm	153115
Vorrichtung für Umkehrbogen an verlegten Rohren	153140
Stahlblechkasten mit Einlage	153265
Koffer mit Einlage	153270

Biegesegment für Rohre Ø mm/Zoll	Biege-radius mm	Geeignet für				V	Art.-Nr.
		Cu	Cu-U	St 2394-U	St 2391–2394		
10, 3/8	30	•			•		153155
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•		153160
14, 12 U	50	•	•	•	•		153170
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•		153175
16, 14 U	55	•	•		•	•	153180
17, 15 U	60			•		•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•	153190
20, 18 U	79	•	•	•		•	153195
22, 18 U, 7/8	86	•	•				153200
25, 26	88					•	153205
32	128					•	153210

Cu: weiche Kupferrohre, auch dünnwandig
 St 2394-U: ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme DIN 2394
 St 2391–2394: weiche Präzisionsstahlrohre DIN 2391–2394
 U: ummantelt
 V: Verbundrohre der Pressfitting-Systeme

Lieferumfang

REMS Swing Set. Einhand-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", bis 90°. Weiche Kupferrohre Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1 mm, weiche ummantelte Kupferrohre Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, ummantelte C-Stahlrohre der Pressfitting-Systeme Ø 12–18 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm. Bis Ø 26 mm mit Biegerantrieb, Biegesegmenten, Universal-Gleitstückträger mit Gleitstücken, im stabilen Stahlblechkasten/Koffer. Bis Ø 32 mm mit Biegerantrieb, Biegesegmenten, 2 Gleitstückträgern mit Gleitstücken, im stabilen Koffer.

Bezeichnung mm	Zoll	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020
Set 14-16-20-25/26		153026
Set 14-16-18-20-25/26		153022
Set 16-20-25/26-32		153029
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027
Set 16-18-20-25/26-32		153023
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028



REMS Curvo 50

Elektrischer Rohrbieger

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 90°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Harte, halbharte, weiche Kupferrohre	Ø 10–42 mm
Dünnwandige Kupferrohre	Ø 10–35 mm
Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–42 mm
C-Stahl (ummantelt)	Ø 12–35 (28) mm
Verbundrohre	Ø 14–50 mm

Weitere Materialien, siehe REMS Curvo

REMS Curvo 50 – Große Rohre faltenfrei biegen.

Universeller Einsatz

Für Schlosserarbeiten und in der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440), Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo und REMS Sinus (Seite 99) passen auch in die Antriebsmaschine REMS Curvo 50 mit Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss (Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347). Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Stahlrohr Ø 1¼" nur 37 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Doppelbogen, Etagenbogen möglich.

Biegesegmente und Gleitstücke

Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien. Biegesegmente und Gleitstücke REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140): Form- und druckstabile Biegesegmente aus Sphäroguss und Gleitstücke aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Aufaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.

Lieferumfang

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–50 mm, bis 90°. Stahlrohre DIN EN 10255 Ø ¼–1¼", harte, halbharte, weiche Kupferrohre, Ø 10–42 mm, dünnwandige Kupferrohre Ø 10–35 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–42 mm, C-Stahl Ø 12–35 mm, C-Stahl ummantelt Ø 12–28 mm, Verbundrohre Ø 14–50 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, Steckbolzen. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	580110

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 99.	
REMS Curvo 50 Antriebsmaschine	580100
Vierkantmitnehmer 35–50, Abstützung 35–50, für Biegesegmente und Gleitstücke Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (Seite 99).	582110
Vierkantmitnehmer 10–40, Abstützung 10–40, für Biegesegmente und Gleitstücke von REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (Seite 99).	582120
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120
Stahlblechkasten mit Einlage für REMS Curvo 50	586010
Stahlblechkasten mit Einlage für je 1 Biegesegment und Gleitstück R 100 und R 135/R 140, 90°	586012



Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347



Deutsches Qualitätsprodukt



Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
---	----------------------------

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig	Ø 10–18 mm
--	------------

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl	Ø 12–28 mm
C-Stahl, auch ummantelt	Ø 12–28 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre	Ø 10–28 mm
-----------------------------	------------

Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
------------------------------------	------------

Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086	Ø 16–32 mm
--	------------

Verbundrohre	Ø 14–40 mm
--------------	------------

REMS Curvo – Rohre faltenfrei biegen.

Universell für viele Rohre. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Curvo und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss (**Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347**). Superleicht, Antriebsmaschine nur 8 kg. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 6 s. Schnell- und Schleichgang für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 99.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Bewährter, leistungsstarker Universalmotor, 1000 W. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tipp-schalter für Schnell- und Schleichgang.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347



Deutsches Qualitätsprodukt





Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Curvo Set. Elektrischer Rohrbieger Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–35 mm, Ø ½–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre DIN EN 10255 Ø ¼–¾", Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 Ø 16–32 mm, Verbundrohre Ø 14–40 mm, u. a. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter, Rechts- und Linkslauf. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580026
Set 15-18-22-28	580027
Set 12-15-18-22	580020
Set 12-15-18-22-28	580033
Set 15-22-28	580022
Set 17-20-24	580023
Set 12-14-16-18-22	580021
Set 12-14-16-18-22-28	580031
Set 14-16-18-22-28	580028
Set ¾"-1½"-5/8"-¾"-7/8"	580024
Set 16-20-26-32	580025
Set 16-20-25-32	580034
Set 20-25-32	580029
Set 32-40	580030

Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke) 580010

REMS Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme 580029 und 580030), siehe Seite 99¹⁾.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 99.	
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120
Stahlblechkasten mit Einlagen	586000
Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100
Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150



3B



WB

Universelles, kompaktes Elektrowerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Ohne Schraubstock überall einsetzbar. Li-Ion-Technologie. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig Ø 10–28 mm
Ø 3/8–1 1/8"

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig Ø 10–18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm

C-Stahl, auch ummantelt Ø 12–28 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm

Stahlrohre DIN EN 10255 (DIN 2440) Ø 1/4–1/2"

Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 Ø 16–25 mm

Verbundrohre Ø 14–32 mm

REMS Akku-Curvo Li-Ion – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Ohne Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Netzunabhängig. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Akku-Curvo, REMS Curvo 50 und REMS Sinus. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug mit beim Biegevorgang in sich geschlossenem Kraftfluss (**Patent DE 39 03 041, Patent US 5,056,347**). Superleicht, Antriebsmaschine mit Akku nur 8,6 kg. Praxisingerechter Spatenhandgriff. Überall sofort einsetzbar. Keine Einstellarbeiten. Einfaches, müheloses, schnelles Arbeiten, z. B. 90° Bogen Ø 22 mm nur 7 s. Schnell- und Schleichgang mit Sofortstopp für maßgenaues Biegen. Überbogen, Doppelbogen, Etagenbogen möglich. Höhenverstellbare Maschinenhalterung als Zubehör.

Biegesegmente und Gleitstücke

Form- und druckstabil, aus hochfestem, hochgleitfähigem, glasfaserverstärktem Polyamid. Optimale Abstimmung von Biegesegment und Gleitstück gewährleistet materialgerechtes Gleiten ohne Anriss- und Faltenbildung. Winkelskala 0 bis 180° auf jedem Biegesegment und Markierung auf jedem Gleitstück für maßgenaues Biegen. Schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Biegesegmente und Gleitstücke für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 99.

Antrieb

Robustes, wartungsfreies Getriebe. Auflaufsicherung in beiden Drehrichtungen durch Sicherheits-Rutschkupplung. Durchzugstarker Akku-Motor 18 V, mit großer Leistungsreserve, 500 W Abgabe. Rechts- und Linkslauf. Stufenloser, elektronischer Sicherheits-Tippschalter für Schnell- und Schleichgang, mit Sofortstopp.

Li-Ion-Technologie

Leistungsstarker Akku Li-Ion 18 V mit 2,6 Ah Kapazität für lange Laufzeit und hohe Biegeleistung, mit großer Leistungsreserve. Geringes Gewicht. Ca. 40 % leichter im Vergleich zu Ni-Cd-Technologie. Hohe Energiedichte für ca. 30 % mehr Biegungen im Vergleich zu Ni-Cd-Technologie. Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

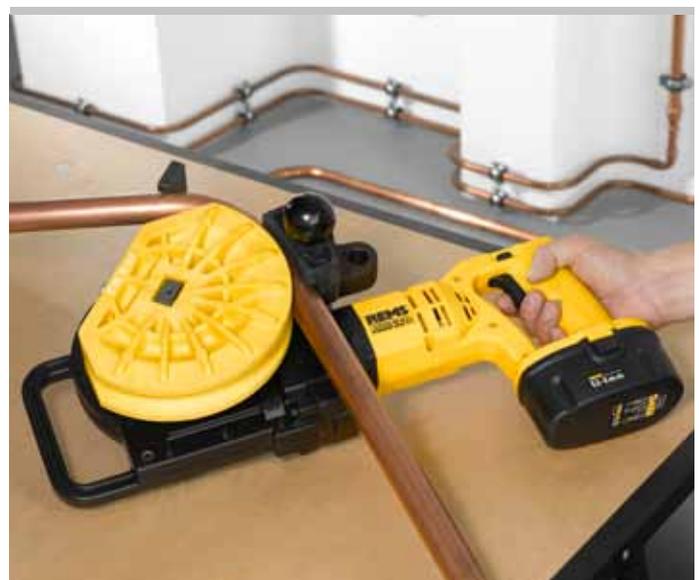
Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Patent DE 39 03 041
Patent US 5,056,347

Deutsches Qualitätsprodukt





Basic-Pack

Lieferumfang

REMS Akku-Curvo Li-Ion Set. Akku-Rohrbieger Ø 10–32 mm, Ø ¼–1½", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–28 mm, Ø ¾–1½", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, Ø 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl Ø 12–28 mm, C-Stahl, auch ummantelt, Ø 12–28 mm, weiche Präzisionsstahlrohre Ø 10–28 mm, Stahlrohre DIN EN 10255 Ø ¼–½", Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 Ø 16–25 mm, Verbundrohre Ø 14–32 mm, u. a. Antriebsmaschine mit Spatenhandgriff, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, durchzugstarkem Akku-Motor 18 V, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter mit Sofortstopp, Rechts- und Linkslauf. Akku Li-Ion 18 V, 2,6 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Steckbolzen. Biegesegmente und Gleitstücke. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	580076
Set 15-18-22-28	580077
Set 12-15-18-22	580070
Set 12-15-18-22-28	580083
Set 15-22-28	580072
Set 12-14-16-18-22	580071
Set 12-14-16-18-22-28	580081
Set 14-16-18-22-28	580078
Set ¾-½-¾-¾-¾"	580074
Set 16-20-26-32	580075
Set 16-20-25-32	580084
Set 20-25-32	580079
Basic-Pack (ohne Biegesegmente und Gleitstücke)	580012

REMS Akku-Curvo Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert (Ausnahme 580079), siehe Seite 99¹⁾.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 99.	
REMS Akku-Curvo Li-Ion Antriebsmaschine, ohne Akku	580002
Akku Li-Ion 18 V, 2,6 Ah	565215
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Steckbolzen	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120
Stahlblechkasten mit Einlagen	586015
Maschinenhalterung 3B, höhenverstellbar, auf 3-Bein	586100
Maschinenhalterung WB, höhenverstellbar, zur Befestigung an Werkbank	586150



Universelles, robustes Handwerkzeug zum kalten Ziehbiegen von Rohren bis 180°. Überall einsetzbar. Für Werkstatt, Baustelle, Reparatur.

Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig \varnothing 10–22 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig \varnothing 10–18 mm

Rohre der Pressfitting-Systeme aus: nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt \varnothing 12–18 mm C-Stahl \varnothing 12–22 mm

Weiche Präzisionsstahlrohre \varnothing 10–20 mm

Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 \varnothing 16–20 mm

Verbundrohre \varnothing 14–32 mm

REMS Sinus – Rohre faltenfrei biegen. Universell für viele Rohre. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo.

Universeller Einsatz

In der Sanitär-, Heizungs-, Klima-, Kältetechnik und Hydraulik. Hervorragend geeignet für Rohre der Pressfitting-Systeme, für harte und halbharte Kupferrohre sowie für dünnwandige Heizungsrohre aus Kupfer nach DIN EN 1057.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Biegesegmente und Gleitstücke für REMS Sinus und REMS Curvo. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Rohrbieger durch Einsparung von Fittings bereits nach wenigen Bogen amortisiert. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

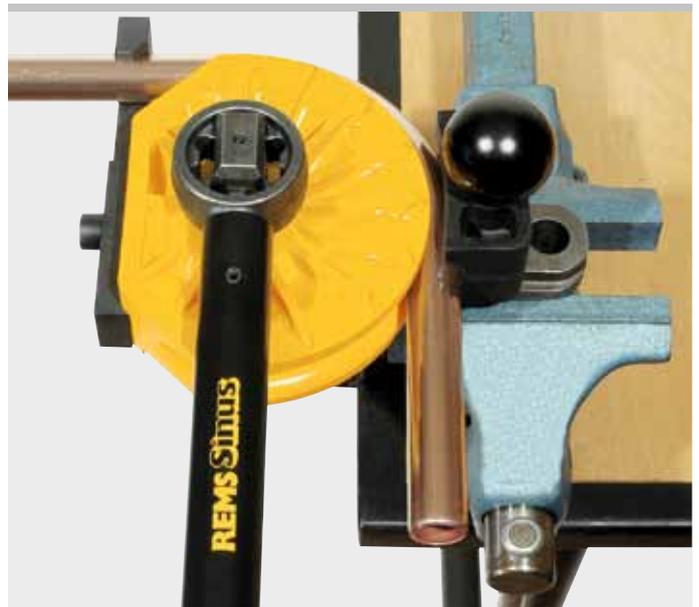
Kompakte, handliche Einheit aus Biegerantrieb und Biegewerkzeugen. Überall einsetzbar, im Parallelschraubstock oder als Zweihand-Bieger frei Hand. Leichtes Biegen durch lange Hebelarme. Wählbare Hebelarmstellung für optimale Biegeposition und Kraftübertragung. Robuste Konstruktion, Biegerantrieb aus gehärtetem Stahl für hohe Beanspruchung. Leichter und schneller Wechsel der Biegesegmente und Gleitstücke. Überbogen, Doppelbogen und Etagenbogen möglich.

Biegesegmente und Gleitstücke

Für verschiedene Rohrgrößen, Werkstoffe und Biegeradien, siehe Seite 99.

Biegeschmierstoff

REMS Biegespray gewährleistet kontinuierlichen Schmierfilm für reduzierten Kraftaufwand und gleichmäßiges Biegen. Hochdruckfest, säurefrei. Ohne FCKW, deshalb Ozon-unschädlich.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Sinus Set. Hand-Rohrbieger \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", bis 180°. Harte, halbharte, weiche Kupferrohre, auch dünnwandig, \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", weiche ummantelte Kupferrohre, auch dünnwandig, \varnothing 10–18 mm, Rohre der Pressfitting-Systeme aus nichtrostendem Stahl, C-Stahl ummantelt, \varnothing 12–18 mm, C-Stahl \varnothing 12–22 mm, weiche Präzisionsstahlrohre \varnothing 10–20 mm, Elektroinstallationsrohre DIN EN 50086 \varnothing 16–20 mm, Verbundrohre \varnothing 14–32 mm, u. a. Biegerantrieb, Steckbolzen, Biegesegmente und Gleitstücke. REMS Biegespray. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 15-18-22	154001
Set 14-16-18	154002
Set 12-15-18-22	154003
Set 10-12-14-16-18-22	154004
Basic-Pack (ohne Biegesegmente, Gleitstücke und Biegespray)	154010

REMS Sinus Set werden mit Biegesegmenten und Gleitstücken mit dem jeweils kleineren Radius geliefert, siehe Seite 99.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Biegesegmente und Gleitstücke siehe Seite 99.	
Steckbolzen	582036
REMS Curvo Antriebsmaschine	580000
REMS Sinus Biegerantrieb	154000
REMS Biegespray, 400 ml	140120
Stahlblechkasten mit Einlagen	154160





REMS

Radialpressen

	Akku-Radialpresse Mini	103
	Presszangen Mini	104
	Hand-Radialpresse	114
	Elektrische Radialpresse	115
	Elektrohydraulische Radialpressen	116
	Akku-Radialpressen	118
	Presszangen / Pressringe	120
	Haftungsübernahmevereinbarungen	134
	Trennzangen	135
	Kabelschere	135



1.900.000

Bis Ende 2010 produzierte
REMS 1,9 Millionen Press-
zangen. Dieser Erfolg bestätigt
die führende Rolle von
REMS in der Presstechnik.

Universelles, superhandliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Li-Ion-Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–40 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 104–112.

REMS Mini-Press ACC Li-Ion – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen Mini für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 104–112). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,4 kg. Antriebsmaschine mit Presszange nur 34 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–40 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen Mini. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	578012

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen Mini siehe Seite 104–112.	
REMS Trennzangen Mini M für Gewindestangen siehe Seite 113.	
REMS Mini-Press ACC Li-Ion Antriebsmaschine, ohne Akku	578001
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	578290



für alle gängigen Pressfitting-Systeme



Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Wählen Sie Ihre Presszangen Mini selbst aus!

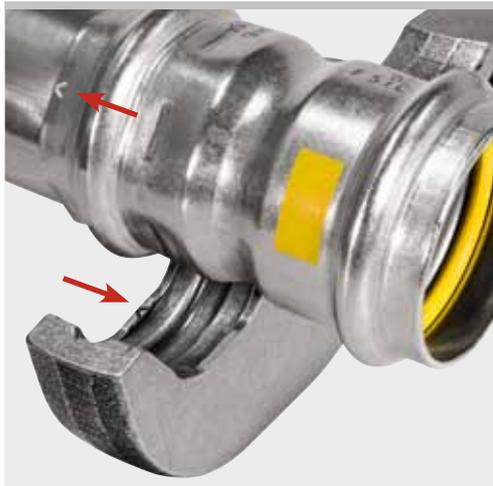
Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nebenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Presszangengrößen aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen Mini gepresst werden dürfen. Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch bedeutend geringere Fertigungstoleranzen als bei nur gegossener Presskontur.

Antrieb durch REMS Mini-Press ACC. Einbau- und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen Mini mit Presskontur M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Beispiel REMS Presszange Mini V: Abdruck "V" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

Presskonturen

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
RN		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Presszangen Mini

Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
		H 18	578404
		H 20	578406
H 25		578408	
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
U 18		578376	
ACOME MT	ACz 12	578608	
	ACz 16	578610	
	ACz 20	578612	
	ACz 25	578614	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
AHLSELL A-press koppar	M 28	578318	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
AHLSELL A-press rostfritt	V 28	578336	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
AIRBEL SERTINOX	M 28	578318	
	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
ALB Sistema Multicapa	M 28	578318	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	APE Raccordi a pressare	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
AP-Presssystem	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"	578534	
	US 1/2"	578536	
	US 3/4"	578538	
	US 1"	578540	
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12	578490
		RFz 16	578492
		RFz 20	578494
		RFz 25	578496
		RFz 32	578498
	BEGETUBE/ IVAR	H 16	578400
H 18		578404	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
B 14		578466	
BRASELI Pressfitting PE-X	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
BRASELI Pressfitting Multicapa	B 32	578476	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
Brass & Fittings RETI-PRESS	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
BRASSTECH Aluplast Brasspress	U 32	578382	
	U 40	578386	
	RFz 16	578492	
	ACz 20	578612	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
BUCCHI tech MP	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
CHIBRO pressfitting Gas	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
chronimo SANHA-NiroSan- Presssystem	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	SA 12	578510	
	SA 14	578512	
	SA 15	578514	
	SA 16	578516	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
M 18 ¹⁾	578314		
M 22 ¹⁾	578316		
M 28	578318		
V 12	578324		
V 14	578326		
VG 14	578338		
V 15 ¹⁾	578328		
V 16	578330		
VG 16	578340		
V 18 ¹⁾	578332		
V 22 ¹⁾	578334		
V 28	578336		

System	Presskontur	Art.-Nr.	
CIMBERIO SpA Cimpress	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 15	578312
		M 18	578314
Climatek Clima Therm	M 22	578316	
	M 28	578318	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
ClouSet Press	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Comap Sudopress Cu Visu-Control	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	578324	
	V 14	578326	
	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 28	578336	
	V 14	578326	
	V 15	578328	
	V 16	578330	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
Comap PEXPress	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
Comap SKINPress Visu-Control Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
Comap SKINPress Visu-Control	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
COMISA Evo Press System	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	B 14	578466	
	B 16	578468	
B 18	578470		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
COMISA	TH 16	578352
Evo Press	TH 18	578356
System Gas	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	B 14	578466
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
CONEL	F 16	578456
CONNECT	F 20	578460
MULTI	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
(NW 26)	VP 25	578486
	VP 32	578488
Dalpex	TH 14	578348
Laser Multi	TH 16	578352
Dalpex	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Danfoss	U 16	578374
SpeedUp	U 20	578378
FH Composite AL		
Danfoss	U 16	578374
Basic	U 20	578378
FH Composite AL		
DiaNorm	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DIWAflex systems	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
DUOFIL	U 16	578374
MKSYSTEM	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DW Verbundrohr	U 16	578374
multitubo systems	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
EFFEBI	M 15	578312
PRESTIGE	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
EFFEBI TOF	TH 16	578352
MULTIPINZA	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	C 26	578392
	U 32	578382
	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

System	Presskontur	Art.-Nr.
egeda Comisa	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
egeda Baronio	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Elkhart XPRESS	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
EMPUR	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
eurotherm	TH 16	578352
Multitrato	TH 20	578358
Euro2000	TH 26	578362
	TH 32	578364
EUROTUBI	M 12	578310
Europa C-STAH	M 15	578312
PRESSFITTING	M 18	578314
SISTEM ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
EUROTUBI	M 15	578312
Europa INOX	M 18	578314
PRESSFITTING	M 22	578316
SISTEM ¹⁾	M 28	578318
FAR Rubinetterie	TH 14	578348
PRESSFAR	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
F.B.Q. BARONIO	V 12	578324
BQ press	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press	V 18	578332
carbon steel	V 22	578334
	V 28	578336
F.B.Q. BARONIO	V 15	578328
BQ press Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
FERCO PEX	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fercofloor	RFz 16	578492
DUO Press	RFz 20	578494
MULTIFER	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FILTUBE	M 15	578312
Instalpress	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Fimisol	H 14	578398
HAKAPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Fittings Estándar	RFz 16	578492
ECO-PRESS	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Fittings Estándar	U 16	578374
MULTICAPA	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fittings Estándar	RFz 16	578492
PE-X	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
FOHS	H 16	578400
HEIZTECHNIK	H 20	578406
FOHSPRESS	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
INOX 316	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	V 15	578328
FRABOPRESS	V 18	578332
C-STEEL GAS	V 22	578334
	V 28	578336
FRABO	TH 16	578352
FRABOPRESS	TH 20	578358
MULTI-BRASS	TH 26	578362
(MB)	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
FRABO	H 16	578400
FRABOPRESS	H 20	578406
MULTI-PLUS	U 16	578374
(MP)	U 20	578378
FRABO	V 15	578328
SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Fränkische	F 16	578456
alpeX-duo	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
Fränkische	F 16	578456
alpeX F50 PROF	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
(NW 26)	VP 25	578486
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpeX-Gas	F 26	578462
	F 32	578464
FRIATHERM uni	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
gabo	TH 10	578342
Systemtechnik	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
GAROS	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

REMS Presszangen Mini Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
M 35	578390	
Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
M 35	578390	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mapress KUPFER	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
General Fittings Serie 5S00	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 32	578382
	Giacomini RP Multistrato	TH 14
TH 16		578352
TH 17		578354
TH 18		578356
TH 20		578358
TH 26	578362	
THL 32	578368	
Giacomini GIACOFLEX	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
TH 26	578362	
THL 32	578368	
Giacomini GIACOTHERM	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
TH 26	578362	
THL 32	578368	
Giacomini R851VT/ R850VW	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
gibaco fittings COPPER C6000/B8000	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
gibaco fittings G-Flex-Press 5900	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 16	578400
	H 20	578406
H 26	578410	
H 32	578412	

System	Presskontur	Art.-Nr.
gibaco fittings PRESS-INOX 2200	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
gibaco fittings PRESS-STEEL 2300	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
Ginde Press Fitting for Ginde Multi-layer Pipe System	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
GLOBAL TRADE aqualpress system	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
TH 32	578364	
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
HAGOS HakaGerodur HAKAPRESS	TH 16	578352
	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
H 17	578402	
H 18	578404	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
HakaGerodur HAKASAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HALLTORP RÖRDELAR HR press Cu (Koppar)	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 28	578336	
HALLTORP RÖRDELAR HR press FZ (Förzinkat)	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
HALLTORP RÖRDELAR HR press 316 (Rostfritt)	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
M 28	578318	
Harden 2000 Poly-Pex 2000	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
TH 20	578358	
TH 26	578362	
THL 32	578368	
Harden 2000 Plastic-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
TH 26	578362	
HASTINIK Chibro Pressfitting	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
U 32	578382	
U 40	578386	
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

System	Presskontur	Art.-Nr.
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
herotec Tempuss-press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
TH 32	578364	
Herz pipefix	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
TH 18	578356	
TH 20	578358	
TH 25	578360	
TH 26	578362	
TH 32	578364	
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
TH 26	578362	
TH 32	578364	
Hydro-Air Systems	US ¾"	578534
	US ½"	578536
	US ¾"	578538
	US 1"	578540
Hydro-Air Systems	U 16 (½")	578374
	U 20 (¾")	578378
Hydro-Flex PEX-AL-PEX	U 25 (¾")	578380
	U 32 (1")	578382
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
U 32	578382	
IBP >B< Press	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
V 22	578334	
V 28	578336	
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
V 28	578336	
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Idrosanitaria Bonomi sistema multistrato	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
TH 32	578364	
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
U 16	578374	
U 20	578378	
U 32	578382	
U 32	578382	
B 16	578468	
B 20	578472	
B 26	578474	
B 32	578476	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen Mini Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IPA IPANA-Press	TH 10	578342	
	TH 11,6	578344	
	TH 12	578346	
	TH 14	578348	
	TH 15	578350	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 22	578588	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 28	578590	
	TH 32	578364	
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
		TH 16	578352
TH 18		578356	
TH 20		578358	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	TH 26	578362	
	THL 32	578368	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18	578592	
	K/20	578594	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K/25	578596	
	K1/32 K1/40	578598 578600	
ISOTUBI S.L. NUMEPRESS	K16/P18	578592	
	K/20	578594	
	K/25	578596	
	M 15	578312	
IVAR ALPEX-GAS	M 18	578314	
	M 22	578316	
IVAR MULTIPRESS	M 28	578318	
	B 20	578472	
IVAR MULTIPRESS	B 26	578474	
	B 32	578476	
IVAR MULTIPRESS	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
IVAR MULTIPRESS	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
IVAR MULTIPRESS	TH 32	578364	
	F 16	578456	
IVAR MULTIPRESS	F 18	578458	
	F 20	578460	
IVAR MULTIPRESS	F 26	578462	
	F 32	578464	
IVAR MULTIPRESS	H 16	578400	
	H 18	578404	
IVAR MULTIPRESS	H 20	578406	
	H 26	578410	
IVAR MULTIPRESS	H 32	578412	
	U 16	578374	
IVAR MULTIPRESS	U 18	578376	
	U 20	578378	
IVAR MULTIPRESS	U 25	578380	
	C 26	578392	
IVAR MULTIPRESS	U 32	578382	
	B 16	578468	
IVAR MULTIPRESS	B 18	578470	
	B 20	578472	
IVAR MULTIPRESS	B 26	578474	
	B 32	578476	
IVAR MULTIPRESS	B 14	578466	
	B 16	578468	
IVAR MULTIPRESS	B 18	578470	
	B 20	578472	
IVAR MULTIPRESS	B 26	578474	
	B 32	578476	
Jäger aquapress H	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
Jäger Niropress Typ M	H 32	578412	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 28	578318	
Jaraflex- Presssystem	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
JUPITER Heizsysteme	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
KAN KAN-therm	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
KAN KAN-therm Inox	U 32	578382	
	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
KAN KAN-therm Inox	M 28 ¹⁾	578318	
	M 28 ¹⁾	578318	

System	Presskontur	Art.-Nr.
KAN KAN-therm Steel	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
KE KELIT KELIT KELOX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KISAN Kisan WL	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
	KI 32	578530
	TH 16	578352
	TH 20	578358
KISAN Kisan WM	TH 25	578360
	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
KISAN Kisan WT	KI 32	578530
	KI 16	578524
	KI 20	578526
	KI 25	578528
KISAN Kistal C	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KISAN Kistal Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
KME Q-tec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Lagerstedt & Krantz LK B-press	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Lagerstedt & Krantz LK Universal	V 28	578336
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25 LK	578366
Largo- Presssystem	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
LECHAR COBRAPEX	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
LEGEND-PRESS press fitting system	U 32	578382
	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E ¹⁾	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Mapress → Geberit	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
Mapress Mark KG Polymark	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Mapress Mark KG Polymark	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

System	Presskontur	Art.-Nr.
MAXITUB MAXIPRESS	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5	578394
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
MEGARO MEGAPRESS	H 26	578410
	H 32	578412
	B 16	578468
	B 20	578472
MEGARO MEGAPRESS	B 26	578474
	B 32	578476
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
METALGRUP PexGrup	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
METALGRUP MultiGrup	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	TH 16	578352
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Multicapas Industrial	U 16	578374
	U 18	578376
	MT 20	578560
	MT 25	578562
Multicapas Industrial multitubo systems MC	MT 32	578564
	U 16	578374
	MT 20	578560
	MT 25	578562
Multicapas Industrial multitubo systems MM	MT 32	578564
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Multicapas Industrial multitubo systems MM	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
Multicapas Industrial multitubo systems MM	H 32	578412
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	H 32	578412
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
NIBCO (USA) Press System	H 32	578412
	VUS ½"	578566
	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Nicol Fluxo	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Nicol Fluxo	TH 32	578364
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
Nicol Fluxo	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 14	578348
Nicol Fluxo MULTIProject	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Nicol Fluxo MULTIProject	TH 32	578364
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
NIROTEC PRESSFITTING	M 28	578318
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
NIROTEC PRESSFITTING	M 28	578318
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
N.T.M. WINNY-AL	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	H 14	578398
N.T.M. WINNY-AL	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
N.T.M. WINNY-AL	H 32	578412
	H 32	578412
	U 14	578372
	U 16	578374
N.T.M. WINNY-AL	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
NUPIGECO Multinupi	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
NUPIGECO Multinupi	U 25	578380
	U 32	578382
	C 26	578392
	U 32	578382

REMS Presszangen Mini Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
Nussbaum	V 12	578324
Cupress	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	VP 16	578482
Optiflex	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Nussbaum	V 15	578328
Optipress	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Nussbaum	V 15	578328
Optipress-Therm	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
O.M.T.	H 16	578400
Heizungssystem	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Oteraccordi	M 12	578310
Oter Tecno Gas	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Oventrop Cofit P	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
PB TUB	RFz 12	578490
SERTIPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Carbon	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	TH 14	578348
XPress Multi	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress Solar	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Pegler Yorkshire	M 15	578312
XPress	M 18 ¹⁾	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
PERFILTUBO	M 15	578312
PERFILPRESS	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
PEXTUBE	RFz 16	578492
PexTube	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pietro Ravani	TH 16	578352
S.p.A.	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
PIPELIFE-	TH 16	578352
RADOPRESS	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Presskontur	Art.-Nr.
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Air	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Thermo	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLASTICA ALFA	H 16	578400
Multiplex	H 20	578406
Thermo Plus	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
PLÁSTICOS	RFz 16	578492
FERRO	RFz 20	578494
FERROPLAST	RFz 25	578496
Pressfitting PE-X	RFz 32	578498
POLYPIPE	F 16	578456
POLYPRESS	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
POLYPIPE	TH 10	578342
POLYSURE	TH 15	578350
	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN	TH 14	578348
Handelsges.	TH 16	578352
m.b.H. & Co KG	TH 17	578354
(Krems/Öster-	TH 18	578356
reich) POLYSAN-	TH 20	578358
Press-System	TH 26	578362
	TH 32	578364
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	V 15	578328
EUROTUBI Edel-	V 18	578332
stahl-Press-	V 22	578334
System	V 28	578336
POLYSAN	M 15	578312
Handelsges.	M 18	578314
m.b.H. & Co KG	M 22	578316
(Krems/Öster-	M 28	578318
reich) POLYSAN-	V 15	578328
EUROTUBI	V 18	578332
Edelstahl-Press-	V 22	578334
System Gas	V 28	578336
POLYSAN S.A.	U 16	578374
(Madrid - España)	U 18	578376
Sistema Rainbow	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

System	Presskontur	Art.-Nr.
Prandelli	H 14	578398
Multyrama	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
PRASKI	TH 10	578342
BAVARIA-press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
PURMO	TH 14	578348
HKS Sitec Press	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
inoxPRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
Raccorderie	M 15	578312
Metalliche	M 18	578314
steelpRES ¹⁾	M 22	578316
	M 28	578318
RBM Titafix	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
remo	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
RIFENG U	U 14	578372
PRESS FITTING	U 16	578374
(F5)	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
RIFENG TH	TH 16	578352
PRESS FITTING	TH 20	578358
(F9)	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER	RFz 12	578490
A SERTIR	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Rofix Rhino PEX	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España	TH 16	578352
Rothapress	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO INOX	M 28	578318
Rubinetterie	M 15	578312
Bresciane	M 18	578314
Bonomi	M 22	578316
TURBO STEEL	M 28	578318
Rubinetterie	TH 14	578348
Bresciane	TH 16	578352
Bonomi	TH 18	578356
TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Rubinetterie	TH 16	578352
Bresciane	TH 20	578356
Bonomi	TH 26	578362
TURBO PRESS	TH 32	578364
GAS		

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANEPER	RFz 12	578490
SAPRESS	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
SANHA	TH 14	578348
3fit-Press	TH 16	578352
Serie 25000	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
SANHA-Press	SA 12	578510
Chrom	SA 15	578514
Serie 16000	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem	SA 18	578518
Serie 9000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem	SA 18	578518
Serie 19000	SA 22	578520
(silicone free)	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-NiroSan-	SA 15	578514
Presssystem Gas	SA 18	578518
Serie 17000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings	SA 14	578512
Serie 6000/	SA 15	578514
Serie 8000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
Schlösser	TH 16	578352
EUROPRESS-	TH 20	578358
SYSTEM	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT	TH 14	578348
rOpress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-	SA 12	578510
Pressfittings Gas	SA 14	578512
Serie 10000/	SA 15	578514
Serie 11000	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Solar	SA 18	578518
Serie 12000/	SA 22	578520
Serie 13000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Air	SA 18	578518
Serie 14000/	SA 22	578520
Serie 15000	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA	SA 12	578510
Pressfittings	SA 15	578514
Industrie	SA 18	578518
Serie 18000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
SANHA-Therm	SA 12	578510
Serie 24000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
Schlösser	TH 16	578352
EUROPRESS-	TH 20	578358
SYSTEM	TH 26	578362
	TH 32	578364
SCHÜTZ EHT	TH 14	578348
rOpress	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Presskontur	Art.-Nr.
Schwer	M 12	578310
AQUApress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Seppelfricke	V 12	578324
Sudopress Cu	V 15	578328
Visu-Control	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress Cu	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
Gas	V 28	578336
Seppelfricke	V 15	578328
Sudopress Cu	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
Solar	V 28	578336
Seppelfricke	M 12	578310
XPress copper	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Seppelfricke	M 15	578312
XPress copper	M 18 ¹⁾	578314
gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Seppelfricke	M 15	578312
XPress	M 18 ¹⁾	578314
stainless	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Seppelfricke	M 12	578310
XPress carbon	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Seppelfricke	TH 14	578348
Sudopress SKIN	TH 16	578352
Visu-control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Seppelfricke	TH 16	578352
HENCO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
SIKO TYPRO	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SIKO	TH 14	578348
TYROTHERM	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOEMS	TH 14	578348
sistema	TH 16	578352
multistrato	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
SOEMS	V 12	578324
sistema rame e	V 15	578328
inox	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Standard	U 16	578374
Hidráulica	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

REMS Presszangen Mini Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
STELBI	TH 14	578348
POLIKRAFT	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SURE HISPANIA	ACz 16	578610
SURE-PRESS	ACz 20	578612
	ACz 25	578614
	RFz 32	578498
System	H 14 A	578418
WELCO-Flex	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
System	H 16 A	578420
WELCO-Teck	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TermoConcept	Basic E01 ¹⁾	578618
TC-PRESS		
TERSIA-Press	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
THERMAGAS	TH 14	578348
Espace Express	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
THERMOLUTZ	H 14	578398
acular/rapid	H 16	578400
	H 17	578402
THISA	RFz 16	578492
Thisa multiplus	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
THISA	RFz 16	578492
Thisa Pex	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TIEMME	TH 14	578348
COBRAPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	THL 32	578368
TIEMME	M 12	578310
rame e bronzo	M 15	578312
a pressare	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
TIEMME	M 12	578310
rame e bronzo	M 15	578312
a pressare	M 18	578314
Gas	M 22	578316
	M 28	578318
TIEMME	RFz 16	578492
Serie 1700 PE-X	RFz 20	578494
a pressare	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
TKM Fellingsbro	H 14	578398
TKMPRESS	H 16	578400
	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412

System	Presskontur	Art.-Nr.
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Tréfirmétaux Qtec	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
Ulrich	H 14	578398
VARIOFLEX-	H 16	578400
HAKAPRESS	H 17	578402
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
UNICALAG	U 16	578374
MAX MULTIPLEX	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
Uponor Unipipe	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke	TH 16	578352
Tu-Bi-Pex	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Van Marcke	M 12	578310
Tu-Bi-Press	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
Variotherm	TH 11,6	578344
System TH	TH 16	578352
Viega Copatin	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Pexfit Fosta	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Plus	VX 12	578550
	VX 16	578552
	VX 20	578554
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

System	Presskontur	Art.-Nr.
Viega Profipress	V 12	578324
	VG 14	578338
	V 15	578328
	VG 16	578340
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
Viega ProPress	VUS ½"	578566
System (USA)	VUS ¾"	578568
	VUS 1"	578570
Viega Sanfix Fosta	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
Viega Sanfix Plus	VP 16	578482
	VP 20	578484
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Sanpress Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
V.I.Trade VI Term	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
VSH Flow Control	M 12	578310
VSH C-Press	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Flow Control	M 15	578312
VSH Cu-Press	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Flow Control	M 15	578312
VSH Cu-Press	M 18 ¹⁾	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Flow Control	M 15	578312
VSH Cu-Press	M 18 ¹⁾	578314
Solar	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Flow Control	U 14	578372
VSH KAN-therm	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
VSH Flow Control	M 15	578312
VSH S-Press	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	U 14	578372
VSH KAN-therm	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen: www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog. Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen Mini Zubehör für REMS Mini-Press ACC

System	Presskontur	Art.-Nr.
VSH Fittings	M 12	578310
VSH Press	M 15	578312
Carbon	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
VSH Press	M 18 ¹⁾	578314
Copper	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
VSH Press	M 18 ¹⁾	578314
Copper Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
VSH Press	M 18 ¹⁾	578314
Copper Solar	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
VSH Press	M 18 ¹⁾	578314
Stainless	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
Xpress Copper	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
Xpress Copper	M 18 ¹⁾	578314
Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
Xpress Copper	M 18 ¹⁾	578314
Solar	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
VSH Fittings	M 15	578312
XPress Stainless	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
Walter Meier	U 16	578374
Metalplast	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Watts MTR	TH 16	578352
Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts WaterPEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540
WATTS	US ¾"	578534
RADIANT	US ½"	578536
Watts	US ¾"	578538
RadiantPEX	US 1"	578540
WATTS	U 16 (½")	578374
RADIANT	U 20 (¾")	578378
Watts	U 25 (¾")	578380
RadiantPEX-AL	U 32 (1")	578382
Wavin	U 14	578372
FUTURE K 1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
K-press	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382

System	Presskontur	Art.-Nr.
Wavin	U 16	578374
TIGRIS ALUPEX	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
Wavin	U 16	578374
TIGRIS BLUE	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
WeeConPress	V 12	578324
Cu	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
WeeConPress	V 15	578328
Cu Gas	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConPress	M 15	578312
Inox Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
WeeConFlex	TH 16	578352
MVR	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WEFA PLASTIC	H 16	578400
WEFATHERM-	H 20	578406
PRESS	H 26	578410
	H 32	578412
WEM	H 16	578400
	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Winkler	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(NW 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
(NW 26)	VP 25	578486
	VP 32	578488

System	Presskontur	Art.-Nr.
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWO THERM	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ZURN	US ¾"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Stahlblechkasten mit Einlage für 8 Presszangen Mini/ Trennzangen Mini und Fach für Rohrabscneider bis 42 mm	578295



Hochbelastbare Trennzangen Mini M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 10

REMS Trennzange Mini M – Gewindestangen trennen in nur 2 Sekunden.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.
Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scherkanten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Antrieb durch REMS Mini-Press ACC.



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Lieferumfang

REMS Trennzange Mini M. Trennzange mit wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 10. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
REMS Trennzange Mini M 6	M 6	578620
REMS Trennzange Mini M 8	M 8	578621
REMS Trennzange Mini M 10	M 10	578622

Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
Trenneinsatz M 6 (Paar)	M 6	571891
Trenneinsatz M 8 (Paar)	M 8	571896
Trenneinsatz M 10 (Paar)	M 10	571866
Stahlblechkasten mit Einlage für 8 Presszangen Mini/ Trennzangen Mini und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		578295



Universelle Hand-Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 120–132.

REMS Eco-Press – universell bis Ø 26 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 120–132). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsvorrichtung mit kurzem Rohrarm nur 1,6 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch Rastverriegelung. Teilbare Rohrarme zur individuellen Anpassung der Hebellänge an den unterschiedlichen Kraftbedarf der einzelnen Pressfitting-Systeme.

Pressvorgang

Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Arretierender Endanschlag, die Presszange bleibt bis zum Öffnen geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.

Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Eco-Press Antriebsvorrichtung. Hand-Radialpresse mit arretierendem Endanschlag zur Herstellung von Pressverbindungen mit Kunststoff- und Verbundrohren Ø 10–26 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen. Mit teilbaren Rohrarmen. In Skinverpackung.

	Art.-Nr.	
	574000	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 120–132.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 135.		
Tragetasche für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574436	
Stahlblechkasten mit Einlage für Antriebsvorrichtung und für 3 Presszangen.	574430	



Universelles, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 120–132.

REMS Power-Press E – universell bis Ø 108 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 120–132). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel. Sicherheits-Tippschalter.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press E Basic-Pack. Elektrische Radialpresse zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektromechanischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung und Vorschubsystem mit Trapezgewindespindel, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	572110

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Power-Press E Antriebsmaschine	572100
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 120–132.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 135.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 135.	
Stahlblechkasten mit Einlage	570280



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 120–132.

**REMS Power-Press – universell bis Ø 108 mm.
Sekundenschnelles, sicheres Pressen.
Automatische Verriegelung der Presszange.**

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 120–132). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	577011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Power-Press Antriebsmaschine	577001	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 120–132.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 135.		
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 135.		
Stahlblechkasten mit Einlage	570280	



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 120–132.

REMS Power-Press ACC – universell bis Ø 108 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 120–132). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 4,7 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydraulische Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	577010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Power-Press ACC Antriebsmaschine	577000	
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 120–132.		
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 135.		
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 135.		
Stahlblechkasten mit Einlage	570280	



Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion-Technologie. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 120–132.

REMS Akku-Press Li-Ion – universell bis Ø 108 mm. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 120–132). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

Pressvorgang im Tippbetrieb

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Mit dem völligen Schließen der Presszange ist die einwandfreie Pressung hergestellt. Akustisches Signal nach erfolgreich beendetem Pressvorgang. Die Presszange bleibt bis zum Umschalten auf Rücklauf geschlossen. Die Sichtkontrolle der ordnungsgemäßen Pressung (völlig geschlossene Presszange) ist deshalb einwandfrei möglich.

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.

Lieferumfang

REMS Akku-Press Li-Ion Basic-Pack. Akku-Radialpresse mit Abschaltsignal zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	571013

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 120–132.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 135.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 135.	
REMS Akku-Press Li-Ion Antriebsmaschine , ohne Akku	571003
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V , 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	571290



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Akku-Press ACC

Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf

Universelles, handliches Elektrowerkzeug mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen aller gängigen Pressfitting-Systeme. Li-Ion-Technologie. Für Akku- und Netzbetrieb.

Pressverbindungen Ø 10–108 mm

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme, siehe Seite 120–132.

REMS Akku-Press ACC Li-Ion – universell bis Ø 108 mm. Mit Zwangsablauf. Sekundenschnelles, sicheres Pressen. Automatische Verriegelung der Presszange.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Presszangen für alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) und passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Presszangen für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Presszangen für alle gängigen Pressfitting-Systeme (Seite 120–132). Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 4,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Presszangenaufnahme. Sicherer Sitz der Presszange durch automatische Verriegelung. Auch für geeignete Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

Pressvorgang im Tippbetrieb mit ACC

Für Arbeitssicherheit, Funktionssicherheit und Betriebssicherheit. Automatischer Rücklauf nach vollendetem Pressvorgang (Zwangsablauf).

Antrieb

Tonnenschwere Schub- und Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.

Lieferumfang

REMS Akku-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akku-Radialpresse mit Zwangsablauf zur Herstellung von Pressverbindungen Ø 10–108 mm. Zum Antrieb von REMS Presszangen/Pressringen und von geeigneten Presszangen/Pressschlingen anderer Fabrikate. Drehbare Presszangenaufnahme mit automatischer Verriegelung. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	571014

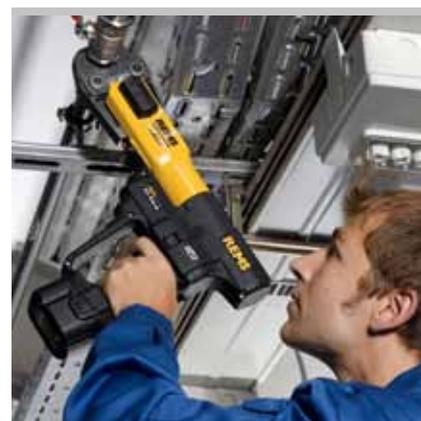
Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Presszangen/Pressringe siehe Seite 120–132.	
REMS Trennzangen M für Gewindestangen siehe Seite 135.	
REMS Kabelschere für elektrische Kabel siehe Seite 135.	
REMS Akku-Press ACC Li-Ion Antriebsmaschine, ohne Akku	571004
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	571290



Deutsches Qualitätsprodukt



für alle gängigen Pressfitting-Systeme



Haftungsübernahmevereinbarungen

Siehe Seite 134.

Eignungsbestätigungen

Siehe Seite 133.

Wählen Sie Ihre Presszangen selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Pressfitting-System in der nebenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Presszangengrößen aus. Beachten Sie, dass Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden dürfen. Zum Antrieb der REMS Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange (Seite 132) erforderlich.

Hochbelastbare Presszangen aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die Presskonturen der REMS Presszangen sind systemspezifisch und entsprechen den Presskonturen der jeweiligen Pressfitting-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Pressbacken der Presszangen mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter und maschinell exakt ausgerundeter Presskontur. Dadurch bedeutend geringere Fertigungstoleranzen als bei nur gegossener Presskontur.

Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit * gekennzeichneten Presszangen haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Einbau- und Montageanweisung der Systemanbieter/-hersteller lesen und beachten.

Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

REMS Presszangen/Pressringe mit Presskontur M, V, SA, B, RN und UP haben jeweils eine spezifische Markierung in die Presskontur eingearbeitet, welche nach dem Pressvorgang einen bleibenden Abdruck direkt auf dem gepressten Fitting hinterlässt. Dies ermöglicht dem Anwender auch nach dem Pressvorgang noch eine Überprüfung, ob die geeignete Presszange bzw. der geeignete Pressring zur Herstellung der Pressverbindung verwendet wurde.

Mit dieser Rückverfolgbarkeit erfüllt REMS die Empfehlungen der Europäischen Norm EN 1775:2007 bei der Installation von Pressfitting-Systemen für Gas.



Beispiel REMS Presszange M: Abdruck "M" auf gepresstem Fitting zur Rückverfolgbarkeit gemäß EN 1775:2007

Presskontur

ACz		
B		
F		
G		
H		
HA		
HE		
RN		
KI		
M		
MT		
RFz		
SA		
TH		
U		
UP		
US		
V		
VP		
VX		
VUS		



Deutsches Qualitätsprodukt

System	Presskontur	Art.-Nr.
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*
H 18*		570340
H 20*		570350
H 25*		570360
H 32		570380
RFz 16*		571325
RFz 20*		571330
RFz 25		571335
RFz 32		571340
U 16*		570765
ACOME MT	ACz 12*	572642
	ACz 16*	572644
	ACz 20*	572646
	ACz 25	572648
	M 12	570100
AHLSELL A-press elförzinkad	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 12	570107
AHLSELL A-press koppar	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
AIRBEL SERTINOX	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 35	570150
ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
C 26*	570750	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (S)	572365	

System	Presskontur	Art.-Nr.
APE Raccordi a pressare	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	AP-Presssystem	U 14*
U 16*		570765
U 18*		570770
U 20*		570775
U 25*		570780
U 32		570785
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (S)		572365
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)		US 3/4**
	US 1/2**	571455
	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BEGETUBE/ IVAR	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	B 14*	570845
	B 16*	570850
BRASELI Pressfitting PE-X	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	BRASELI Pressfitting Multicapa	RFz 25
RFz 32		571340
U 16*		570765
U 18*		570770
U 20*		570775
U 25*		570780
U 32		570785
U 40		570790
U 50		570795
Brass & Fittings RETI-PRESS		RFz 16*
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

System	Presskontur	Art.-Nr.	
BRASSTECH Aluplast Brasspress	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
BROEN BALLOFIX PRES	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
BUCCHI tech MP	V 22	570135	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
CHIBRO pressfitting	TH 32	570480	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	CHIBRO pressfitting Gas	M 12	570100
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
chronimo SANHA-NiroSan- Presssystem		SA 12	570930
		SA 14	570932
	SA 15	570935	
	SA 16	570937	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
CIMBERIO SpA Cimpress	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 38	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

1) Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

2) Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

3) Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 132.

4) Fittings aus Rotguss (Bronze) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer und aus nichtrostendem Stahl müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.

5) Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

System	Presskontur	Art.-Nr.
CIMBERIO SpA Cimpress Gas	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
V 42	570165	
V 54	570175	
Climatek	TH 14*	570455
Clima Therm	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
H 40 A	570690	
ClouSet Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Comap Sudopress Cu Visu-Control	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	Comap Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 14
V 15		570115
V 16		570117
V 18		570125
V 22	570135	
Comap PEXPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap SKINPress Visu-Control Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SKINPress Visu-Control	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
H 16*	570320	
H 18*	570340	
H 20*	570350	
H 26*	570370	
H 32	570380	
B 14*	570845	
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
COMISA Evo Press System Gas	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	B 14*	570845	
	B 16*	570850	
B 18*	570855		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		
CONEL	F 16*	570715	
CONNECT	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
MULTI	F 32	570735	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	(NW 26) U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
(NW 26) VP 25*	570920		
VP 32	570925		
Dalpex	TH 14*	570455	
Laser Multi Dalpex	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	Danfoss SpeedUp	U 16*	570765
	FH Composite AL	U 20*	570775
Danfoss Basic	U 16*	570765	
FH Composite AL	U 20*	570775	
DiaNorm	TH 14*	570455	
HKS Sitec Press	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	DIWAflex systems	TH 14*	570455
TH 16*	570460		
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
DUOFIL	U 16*	570765	
MKSYSTEM	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
EFFEBI	M 15	570110	
PRESSTIGE	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	

System	Presskontur	Art.-Nr.
EFFEBI TOF	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
MULTIPINZA	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
C 26*	570785	
U 32	570785	
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
egeda Comisa	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
egeda Baronio	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
V 54	570175	
Elkhart XPRESS	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
VUS 2"	571795	
EMPUR	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
eurotherm Multistrato Euro2000	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
EUROTUBI Europa C-STAH PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14*
TH 16*		570460
TH 17*		570462
TH 18*		570465
TH 20*		570470
TH 25*		570495
TH 26*		570475
TH 32		570480
TH 40		570485
TH 50 (S)		572400
TH 63 (S)		572405
H 14*		570310
H 16*		570320
H 18*		570340
H 20*		570350
H 26*	570370	
H 32	570380	
H 40 (4G)	570390	
U 14*	570760	
U 16*	570765	
U 18*	570770	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
U 32	570785	
U 40	570790	
U 50	570795	
U 63 (S)	572365	

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC)
und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
F.B.Q. BARONIO	V 12	570107
BQ press	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press	V 18	570125
carbon steel	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
F.B.Q. BARONIO	V 15	570115
BQ press gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
FERCO PEX	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fercofloor	RFz 16*	571325
DUO Press	RFz 20*	571330
MULTIFER	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
FILTUBE	M 15	570110
Instalpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
FILTUBE	M 42 (4G)	570160
Filpress	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Fimisol	H 14*	570310
HAKAPRESS	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
ECO-PRESS	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Fittings Estándar	U 16*	570765
MULTICAPA	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Fittings Estándar	RFz 16*	571325
PE-X	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785

System	Presskontur	Art.-Nr.
FOHS	H 16*	570320
HEIZTECHNIK	H 20*	570350
FOHSPRESS	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
RAME (Cu)	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 12	570107
FRABOPRESS	V 15	570115
INOX 316	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
FRABO	V 15	570115
FRABOPRESS	V 18	570125
C-STEEL GAS	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
FRABO	TH 16*	570460
FRABOPRESS	TH 20*	570470
MULTI-BRASS	TH 26*	570475
(MB)	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
FRABO	H 16*	570320
FRABOPRESS	H 20*	570350
MULTI-PLUS	U 16*	570765
(MP)	U 20*	570775
FRABO	V 15	570115
SOLARPRESS	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
Fränkische	F 16*	570715
alpeX-duo	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385

System	Presskontur	Art.-Nr.
Fränkische	F 16*	570715
alpeX F50 PROFI	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Fränkische	F 20 ²⁾	570725
alpeX-gas ²⁾	F 26 ²⁾	570730
	F 32 ²⁾	570735
Fränkische	F 40	570740
alpeX L	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
FRIATHERM uni	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
gabo	TH 10*	570467
Systemtechnik	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GAROS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Geberit Mapress	M 12	570100
C-STAHl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Geberit Mapress	M 12	570100
EDELSTAHL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Geberit Mapress	M 15	570110
EDELSTAHL Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.
Nationale Regelwerke beachten.

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 132.

⁴⁾ Fittings aus Rotguss (Bronze) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer und aus nichtrostendem Stahl müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC)
und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
Geberit Mapress	M 12	570100
KUPFER	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Geberit Mapress	M 15	570110
KUPFER Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Geberit Mepla	G 16*	570400
	G 20*	570410
	G 26*	570420
	G 32	570430
	G 40	570440
	G 50	570450
	G 63 (S)	572470
General Fittings	TH 16*	570460
Serie 5S00	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Giacomini	TH 14*	570455
RP Multistrato	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	U 40	570790
Giacomini	TH 14*	570455
GIACOFLEX	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini	TH 14*	570455
GIACOTHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Giacomini	V 15	570115
R851VT/	V 18	570125
R850VW	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
gibaco fittings	M 12	570100
COPPER	M 15	570110
C6000/B8000	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

System	Presskontur	Art.-Nr.
gibaco fittings	TH 16*	570460
G-Flex-Press	TH 20*	570470
5900	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
gibaco fittings	M 12	570100
PRESS-INOX	M 15	570110
2200	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
gibaco fittings	M 12	570100
PRESS-STEEL	M 15	570110
2300	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Ginde Press	U 16*	570765
Fitting for Ginde	U 20*	570775
Multi-layer Pipe	U 25*	570780
System	U 32	570785
GLOBAL	U 16*	570765
TRADE	U 20*	570775
aqualpress	U 25*	570780
system	U 32	570785
Golan Pipe	U 16*	570765
Systems	U 20*	570775
(Scandinavia)	U 25*	570780
Alu-Press	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
GS	TH 14*	570455
Wärmesysteme	TH 16*	570460
System TH	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS	V 15	570115
Wärmesysteme	V 18	570125
System V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
HAGOS	TH 16*	570460
HakaGerodur	H 11,5*	570315
HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
HakaGerodur	TH 16*	570460
HAKASAN	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HALLTORP	V 12	570107
RÖRDELAR	V 15	570115
HR press Cu	V 18	570125
(Koppar)	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
HALLTORP	M 12	570100
RÖRDELAR	M 15	570110
HR press 316	M 18	570120
(Rostfritt)	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
HALLTORP	M 12	570100
RÖRDELAR	M 15	570110
HR press FZ	M 18	570120
(Förzinkat)	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

System	Presskontur	Art.-Nr.
Harden 2000	TH 14*	570455
Poly-Pex 2000	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Harden 2000	TH 14*	570455
Plastic-Press	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
HASTINIK	M 15	570110
Chibro	M 18	570120
Pressfitting	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA	U 16*	570765
klimapress	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
HELIROMA	RFz 16*	571325
romapress	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
herotec	TH 14*	570455
Tempuss-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Herz pipefix	TH 10*	570467
	TH 14*	570455
	TH 15*	570457
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HITEC Sistema	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Hydro-Air	US 3/4"	571450
Systems	US 1/2"	571455
Hydro-Plumb	US 3/4"	571460
Plus PEX	US 1"	571465
	US 1 1/2"	571470
Hydro-Air	U 16* (1/2")	570765
Systems	U 20* (3/4")	570775
Hydro-Flex	U 25* (1")	570780
PEX-AL-PEX	U 32 (1 1/4")	570785
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.	
IBP >B< Press	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	IBP >B< Press Gas	V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
V 42		570165	
IBP >B< Press Inox	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
IBP >B< Press Solar	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
Idrosanitaria Bonomi sistema multistrato	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
TH 63 (S)	572405		
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 40	570740	
	F 50	570745	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	IPA IPANA-Press	TH 10*	570467
		TH 11,6*	570482
TH 12*		570452	
TH 14*		570455	
TH 15*		570457	
TH 16*		570460	
TH 17*		570462	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 22*		570472	
TH 25*		570495	
TH 26*		570475	
TH 28		570477	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	

System	Presskontur	Art.-Nr.
IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*
PF 22*		571980
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
	K/25*	572610
	K1/32	572615
	K1/40	572620
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K1/50	572625
	K16/P18*	572600
	K/20*	572605
ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFiz 25	571337
	RFiz 32	571342
ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFiz 25	571337
	RFiz 32	571342
	U 40	570790
	U 50	570795
ISOTUBI S.L. NUMEPRESS	U 63 (S)	572365
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
IVAR MULTIPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
U 32	570785	
B 16*	570850	
B 18*	570855	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	

System	Presskontur	Art.-Nr.
IVAR IVAR-PRESS	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
	Jäger aquapress H	H 14*
H 16*		570320
H 17*		570330
H 18*		570340
H 20*		570350
H 26*		570370
Jäger Niropress Typ M	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
Jaraflex-Presssystem	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	TH 14*	570455
JUPITER Heizsysteme	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	U 16*	570765
KAN KAN-therm	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
KAN KAN-therm Steel	U 32	570785
	U 40	570790
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
KE KELIT KELIT KELOX	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
U 50	570795	
U 63 (S)	572365	

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 132.

⁴⁾ Fittings aus Rotguss (Bronze) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer und aus nichtrostendem Stahl müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC)
und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KE KELIT	M 15	570110
steelFIX	M 18	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WL	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WM	KI 20*	571370
	KI 25*	571375
	KI 32	571380
KISAN	KI 16*	571360
Kisan WT	KI 20*	571370
KISAN	M 15	570110
Kistal C	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KISAN	M 15	570110
Kistal Inox	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
KME Q-tec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
Lagerstedt & Krantz	V 12	570107
	V 15	570115
LK B-press	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Lagerstedt & Krantz	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
LK Universal	TH 25 LK*	570497
Largo-Presssystem	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LECHAR	TH 16*	570460
ALCOBRAPEX	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
LECHAR	U 16*	570765
COBRAPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
LEGEND-PRESS	VUS ½"	571770
press fitting	VUS ¾"	571775
system	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Mapress	→ Geberit	

System	Presskontur	Art.-Nr.
Mark KG	TH 16*	570460
Polymark	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
MAXITUB	RFz 12*	571320
MAXIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
MEGARO	H 11,5*	570315
HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
MEGARO	B 16*	570850
MEGAPRESS	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MULTITHERM-	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Multicapas	U 16*	570765
Industrial	U 18*	570770
multitubo systems	MT 20*	571744
MC	MT 25*	571746
	MT 32	571748
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Multicapas	U 16*	570765
Industrial	MT 20*	571744
multitubo systems	MT 25*	571746
MM	MT 32	571748
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
NEUTHERM	H 16*	570320
MEKUPRESS-HT	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 40	570790
NIBCO (USA)	VUS ½"	571770
Press System	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795

System	Presskontur	Art.-Nr.
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Nicoll	TH 14*	570455
MULTIProject	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
NIROTEC	M 15	570110
PRESSFITTING	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
N.T.M.	TH 14*	570455
WINNY-AL	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
NUPIGECO	U 14*	570760
Multinupi	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Nussbaum	V 12	570107
Cupress	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum	VP 16*	570910
Optiflex	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum	V 15	570115
Optipress Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
O.M.T.	H 16*	570320
Heizungssystem	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
Oteraccordi	M 12	570100
Oter Tecno	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
Oteraccordi	M 12	570100
Oter Tecno Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
Oventrop Cofit P	H 16 A*	570620
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A	570690
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
PB TUB SERTIPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Pegler Yorkshire XPress Carbon	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire XPress Multi	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HE 40	571902
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
PERFILTUBO PERFILPRESS	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
PEXTUBE PexTube	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Pietro Ravani S.p.A.	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370

System	Presskontur	Art.-Nr.
PIPELIFE-RADOPRESS	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA Multypex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Air	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Thermo	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLASTICA ALFA Multypex Thermo Plus	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
POLYPIPE POLYPRESS	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 40	570740
	F 50	570745
	F 63 (S)	572385
POLYPIPE POLYSURE	TH 10*	570467
	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-Press-System	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI C-Stahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

System	Presskontur	Art.-Nr.
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press-System	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN Handelsoges. m.b.H. & Co KG (Krems/Österreich) POLYSAN-EUROTUBI Edelstahl-Press System Gas	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN S.A. (Madrid - España) Sistema Rainbow	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Prandelli Multyrama	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
PRASKI BAVARIA-press	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
PURMO HKS Sitec Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
Raccorderie Metalliche inoxPRES ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
Raccorderie Metalliche steelPRES ¹⁾	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
RBM Titafix	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
remo	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 132.

⁴⁾ Fittings aus Rotguss (Bronze) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer und aus nichtrostendem Stahl müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC)
und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
RIFENG U PRESS FITTING (F4)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RIQUIER A SERTIR	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Rofix Rhino Pex	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Roth España Rothapress	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO INOX	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
M 54 (4G)	570170	
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO STEEL	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
M 54 (4G)	570170	
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
TH 63 (S)	572405	
Rubinetterie Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANEPER SAPRESS	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
SANHA 3fit-Press Serie 25000	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
SANHA-NiroSan- Presssystem Gas Serie 17000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
SANHA- Pressfittings Serie 6000/ Serie 8000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
M 18	570120	
M 22	570130	
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
V 12	570107	
V 14	570112	
VG 14	570132	
V 15	570115	
V 16	570117	
VG 16	570137	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	

System	Presskontur	Art.-Nr.
SANHA- Pressfittings Gas Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
	SA 14	570932
	SA 15	570935
	SA 16	570937
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 12	570107
	V 14	570112
	VG 14	570132
	V 15	570115
	V 16	570117
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
V 42	570165	
V 54	570175	
SANHA- Pressfittings Solar Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
V 12	570107	
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
SANHA- Pressfittings Air Serie 14000/ Serie 15000	SA 12	570930
	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
M 28	570140	
M 35	570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
V 12	570107	
V 15	570115	
V 18	570125	
V 22	570135	
V 28	570145	
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	
SANHA- Pressfittings Industrie Serie 18000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
V 35	570155	
V 42	570165	
V 54	570175	

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC)
und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.	
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	SA 42 (PR-3S) ³⁾	572710	
	SA 54 (PR-3S) ³⁾	572712	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	Schlösser EUROPRESS- SYSTEM	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
TH 32		570480	
SCHÜTZ EHT rOpress	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
Schwer AQUApress	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	V 12	570107	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Gas	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Seppelfricke Sudopress Cu Visu-Control Solar	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
Seppelfricke XPress copper	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
Seppelfricke XPress copper gas	M 18 ¹⁾	570130	
	M 22	570140	
	M 28 ¹⁾	570150	
	M 35	570160	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	Seppelfricke XPress stainless	M 35	570150
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708	
M 15		570110	
M 18 ¹⁾		570120	
M 22		570130	
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
Seppelfricke XPress carbon	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708	
	Seppelfricke Sudopress SKIN	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
	Visu-control	TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		THL 32	570487
		TH 40	570485
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
Seppelfricke HENCO PRESS		TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
HE 32	571900		
HE 40	571902		
SESTA Sistema	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
multistrato	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	SIKO TYPRO	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
SIKO TYROTHERM	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
SLOVARM PEX-THERM	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	H 26*	570370	
	U 32	570785	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	SOEMS sistema	TH 14*	570455
	TH 16*	570460	
multistrato	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	SOEMS	V 12	570107
	sistema rame e inox	V 15	570115
	V 18	570125	
V 22	570135		
V 28	570145		
V 35	570155		
V 42	570165		
V 54	570175		
Standard Hidráulica MultiStandard	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	

System	Presskontur	Art.-Nr.	
STELBI POLIKRAFT	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	SURE HISPANIA SURE-PRESS	ACz 16*	572644
		ACz 20*	572646
		ACz 25 RFz 32	572648 571340
	System WELCO-Flex	H 14 A*	570610
		H 16 A*	570620
H 17 A*		570630	
H 20 A*		570650	
H 26 A*		570670	
H 32 A		570680	
System WELCO-Teck	H 16 A*	570620	
	H 20 A*	570650	
	H 26 A*	570670	
TermoConcept TC-PRESS	Basic E01 ⁵⁾	571855	
TERSIA-Press	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	THERMAGAS Espace Express	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32 TH 40		570480 570485	
THERMOLUTZ acular/rapid	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 17*	570330	
THISA Thisa multiplus	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
THISA Thisa Pex	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
TIEMME COBRAPRESS	U 32	570785	
	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
TIEMME rame e bronzo a pressare	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾ M 54 (PR-3S) ³⁾	572706		
	572708		

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden.
Nationale Regelwerke beachten.

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 132.

⁴⁾ Fittings aus Rotguss (Bronze) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer und aus nichtrostendem Stahl müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC)
und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
TIEMME rame e bronzo a pressare Gas	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
TKM Fellingsbro TKMPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
TRA TRAPRESS	H 12*	570300
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Tréfmétaux Qtec	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Ulrich VARIOFLEX- HAKAPRESS	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
UNICAL AG MAX MULTIPEX	U 16*	570765
	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
Uponor Unipipe	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
Uponor MLC	UP 14*	572630
	UP 16*	572632
	UP 18*	572634
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828
	Uponor MLC-D	UP 16*
UP 20*		572636
UP 25		572638
UP 32		572640
U 40		570790
U 50		570795
U 63 (S)		572365
U 75 (PR-3B) ³⁾		572828
Uponor MLC-G ³⁾	UP 20 ²⁾	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Valsir PEXAL	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Tu-Bi-Pex	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Van Marcke Tu-Bi-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170

System	Presskontur	Art.-Nr.
Variotherm	TH 11,6*	570482
	System TH	570460
Viega Copatin	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ³⁾	572822
	VR 88,9 (PR-3B) ³⁾	572823
	VR 108,0 (PR-3B) ³⁾	572824
Viega Pexfit Fosta	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Fosta G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit Plus	VX 12*	571630
	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	VF 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816
	VF 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817
	VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VF 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815
	Viega Profipress G	V 12
V 15		570115
V 18		570125
V 22		570135
V 28		570145
V 35		570155
V 42		570165
V 54		570175
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
Viega ProPress System (USA)	VUS ½"	571770
	VUS ¾"	571775
	VUS 1"	571780
	VUS 1¼"	571785
	VUS 1½"	571790
	VUS 2"	571795
	VUSR 2½" (PR-3B) ³⁾⁴⁾	572825
	VUSR 3" (PR-3B) ³⁾⁴⁾	572826
	VUSR 4" (PR-3B) ³⁾⁴⁾	572827
	VUSF 2½" (PR-3B) ³⁾⁴⁾	572819
VUSF 3" (PR-3B) ³⁾⁴⁾	572820	
VUSF 4" (PR-3B) ³⁾⁴⁾	572821	
Viega Sanfix Fosta ²⁾	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanfix Plus	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ³⁾	572822
	VR 88,9 (PR-3B) ³⁾	572823
	VR 108,0 (PR-3B) ³⁾	572824
	Viega Sanpress Inox	V 15
V 18		570125
V 22		570135
V 28		570145
V 35		570155
V 42		570165
V 54		570175
VF 64,0 (PR-3B) ³⁾		572815
VF 76,1 (PR-3B) ³⁾		572816
VF 88,9 (PR-3B) ³⁾		572817
VF 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818	

System	Presskontur	Art.-Nr.
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Viessmann	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
V.I.Trade VI/Term	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
VSH Flow Control VSH C-Press	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Flow Control VSH Cu-Press Gas	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	VSH Flow Control VSH Cu-Press Solar	M 15
M 18 ¹⁾		570120
M 22		570130
M 28 ¹⁾		570140
M 35		570150
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708
VSH Flow Control VSH KAN-therm	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH Flow Control VSH S-Press	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
VSH Fittings VSH KAN-therm	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
VSH Fittings VSH Press Carbon	U 40	570790
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
VSH Fittings VSH Press Copper	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Fittings VSH Press Copper Gas	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

System	Presskontur	Art.-Nr.
VSH Fittings	M 15	570110
VSH Press	M 18 ¹⁾	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 12	570100
XPress	M 15	570110
Carbon	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 ¹⁾	570120
Copper	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 ¹⁾	570120
Copper Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 ¹⁾	570120
Copper Solar	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
VSH Fittings	M 15	570110
Xpress	M 18 ¹⁾	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
Walter Meier	U 16*	570765
Metalplast	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
Watts MTR	TH 16*	570460
Art press	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS	US 3/4**	571450
RADIANT	US 1/2**	571455
Watts WaterPEX	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
WATTS	US 3/4**	571450
RADIANT	US 1/2**	571455
Watts	US 3/4**	571460
RadiantPEX	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
WATTS	U 16 (1/2")	570765
RADIANT	U 20 (3/4")	570775
Watts	U 25 (1")	570780
RadiantPEX-AL	U 32 (1 1/4")	570785
Wavin	U 14*	570760
FUTURE K1	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795

System	Presskontur	Art.-Nr.
Wavin	U 16*	570765
K-press	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS ALUPEX	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Wavin	U 16*	570765
TIGRIS BLUE	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
WeeConPress	V 12	570107
Cu	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress	V 15	570115
Cu Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
WeeConPress	M 12	570100
C-Stahl	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
WeeConPress	M 15	570110
Inox Gas	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708
WeeConFlex	TH 16*	570460
MVR	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEFA PLASTIC	H 16*	570320
WEFATHERM-PRESS	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
WEM	H 16*	570320
	U 16*	570765
WIELAND	TH 14*	570455
cuprotherm	TH 16*	570460
CTX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

System	Presskontur	Art.-Nr.
Winkler	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
XtraConnect	F 16*	570715
	F 20*	570725
	F 26*	570730
	F 32	570735
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(NW 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
(NW 26)	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
HydroSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
ThermoSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN	US 3/4**	571450
INDUSTRIES	US 1/2**	571455
ZURN PEX	US 3/4**	571460
	US 1**	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477

Pressfitting-Systeme für Gasinstallationen dürfen nur mit den in der Tabelle gelb hinterlegten Presszangen/Pressringen gepresst werden. Nationale Regelwerke beachten.

* Diese Presszangen passen auch in die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press. Nationale Regelwerke beachten.

¹⁾ Nur Presszangen ab Kennzeichnung „108“ (1. Quartal 2008), „208“ (2. Quartal 2008) usw. einsetzbar. Die Kennzeichnung ist auf jeder Pressbacke gestempelt.

²⁾ Für dieses Pressfitting-System ist die Herstellung der Pressverbindung mit Hand-Radialpressen nicht zugelassen.

³⁾ Zum Antrieb der Pressringe (PR) ist eine Zwischenzange erforderlich, siehe Seite 132.

⁴⁾ Fittings aus Rotguss (Bronze) müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSR, Fittings aus Kupfer und aus nichtrostendem Stahl müssen mit Pressringen mit Presskontur VUSF gepresst werden.

⁵⁾ Zur Aufnahme geeigneter Presseinsätze.

Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme: Stand 4. Februar 2011. Der jeweils aktuelle Stand ist im Internet abzurufen:

www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Presszangen/Pressringe für weitere Pressfitting-Systeme auf Anfrage.

REMS Presszangen

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate



REMS Presszange mit 2 schwenkbaren Monoblock-Pressbacken. Meistverkaufte Standardausführung.



REMS Presszange (4G) mit 2 gelenkigen, parallel geführten Presssegmenten für geradlinige Pressung mittelgroßer Dimensionen.



REMS Presszange (S) mit einem feststehenden und zwei gelenkig schwenkbaren Presssegmenten, für mittelgroße Dimensionen.



REMS Pressring (PR-3S) mit 3 an einem gelenkigen Ring schwenkbar geführten Presssegmenten für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Presssegmente, mit Zwischenzange.



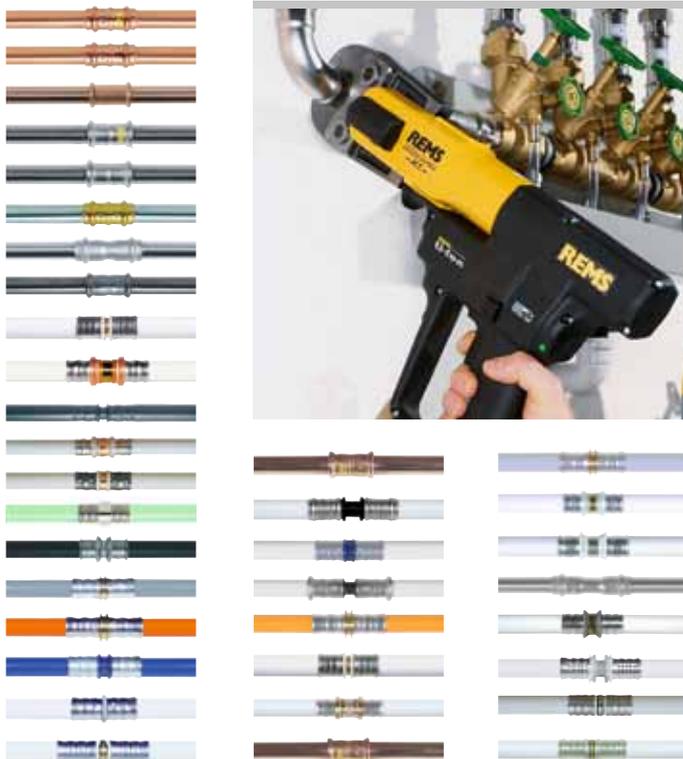
REMS Pressring (PR-3B) mit 3 Pressbacken für anspruchsvolle Pressungen großer Dimensionen. Optimale Pressung durch radial gesteuerte Bewegung der Pressbacken, mit Zwischenzange.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Zwischenzange Z2 zum Antrieb der REMS Pressringe (PR-3S) 42–54 mm	572795
Zwischenzange Z4 zum Antrieb der REMS Pressringe (PR-3B) 75 mm	572801
Zwischenzange Z5 zum Antrieb der REMS Pressringe (PR-3B) VF/VR 64–108 mm und VUSF/VUSR 2½–4"	572802
Stahlblechkasten mit Einlage für 6 Presszangen (bis Ø 35 mm/1" und Presszangen U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1½"/Trennzangen und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm	570295
Stahlblechkasten mit Einlage für 2 Presszangen (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, VUS 1½", VUS 2")	570290
Stahlblechkasten mit Einlage für eine Zwischenzange mit Pressringen M 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S) oder mit Pressringen SA 42 (PR-3S) und M 54 (PR-3S)	572810



Eignungsbestätigungen



Haftungsübernahmevereinbarungen
Siehe Seite 134.

Die Eignung der Presswerkzeuge wird grundsätzlich durch den Hersteller der Presswerkzeuge festgestellt. Die Eignung der REMS Presswerkzeuge wurde darüberhinaus zusätzlich durch die Systemhersteller/-anbieter selbst bestätigt oder durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen.

Eignungsbestätigung durch die Systemhersteller/-anbieter

Zwischenzeitlich haben über 90 % der Hersteller/Anbieter der aufgeführten Pressfitting-Systeme die REMS Presszangen geprüft und die Eignung für ihr Pressfitting-System bestätigt.

Eignungsbestätigung durch unabhängige technische Prüfstellen

Für weitere Pressfitting-Systeme wurde die Eignung der REMS Presswerkzeuge durch unabhängige technische Prüfstellen nachgewiesen:

TÜV-Gutachten

Liegen vor für Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Die TÜV-Gutachten bestätigen, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen, und zwar sowohl in Verbindung mit REMS Presszangen als auch in Verbindung mit den Presszangen der Systemhersteller/-anbieter.

Eignungsprüfung nach DVGW W 534 (Trinkwasser)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden von der Staatlichen Materialprüfungsanstalt Darmstadt bzw. der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen nach DVGW-Arbeitsblatt W 534 geprüft. Diese Materialprüfungsanstalten sind vom DVGW für diese Prüfung zugelassen. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Uponor Unipipe und Viega-'profipress'. Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.

Eignungsprüfung nach DVGW VP 614/625 bzw. prEN 1254-7 (Gas)

Mit REMS Presswerkzeugen hergestellte Pressverbindungen wurden vom TÜV bzw. von der Materialprüfungsanstalt Nordrhein-Westfalen bzw. von der DVGW-Forschungsstelle Karlsruhe nach DVGW-Regelwerk VP 614/625 bzw. vom BSI (UK) nach prEN 1254-7 geprüft. Geprüft wurde ein repräsentativer Querschnitt von Pressverbindungen der Pressfitting-Systeme Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Uponor MLC-G, Viega Profipress G, Viega Pexfit Fosta G, Viega Sanpress INOX G. Die Prüfungen führten zu dem Ergebnis, dass die REMS Presswerkzeuge geeignet sind, einwandfrei systemkonforme Pressverbindungen nach diesen Systemen herzustellen.



Trinkwasser



Gas

Haftungsübernahmevereinbarungen



Zuverlässig und sicher: REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat.

Es bestehen Haftungsübernahmevereinbarungen mit:

Zentralverband Sanitär Heizung Klima,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
nachstehend "ZVSHK" genannt,

**Bundesindustrieverband
Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V.,**
Weberstraße 33, D-53113 Bonn,
nachstehend "BHKS" genannt,

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
nachstehend "VDKF" genannt,

Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
nachstehend "suissetec" genannt

Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik,
Schaumburggasse 20/4, A-1040 Wien,
nachstehend "B.S.H.L." genannt.

Der Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), der Bundesindustrieverband Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik/Technische Gebäudesysteme e. V. (BHKS), der Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF) sowie der Schweizerisch-Liechtensteinische Gebäudetechnikverband (suissetec) und die Bundesinnung der Sanitär-, Heizungs- und Lüftungstechnik (B.S.H.L.) haben im Interesse des Handwerks und der Industrie jeweils mit der Firma REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH & Co KG (REMS) für die Radial-Presswerkzeuge

- Hand-Radialpresse REMS Eco-Press
- Akku-Radialpresse REMS Mini-Press ACC
- elektrische Radialpresse REMS Power-Press E
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press
- elektrohydraulische Radialpresse REMS Power-Press ACC
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press
- Akku-Radialpresse REMS Akku-Press ACC
- REMS Presszangen (Pressbacken)
- REMS Presszangen Mini (Pressbacken)

Haftungsübernahmevereinbarungen geschlossen. REMS ist der erste systemunabhängige Maschinen- und Werkzeughersteller, welcher Haftungsübernahmevereinbarungen für Presswerkzeuge geschlossen hat. Der Abschluss der Vereinbarung erfolgte auf der Grundlage einer erfolgreichen partnerschaftlichen Zusammenarbeit zwischen REMS und dem Handwerk und der Industrie sowie deren Organisationen.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem ZVSHK sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen selbständigen Handwerker/Handwerksfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der für ihren Betriebssitz zuständigen Innung der Sanitär-, Heizungs- und Klimabranche sind und diese einem dem ZVSHK angeschlossenen Landesinnungsverband angehören.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem BHKS sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied des für ihren Betriebssitz zuständigen Industrieverbands Heizungs-, Klima-, Sanitärtechnik und damit mittelbar Mitglied des BHKS oder unmittelbar Mitglied des BHKS sind. Berechtig für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem VDKF sind alle in die Handwerksrolle eingetragenen Kälteanlagenbauer bzw. Fachbetriebe (nachstehend "Kälte-Klima-Fachbetrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles ordentliches Mitglied des VDKF sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit suissetec sind alle Unternehmen der Gebäudetechnik (nachstehend "TGA-Unternehmen" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied von suissetec sind.

Berechtigt für die Leistungen aus der Vereinbarung mit dem B.S.H.L. sind alle Installationsfirmen (nachstehend "SHK-Betrieb" genannt), soweit sie zum Zeitpunkt des Schadensfalles Mitglied der B.S.H.L. sind und über eine aufrechte Berechtigung für ihr ausgeübtes Gewerbe verfügen.

Sollten die genannten Radial-Presswerkzeuge einen Konstruktions-, Fabrikations- oder Materialfehler aufweisen oder die Betriebsanleitungen fehlerhaft sein und deshalb ein Schaden beim Auftraggeber entstehen, für den der SHK-Betrieb, der Kälte-Klima-Fachbetrieb oder das TGA-Unternehmen einzustehen hat, haftet REMS unabhängig von den gesetzlichen Regelungen zusätzlich für die Folgen von Undichtigkeiten nach Maßgabe der Bestimmungen dieser Haftungsübernahmevereinbarungen.

Die Haftungsübernahmevereinbarungen gelten unabhängig davon, welches Pressfitting-System mit den REMS Presswerkzeugen gepresst wird. Der jeweils aktuelle Stand der Eignung der REMS Presswerkzeuge für Pressfitting-Systeme ist im Internet abzurufen: www.rems.de → Downloads → Produktkataloge, -prospekte → REMS Katalog.

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an unseren **Herrn Thomas Fischer: thomas.fischer@rems.de**.

REMS Trennzangen M

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Trennzangen M aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von Gewindestangen.

Stahl, nichtrostender Stahl
bis Festigkeitsklasse 4.8 (400 N/mm²) M 6 – M 12

REMS Trennzange M – Gewindestangen trennen. Sekundenschnell.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Wendbare Trenneinsätze für doppelte Standzeit.

Trenneinsätze M mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Gewindekontur zur exakten Führung der Gewindestange beim Trennvorgang. Zangenteile, Trenneinsätze und speziell ausgebildete und gehärtete Scheranten, passgenau gefertigt, für gratarme Trennstellen.

Gewindestange kann nach dem Trennen ohne Nacharbeit in Gewindeanschluss der Rohrschelle oder der Mutter geschraubt werden.

Trennvorrichtung als Presszange ausgebildet (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Antrieb durch alle REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate. Alle mit * gekennzeichneten Trennzangen M haben einen weiteren Anschluss (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) für manuellen Antrieb durch die Hand-Radialpresse REMS Eco-Press.

Lieferumfang

REMS Trennzange M. Trennzange mit wendbaren Trenneinsätzen für Stahl, nichtrostenden Stahl, M 6–M 12. Im Karton.

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
REMS Trennzange M 6*	M 6	571890
REMS Trennzange M 8*	M 8	571895
REMS Trennzange M 10	M 10	571865
REMS Trennzange M 12	M 12	571870



Deutsches Qualitätsprodukt



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Zubehör

Bezeichnung	für Gewindestangen	Art.-Nr.
Trenneinsatz M 6 (Paar)	M 6	571891
Trenneinsatz M 8 (Paar)	M 8	571896
Trenneinsatz M 10 (Paar)	M 10	571866
Trenneinsatz M 12 (Paar)	M 12	571871
Stahlblechkasten mit Einlage für 6 Trennzangen/Presszangen und Fach für Rohrabschneider bis 42 mm		570295



REMS Kabelschere

Zubehör für REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und geeignete Radialpressen anderer Fabrikate

Hochbelastbare Kabelschere aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl zum Trennen von elektrischen Kabeln.

Elektrische Kabel ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

REMS Kabelschere – Elektrische Kabel einfach trennen.

Aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl.

Wechselbare Kabelschneiden mit auf CNC-Bearbeitungszentren hochpräzise eingearbeiteter Schneidengeometrie für hohe Standzeit. Großer Schneidbereich.

Antrieb durch elektrische REMS Radialpressen (außer REMS Mini-Press ACC) und durch geeignete Radialpressen anderer Fabrikate.

Lieferumfang

REMS Kabelschere. Kabelschere mit wechselbaren Kabelschneiden (2 Stück) für elektrische Kabel ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). Im Karton.

Art.-Nr.
571887



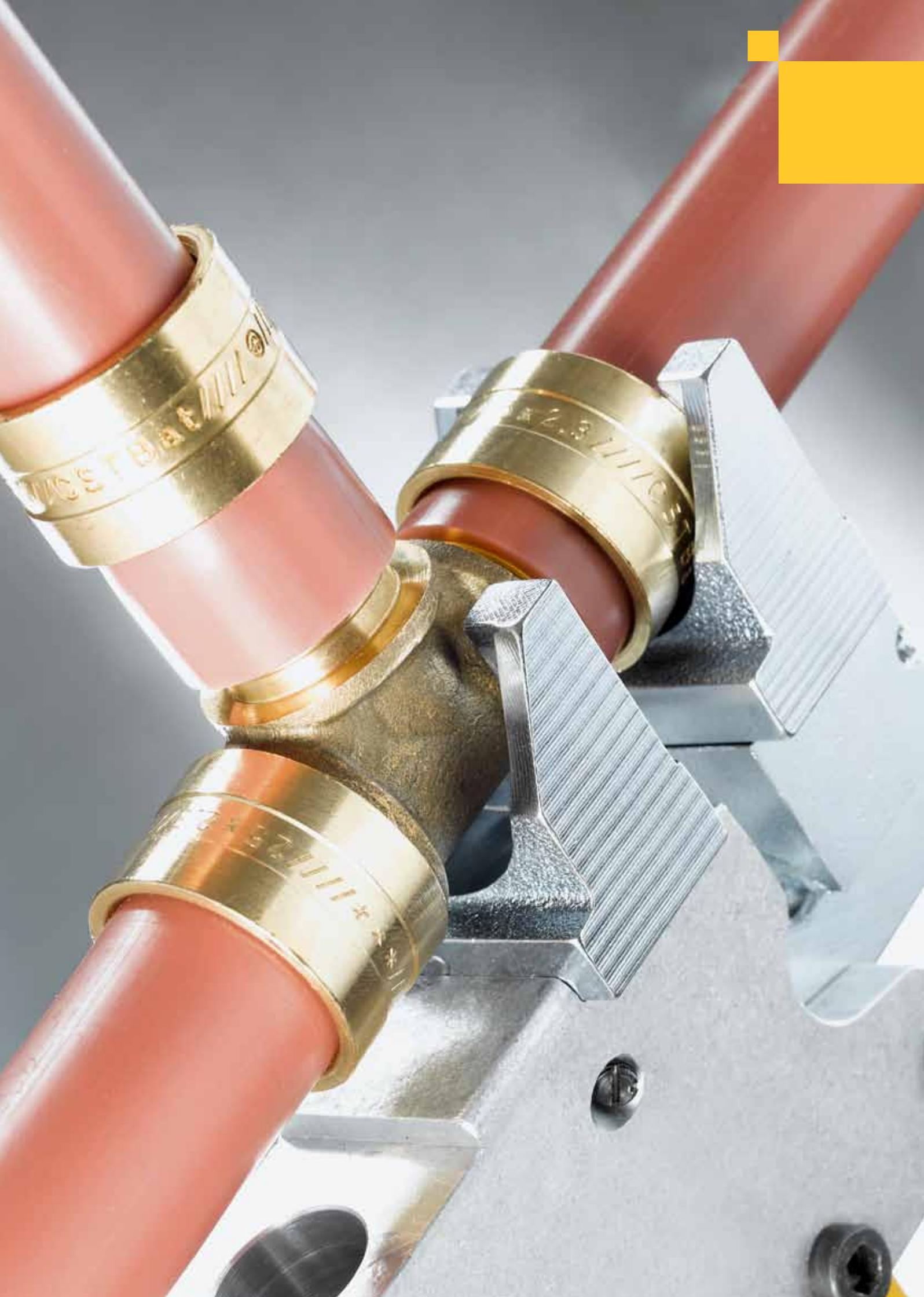
Deutsches Qualitätsprodukt



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Kabelschneiden (2 Stück)	571889





Axialpressen



Akku-Axialpresse 25 / 25 L

138



Hand-Axialpresse

140



Akku-Axialpresse 40

143

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen. Li-Ion-Technologie. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 ACC – universell bis Ø 40 mm. Superleicht, superhandlich. Sekundenschnell. Mit automatischem Rücklauf. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Drehbare Pressvorrichtung.

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25, REMS Ax-Press 25 L. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 141–142). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 mit Akku nur 2,9 kg, nur 29 cm lang. Antriebsmaschine REMS Ax-Press 25 L mit Akku nur 3,1 kg, nur 32 cm lang. REMS Ax-Press 25 und REMS Ax-Press 25 L mit jeweils 40 mm Hub. REMS Ax-Press 25 mit vorgegebener Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm in einem Arbeitsgang. REMS Ax-Press 25 L mit wählbarer Presskopfposition zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 116 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzentertkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheitstippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 148–150).



←ACC→

Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf und Ladezustandskontrolle

z. B.
aquatherm,
Brasstech,
General Fittings,
IVT,
Prandelli,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
TECE,
Würth



←ACC→

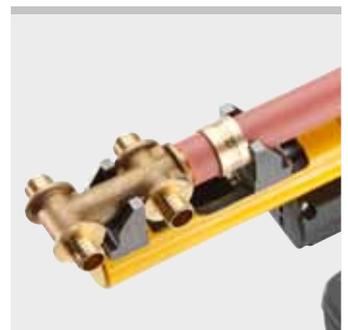
Automatic Circuit Control

mit automatischem Rücklauf und Ladezustandskontrolle

z. B.
AC-FIX,
Barbi,
EUROP'FLUIDES,
MAXITUB,
SURE HISPANIA,
THISA



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Ax-Press 25 ACC Basic-Pack. Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
573033	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Ax-Press 25 L ACC Basic-Pack. Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm. 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 116 mm. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Pressköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
573034	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Combi Set

Platz- und gewichtsparendes Combi Set, bestehend aus REMS Ax-Press 25 ACC und REMS Akku-Ex-Press P ACC. Zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren und zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm. Details zu REMS Akku-Ex-Press P ACC siehe Seite 149. **Vorteil:** nur 1 Stahlblechkasten für REMS Ax-Press 25 ACC und REMS Akku-Ex-Press P ACC, Aufweitköpfe und Pressköpfe. Preisvorteil.

Lieferumfang

REMS Ax-Press 25 ACC / Akku-Ex-Press P ACC Combi Set Basic. Platz- und gewichtsparendes Combi Set, bestehend aus Antriebsmaschinen REMS Ax-Press 25 ACC zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–40 mm, mit 40 mm Hub, zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 82 mm, und REMS Akku-Ex-Press P ACC zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren Ø 12–40 mm. 2 Stück Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Pressköpfe. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

Art.-Nr.	
573035	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Pressköpfe siehe Seite 141–142.	
Aufweitköpfe P siehe Seite 150.	
REMS Ax-Press 25 ACC Antriebsmaschine , o. Akku	573003
REMS Ax-Press 25 L ACC Antriebsmaschine , o. Akku	573004
REMS Akku-Ex-Press P ACC Antriebsmaschine , ohne Akku	575008
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	578290
Stahlblechkasten mit Einlage für Akku-Axialpresse und Akku-Rohraufweiter	573284



Universelle Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – universell bis Ø 22 mm. Superklein, superleicht, superhandlich. Nur 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – universell bis Ø 32 mm. Handlich und leicht. Nur 1,4 kg.

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe, schnell wechselbar.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Pressköpfe für REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 , REMS Ax-Press 25 L. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung.

Pressköpfe

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 141–142). Wahlweise REMS Pressköpfe mit Federrastung zur Aufnahme handelsüblicher Presseinsätze. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind system-spezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, baustellengerecht. Handlich und leicht. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK nur 1,1 kg. Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press H nur 1,4 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, auch an engen Stellen. 66 mm Hub. Schnellvorschub und Schnellrücklauf für einfaches, schnelles Arbeiten. Wählbare Presskopfposition (**Patent ES 2 273 563, Patent FR 05 03513, Patent DE angemeldet**) zum Pressen von Druckhülsenverbindern mit Spannabstand ≤ 161 mm in einem Arbeitsgang und für Doppelpressungen. Pressköpfe und Presseinsätze schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe und Presseinsätze durch Federrastung.

Aufweiten

Verschiedene Rohraufweiter und komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 148–150).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Ax-Press HK Antriebsvorrichtung. Einhand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–22 mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

Art.-Nr.	
574302	

Lieferumfang

REMS Ax-Press H Antriebsvorrichtung. Hand-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen Ø 12–32 mm. 66 mm Hub. Mit Schnellvorschub und Schnellrücklauf. Zum Antrieb von REMS Pressköpfen. Im Karton.

Art.-Nr.	
574300	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Pressköpfe siehe Seite 141–142.		
Tragetasche für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK/H und Pressköpfe	574436	
Koffer mit Einlage für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press HK und Pressköpfe	574352	
Stahlblechkasten mit Einlage für Antriebsvorrichtung REMS Ax-Press H und Pressköpfe	574430	





REMS Pressköpfe mit Federrastung für handelsübliche Presseinsätze

Bezeichnung	Verwendung
Presskopf Basic 20 (Satz)	für Rohrverbinder 20 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 20 mm
Presskopf Basic 25 (Satz)	für Rohrverbinder 25 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 25 mm
Presskopf Basic 32 (Satz)	für Rohrverbinder 32 mm und für handelsübliche Presseinsätze Außen-Ø 32 mm

Handelsübliche Presseinsätze:

T-Stücke, Winkel, Verteiler

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



REMS Presskopf für T-Stücke, Winkel, Verteiler, Übergangsstücke

Bezeichnung	Verwendung
Presskopf UNI T/L (Stück)	für T-Stücke, Winkel, Verteiler, in Kombination mit einem weiteren Presskopf; für Übergangsstücke, in Kombination mit einem Auflagebolzen



REMS Auflagebolzen für Übergangsstücke

Bezeichnung	für Übergangsstücke Zoll	Art.-Nr.	
Auflagebolzen 3/8"	3/8	573647	
Auflagebolzen 1/2"	1/2	573648	
Auflagebolzen 3/4"	3/4	573649	



Wählen Sie Ihre Pressköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der nebenstehenden Tabelle, und wählen Sie die von Ihnen benötigten Pressköpfe aus.

Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl, schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen. Antrieb durch REMS Axialpressen.



Pressköpfe Uni

Presskopf UNI T/L

Pressköpfe Basic für Presseinsätze

Druckhülsen-System	Presskopf mm	Satz/ Stück	passend zu REMS Ax-Press				Art.-Nr.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	1/2	•	•		•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
	aquatherm	AT 16	1/2			•		573120
AT 20		1/2			•		573122	
AT 25		1/2			•		573124	
AT 32		1/2			•		573126	
AT 40		1/2			•		573128	
BRASELI	UNI 12	1/2	•	•		•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
	Brasstech Raptor/ Metalplex/ Raptor 2/Aluplast	ME 14	1/2			•		573100
ME 16		1/2			•		573102	
ME 20		1/2			•		573106	
ME 26		1/2			•		573108	
COMAP PEXY	UNI 12	1/2	•	•		•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
	EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
		UNI 16	1/2	•	•		•	573632
UNI 20		1/2	•	•		•	573636	
UNI 25		1/2	•	•		•	573640	
UNI 32		1/2	•	•		•	573644	
UNI T/L**		0/1	•	•		•	573646	
Basic 25*		1/2	•	•		•	573616	
Basic 32*		1/2	•	•		•	573628	
Fittings Estándar		UNI 12	1/2	•	•		•	573630
		UNI 16	1/2	•	•		•	573632
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
General Fittings Serie 5400	ME 14	1/2			•		573100	
	ME 16	1/2			•		573102	
	ME 20	1/2			•		573106	
	ME 26	1/2			•		573108	
	Industrial Blansol Barbi Gladiator	UNI 18	1/2		•		•	573634
UNI 22		1/2		•		•	573638	
UNI 26		1/2		•		•	573642	
UNI 32		1/2		•		•	573644	
UNI 40		1/2		•		•	573652	
UNI T/L**		0/1		•		•	573646	
Basic 20*		1/2		•		•	573624	
Basic 25*		1/2		•		•	573616	
Basic 32*		1/2		•		•	573628	
Industrial Blansol Barbi Reticulado		UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI 40	1/2	•	•		•	573652	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
ISOLTUBEX	UNI 12	1/2	•	•		•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
	IVT PRINETO	IV 16	1/3			•		573320
IV 20		1/3			•		573325	
IV 25		1/3			•		573330	
IV 32		1/3			•		573335	
MAXITUB Maxifix		UNI 12	1/2	•	•		•	573630
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
	PB TUB Sertigliss	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
		UNI 16	1/2	•	•		•	573632
UNI 20		1/2	•	•		•	573636	
UNI 25		1/2	•	•		•	573640	
UNI 32		1/2	•	•		•	573644	
UNI T/L**		0/1	•	•		•	573646	
Basic 25*		1/2	•	•		•	573616	
Basic 32*		1/2	•	•		•	573628	
PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST		UNI 16	1/2	•	•		•	573632
		UNI 20	1/2	•	•		•	573636
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
	Basic 32*	1/2	•	•		•	573628	
	Prandelli Plus	PR 16	1/2			•		573192
		PR 20	1/2			•		573194
PR 26		1/2			•		573196	
PR 32		1/2			•		573198	
REHAU RAUTHERM (série S 5)		RH 12	1/2			•		573164
	RH 16	1/2			•		573166	
	RH 20	1/2			•		573170	
	RH 25	1/2			•		573154	
	RH 32	1/2			•		573156	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	1/2			•		573168	
	RH 20	1/2			•		573170	
	RH 25	1/2			•		573154	
	RH 32	1/2			•		573156	
	REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	1/2			•		573160
RE 20		1/2			•		573162	
RE 25		1/2			•		573172	
RE 32		1/2			•		573178	
RE 40		1/2			•		573176	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	1/2			•		573166	
	RH 20	1/2			•		573170	
	RH 25	1/2			•		573154	
	RH 32	1/2			•		573156	
REVEL	RV 16	1/2			•		573400	
	RV 20	1/2			•		573402	
	RV 25	1/2			•		573404	
	RV 32	1/2			•		573406	
	Riquier à glissement	UNI 12	1/2	•	•		•	573630
UNI 16		1/2	•	•		•	573632	
UNI 20		1/2	•	•		•	573636	
UNI 25		1/2	•	•		•	573640	
UNI 32		1/2	•	•		•	573644	
UNI T/L**		0/1	•	•		•	573646	
Basic 25*		1/2	•	•		•	573616	
ROTEX		RO 12	1/2	•	•		•	573180
		RO 16	1/2	•	•		•	573184
		RO 20	1/2	•	•		•	573186
	RO 25	1/2	•	•		•	573188	
	RO 32	1/2	•	•		•	573190	
	SURE HISPANIA SURE-CAS	UNI 16	1/2	•	•		•	573632
UNI 20		1/2	•	•		•	573636	
UNI 25		1/2	•	•		•	573640	
UNI 32		1/2	•	•		•	573644	
UNI T/L**		0/1	•	•		•	573646	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	1/2	•	•		•	573360	
	TC 18/20	1/2	•	•		•	573364	
	TC 25	1/2	•	•		•	573367	
	TC 32	1/2	•	•		•	573370	
TERSIA-Pex	IV 16	1/3			•		573320	
	IV 20	1/3			•		573325	
	IV 25	1/3			•		573330	
	IV 32	1/3			•		573335	
THISA plus THISA PEX	UNI 12	1/2	•	•		•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI 32	1/2	•	•		•	573644	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
	Basic 20*	1/2	•	•		•	573624	
	Basic 25*	1/2	•	•		•	573616	
Basic 32*	1/2	•	•		•	573628		
Velta Eurojaug	UNI 12	1/2	•	•		•	573630	
	UNI 16	1/2	•	•		•	573632	
	UNI 20	1/2	•	•		•	573636	
	UNI 25	1/2	•	•		•	573640	
	UNI T/L**	0/1	•	•		•	573646	
Würth PRINETO	IV 16	1/3						

REMS Ax-Press 40

Akku-Axialpresse

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse. Li-Ion-Technologie. Für Akku- und Netzbetrieb.

Axiales Pressen Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 40 Li-Ion – Bärenstark bis Ø 32 mm.

Pressköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Pressköpfe für alle gängigen Druckhülsen-Systeme mit Quetschhülse. Hochbelastbare Pressköpfe aus geschmiedetem und besonders gehärtetem Spezialstahl. Die REMS Pressköpfe sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, sicheres Pressen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Antriebsmaschine mit Akku nur 5,5 kg. Senkrecht zur Antriebsmaschine positionierte Pressvorrichtung zur Aufnahme der Pressköpfe (Patent US 6,415,641). Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden. Drehbare Pressvorrichtung für Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen. Pressköpfe schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Sicherer Sitz der Pressköpfe durch Federrastung. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

Antrieb

Hohe Presskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Pressen. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Leistungsstarker Akku Li-Ion 14,4 V mit 2,2 Ah Kapazität für lange Laufzeit, hohe Preisleistung und große Leistungsreserven. Geringes Gewicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Pressungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Ax-Press 40 Li-Ion Set. Akku-Axialpresse zur Herstellung von Druckhülsenverbindungen mit Quetschhülse, Ø 12–32 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 380 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter, drehbarer Pressvorrichtung. Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. REMS Pressköpfe (Sätze) entsprechend dem jeweiligen Druckhülsen-System. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set ME 16-20-26	CONVAL, Brasstech Raptor/ Metalpex/Raptor 2/Aluplast, Ge- neral Fittings Serie 5400, Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas-System	573061 573064
Set LR 20-22-25	Logstor	573064
Basic-Pack	ohne Pressköpfe	573060

Zubehör

REMS Pressköpfe

Druckhülsen-System	Presskopf (Satz)	Art.-Nr.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ Aluplast	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
CONVAL	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
General Fittings Serie 5400	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Georg Fischer pfcí ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 14	573100
	ME 16	573102
	ME 20	573106
	ME 26	573108
Logstor	ME 16	573102
	LR 20	573430
	LR 22	573432
	LR 25	573434
	LR 28	573436
	LR 32	573438

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Ax-Press 40 Li-Ion Antriebsmaschine, o. Akku	573006
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	573282



Patent
US 6,415,641

z. B.
Brasstech
CONVAL
General Fittings
Georg Fischer pfcí
Logstor



Deutsches Qualitätsprodukt





Aufweiten Aushalsen

	Hand-Rohraufweiter Cu	146
	Aufweitköpfe Cu	146
	Akku-Rohraufweiter Cu	147
	Einhand-Rohraufweiter	148
	Hand-Rohraufweiter P	148
	Akku-Rohraufweiter P	149
	Aufweitköpfe P	150
	Akku-Rohraufweiter Q&E	152
	Elektrohydraulischer Rohraufweiter Q&E	153
	Hand-Rohraushalser	154
	Elektrischer Rohraushalser Elektrischer Rohraufweiter	155

REMS Ex-Press Cu

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Weiche Kupferrohre, $s \leq 1,5 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche Aluminiumrohre,
weiche Präzisionsstahlrohre, $s \leq 1,2 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$

Weiche nichtrostende Stahlrohre, $s \leq 1 \text{ mm}$ $\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Ex-Press Cu – Muffen selbst machen.
6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW.
Aufweitköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch zu anderen Fabrikaten.

Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. 6-flächiger Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

Aufweitköpfe

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweitkopf speziell zum Kalibrieren von unrunder Rohrenden.

Lieferumfang

REMS Ex-Press Cu Set. Hand-Rohraufweiter $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$. Weiche Kupferrohre $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$, weiche Aluminiumrohre und weiche Präzisionsstahlrohre $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,2 \text{ mm}$, weiche nichtrostende Stahlrohre $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1 \text{ mm}$. Aufweitzange. Aufweitköpfe wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	150000
Set 12-15-22-28	150005
Set 15-18-22-28	150006
Set 12-15-18-22-28	150007
Set 12-14-16-18-22	150010
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150017
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}"$	150018
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}"$	150019
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1"$	150020



Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.	
Aufweitkopf Cu	8	150100	
(passend auch zu REMS Akku-Ex-Press Cu ACC und Aufweitzangen anderer Fabrikate)	10	150105	
	12	150110	
	14	150120	
	15	150125	
	16	150130	
	18	150140	
	20	150145	
	22	150150	
	24	150155	
	25	150160	
	26	150165	
	28	150170	
	30	150175	
	32	150180	
	34	150185	
	35	150190	
	36	150195	
	40	150205	
	42	150210	
		$\frac{3}{8}"$	150220
		$\frac{1}{2}"$	150225
		$\frac{5}{8}"$	150230
		$\frac{3}{4}"$	150235
	$\frac{7}{8}"$	150240	
	1"	150245	
	$1\frac{1}{8}"$	150250	
Aufweitzange Cu		150500	
Stahlblechkasten mit Einlage		150600	



REMS Akku-Ex-Press Cu ACC

Akku-Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten und Kalibrieren von Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Li-Ion-Technologie. Für Akku- und Netzbetrieb.

Weiche Kupferrohre, $s \leq 1,5 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$
Weiche Aluminiumrohre, weiche Präzisionsstahlrohre, $s \leq 1,2 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$
Weiche nichtrostende Stahlrohre, $s \leq 1 \text{ mm}$	$\varnothing 8-42 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}"$

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis $\varnothing 42 \text{ mm}$. Mit automatischem Rücklauf.

Muffen selbst machen. Kegelige Aufweildorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Extra lange Muffe gemäß DVGW. Aufweilköpfe mit Kalibrieransatz, passend auch zu anderen Fabrikaten.

Kostenvorteil

Fittinglose Rohrinstallation. Keine Kosten für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Aufweilköpfe für alle gängigen Systeme

Schnell wechselbar. Extra lange Segmente ergeben extra lange Muffe für einwandfreie Rohrverbindung gemäß DVGW. Ansatz am Aufweilkopf speziell zum Kalibrieren von unrunder Rohrenden.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED. Für Akku- und Netzbetrieb. Kegelige Aufweildorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

Antrieb

Hohe Aufweirkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Aufweitungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter zum schnellen, einfachen Aufweiten und Kalibrieren von Rohren. Weiche Kupferrohre $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$, weiche Aluminiumrohre, weiche Präzisionsstahlrohre, $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1,2 \text{ mm}$, weiche nichtrostende Stahlrohre $\varnothing 8-42 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}"$, $s \leq 1 \text{ mm}$. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweilköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575016

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweilköpfe Cu siehe Seite 146.	
REMS Akku-Ex-Press Cu ACC Antriebsmaschine, ohne Akku	575006
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	578290



Deutsches Qualitätsprodukt



REMS Ex-Press H

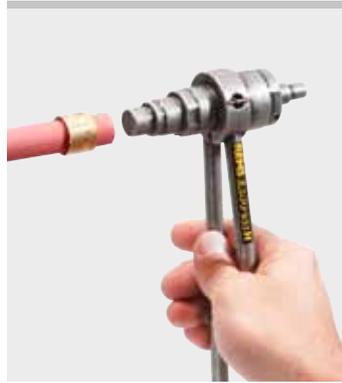
Einhand-Rohraufweiter

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren. Für Einhand-Bedienung.

PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm

REMS Ex-Press H – universell bis Ø 40 mm.

Robustes, kompaktes Qualitätswerkzeug. Superleicht, nur 0,7 kg. Gestufte Aufweidorne zum Aufweiten verschiedener Rohrdimensionen, ohne Werkzeugwechsel. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange für müheloses Aufweiten. Für Einhand-Bedienung.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Ex-Press H. Einhand-Rohraufweiter für PEX-Rohre Serie S 5 nach ISO 4065 Ø 12–40 mm. Im Karton.

	Art.-Nr.
	150550

REMS Ex-Press P

Hand-Rohraufweiter

Bewährtes Qualitätswerkzeug zum Aufweiten von Rohren.

Kunststoffrohre, Verbundrohre Ø 12–32 mm

REMS Ex-Press P – zum Aufweiten von Rohren. Kegeliger Aufweidorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

Bauweise

Robustes Qualitätswerkzeug. Verwindungsfreie, kraftübersetzende Aufweitzange mit ergonomisch gestalteten Handgriffen, für müheloses Aufweiten. Kegeliger Aufweidorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Dornrückzug.

Aufweiköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweiköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 150). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweiköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Ex-Press P Set. Hand-Rohraufweiter für Kunststoff- und Verbundrohre Ø 12–32 mm. Aufweitzange REMS Ex-Press P. Aufweiköpfe P für Rohre in mm. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Druckhülsen-System	Art.-Nr.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033
Set IV 16-20-25	IVT PRINETO, Würth PRINETO	150026
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his	150028
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil	150022
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029
Set RO VA 16-20-25	ROTEX	150023
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex	150025
Set TC 16-20L-25	TECE TECEflex	150030

Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweiköpfe beachtet werden, siehe Tabelle Seite 150.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweiköpfe P siehe Seite 150.	
Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°)	150510
Stahlblechkasten mit Einlage	150600

z. B. aquatherm, IVT, REHAU, REVEL, ROTEX, TECE, Würth



REMS Akku-Ex-Press P ACC

Akku-Rohraufweiter mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren. Li-Ion-Technologie. Für Akku- und Netzbetrieb.

Kunststoffrohre, Verbundrohre Ø 12–40 mm

REMS Akku-Ex-Press P ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 40 mm. Mit automatischem Rücklauf. Kegelig Aufweitdorn für gleichmäßig zentrische Aufweitung.

Aufweitköpfe für alle gängigen Systeme

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme (Seite 150). Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED. Kegelig Aufweitdorn (Kegelwinkel 18°) für gleichmäßig zentrische Aufweitung. Lange Dornführung, federbelasteter Domrückzug.

Antrieb

Hohe Aufweirkraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Aufweitungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Akku-Ex-Press P ACC Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter zum schnellen Aufweiten von Kunststoff- und Verbundrohren Ø 12–40 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575018

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweitköpfe P siehe Seite 150.	
REMS Akku-Ex-Press P ACC Antriebsmaschine, ohne Akku	575008
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	578290

z. B.
aquatherm,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
TECE,
Würth



Wählen Sie Ihre Aufweitköpfe selbst aus!

Suchen Sie dazu das gewünschte Druckhülsen-System in der untenstehenden Tabelle und wählen Sie die von Ihnen benötigten Aufweitköpfe aus.

REMS Aufweitköpfe P

Komplettes Sortiment REMS Aufweitköpfe P für alle gängigen Druckhülsen-Systeme. Schnell wechselbar, ohne Werkzeug. Die REMS Aufweitköpfe P sind systemspezifisch und entsprechen den Anforderungen der jeweiligen Druckhülsen-Systeme. Dadurch einwandfrei systemkonformes, exaktes Aufweiten. Antrieb durch Aufweitzange REMS Ex-Press P (Kegelwinkel 18°), REMS Akku-Ex-Press P ACC und durch geeignete Aufweitangen anderer Fabrikate.

Druckhülsen-System	Aufweitkopf P Ø x s	Art.-Nr.	
aquatherm SHT PB/PE-Rohre	AT P 16 x 2,0	150842	
	AT P 20 x 2,0	150882	
	AT P 25 x 2,3	150912	
	AT P 32 x 2,9	150951	
aquatherm SHT Mehrschicht- Metallverbundrohre	AT V 16 x 2,4	150843	
	AT V 20 x 2,6	150883	
	AT V 25 x 2,7	150913	
	AT V 32 x 3,2	150957	
	AT V 40 x 3,5	150958	
IVT PRINETO	IV 16 x 2,2/2,8	150845	
	IV 20 x 2,8/3,4	150885	
	IV 25 x 3,5/4,0	150914	
	IV 32 x 4,4/4,9	150943	
Prandelli Plus¹⁾	PR 16 x 3,0	150953	
	PR 20 x 3,5	150954	
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 x 1,1	150812	
	RH 16 x 1,5	150846	
	RH 20 x 1,9	150886	
	RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915	
	RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 x 2,0	150868	
	RH HAS 20 x 2,0	150887	
	RH HAS 25 x 2,3	150915	
	RH HAS 32 x 2,9	150944	
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 x 2,2	150849	
	RH HIS 20 x 2,8	150888	
	RH HIS 25 x 3,5	150916	
	RH HIS 32 x 4,4	150945	
	RH HIS 40 x 5,5	150946	
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 x 2,6	150858	
	RH MKV 20 x 2,9	150897	
	RH MKV 25 x 3,7	150926	
	RH MKV 32 x 4,7	150952	
	RH MKV 40 x 6,0	150947	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 x 1,5	150846	
	RH 20 x 1,9	150886	
	RH 25 x 2,3 (RH HAS 25x2,3)	150915	
	RH 32 x 2,9 (RH HAS 32x2,9)	150944	
REVEL	RH HIS 16 x 2,2	150849	
	RH HIS 20 x 2,8	150888	
	RH HIS 25 x 3,5	150916	
	RH HIS 32 x 4,4	150945	
ROTEX	RO VA 12 x 2,0	150814	
	RO VA 16 x 2,2	150851	
	RO VA 20 x 2,8	150890	
	RO VA 25 x 3,5	150918	
	RO VA 32 x 4,4	150919	
TECE TECEflex	TC 12/14	150826	für TECEflex-Verbundrohr MV 14 und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 12 x 1,1 mm / Ø 14 x 2,0 mm
	TC 16	150855	für TECEflex-Verbundrohr MV 16 und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 16 x 1,5 mm / Ø 16 x 2,0 mm / Ø 16 x 2,2 mm
	TC 18/20	150894	für TECEflex-Verbundrohr MV 20 (Ø 20 x 2,8 mm) und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 18 x 2,0 mm / Ø 20 x 2,8 mm
	TC 20 L	150895	für TECEflex-Verbundrohr MV 20 L (Ø 20 x 2,0 mm) und TECEflex-PE-X-Rohr 20 L (Ø 20 x 1,9 mm / Ø 20 x 2,0 mm)
	TC 25	150923	für TECEflex-Verbundrohr MV 25 und TECEflex-PE-X-Rohr Ø 25 x 3,5 mm
	TC 32	150950	für TECEflex-Verbundrohr MV 32
Würth PRINETO	IV 16 x 2,2/2,8	150845	
	IV 20 x 2,8/3,4	150885	
	IV 25 x 3,5/4,0	150914	
	IV 32 x 4,4/4,9	150943	



Systembedingte und/oder nationale Unterschiede der Wanddicke s der Rohre müssen bei der Auswahl der Aufweitköpfe beachtet werden.
REMS Aufweitköpfe P für weitere Druckhülsen-Systeme auf Anfrage.

¹⁾ Antrieb nur durch Aufweitzange REMS Ex-Press P.

Kompaktes, superhandliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy. Li-Ion-Technology. Für Akku- und Netzbetrieb.

Aufweiten Ø 16–40 mm
Ø ½–1½"

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 40 mm. Superleicht, superklein, superhandlich. Mit automatischem Rücklauf. Für Uponor Quick & Easy.

Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 40 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy, manuell und hydraulisch.

Bauweise

Superleicht, superklein, superhandlich. Antriebsmaschine mit Akku nur 2,3 kg. Antriebsmaschine nur 30 cm lang. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse. Für Akku- und Netzbetrieb. Elektronische Ladezustandskontrolle mit Tiefentladeschutz und Ladezustandsanzeige mit 2-farbiger LED.

Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W Abgabe, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheitstippschalter.

Akku- oder Netzbetrieb

Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah oder Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah. Leistungsstark und leicht. 20 % schneller und 30 % leichter als Ni-Cd 12 V. Hohe Energiedichte für ca. 50 % mehr Aufweitungen als Ni-Cd 12 V. Überhitzungs- und Überladeschutz durch Temperaturüberwachung (NTC). Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Basic-Pack. Akku-Rohraufweiter zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16–40 mm, Ø ½–1½". Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit durchzugstarkem Akku-Motor 14,4 V, 420 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheitstippschalter. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah, Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Ohne Aufweitköpfe. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	575015

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Akku-Ex-Press Q&E ACC Li-Ion Antriebsmaschine, ohne Akku	575005
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,3 Ah	571540
Akku Li-Ion 14,4 V, 2,2 Ah	571550
Schnellladegerät Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560
Spannungsversorgung Li-Ion 230 V für Netzbetrieb anstelle Akku Li-Ion 14,4 V	571565
Stahlblechkasten mit Einlage	578290



REMS Power-Ex-Press Q&E ACC

Elektrohydraulischer Rohraufweiter
mit automatischem Rücklauf

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum schnellen, einfachen Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy.

Aufweiten	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 5,8 mm
-----------	------------------------------------

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC – Schnell und einfach elektrisch aufweiten bis Ø 63 mm. Mit automatischem Rücklauf. Für Uponor Quick & Easy.

Aufweitköpfe

Großer Aufweitbereich bis Ø 63 mm. Automatisch ablaufende, schrittweise Aufweitung bis zum Erreichen der durch die Aufweitköpfe vorgegebenen Endstellung. Einsatz der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", manuell und hydraulisch. Aufweitvorrichtung zur Aufnahme der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy 54–63 mm, 2". Aufweitvorrichtung zur Aufnahme der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½", als Zubehör.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Kleine Maße, schlanke Form, Antriebsmaschine nur 5,3 kg. Deshalb überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, an engen Stellen. Optimale Gewichtsverteilung für Einhand-Bedienung. Ergonomisch gestaltetes Gehäuse mit Griffmulden.

Antrieb

Hohe Aufweitungskraft für sekundenschnelles, einwandfreies Aufweiten. Leistungsstarker elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf (ACC), mit bewährtem Universalmotor, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem. Sicherheits-Tippschalter.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack. Elektrohydraulischer Rohraufweiter zum Aufweiten von Rohren/Ringen des Systems Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 5,8 mm. Elektrohydraulischer Antrieb mit automatischem Rücklauf, mit bewährtem Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 450 W, robustem Planetengetriebe, Exzenterkolbenpumpe und kompaktem Hochleistungs-Hydrauliksystem, Sicherheits-Tippschalter. Aufweitvorrichtung 54–63 mm, 2". Ohne Aufweitköpfe. Im Karton.

	Art.-Nr.
	575017

Montageanweisung des Systemanbieters beachten. Akku-Rohraufweiter für andere Systeme auf Anfrage. Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Aufweitvorrichtung 16–40 mm, ½–1½" , zur Aufnahme der Original Aufweitköpfe Uponor Quick & Easy 16–40 mm, ½–1½"	575100
Stahlblechkasten mit Einlage	570280



Wirtschaftliches Handwerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican H – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Pressverbindungen und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen mit jeder handelsüblichen Bohrmaschine, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres zur Vermeidung von Querschnittsverengungen durch Anbringung von Nocken. Handliche Gripzange zum Befestigen des Werkzeughalters am Rohr.

Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

Antrieb

Mit handelsüblicher Knarre (Ratsche) und Steckschlüssel-Einsatz 11 oder mit Schraubenschlüssel. Aufrüstung zum elektrischen Hand-Rohraushalter durch Zukauf der REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Hurrican H Set. Hand-Rohraushalter für harte und weiche Kupferrohre $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Koffer.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151003
Set 12-14-16-18-22	151004
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}''$	151005



Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.	
Aushalswerkzeug	10	151105	
	12	151110	
	14	151120	
	15	151125	
	16	151130	
	18	151140	
	20	151145	
	22	151150	
	$\frac{3}{8}''$	151155	
	$\frac{1}{2}''$	151160	
	$\frac{5}{8}''$	151165	
	$\frac{3}{4}''$	151170	
	$\frac{7}{8}''$	151175	
	REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter		151400
	Gripzange zur Fixierung des Werkzeughalters		076117
Werkzeughalter		151200	
Bohrkopf		151210	
Nockenzange		151230	
Knarre $\frac{1}{2}''$ (Ratsche)		074021	
Steckschlüssel-Einsatz 11		074041	
Schmiermittel (Dose)		151240	
Koffer mit Einlage		151618	



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen. Kostengünstig. Auch an verlegten Rohren.

Systemvorteil

Nur eine Sorte Aushalswerkzeuge für REMS Hurrican H, REMS Hurrican und REMS Twist/Hurrican. Einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Kostenvorteil

Keine Kosten für T-Stücke, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen.

Bauweise

Kompakt, handlich, leicht. Überall einsetzbar, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Bohrkopf für punktgenaues Anbohren ohne Körnen, Bohrtiefenanschlag entsprechend der Größe des T-Abganges. Werkzeughalter zur Aufnahme der Aushalswerkzeuge. Nockenzange zur Begrenzung der Einstecktiefe des Abgangsrohres.

Antrieb

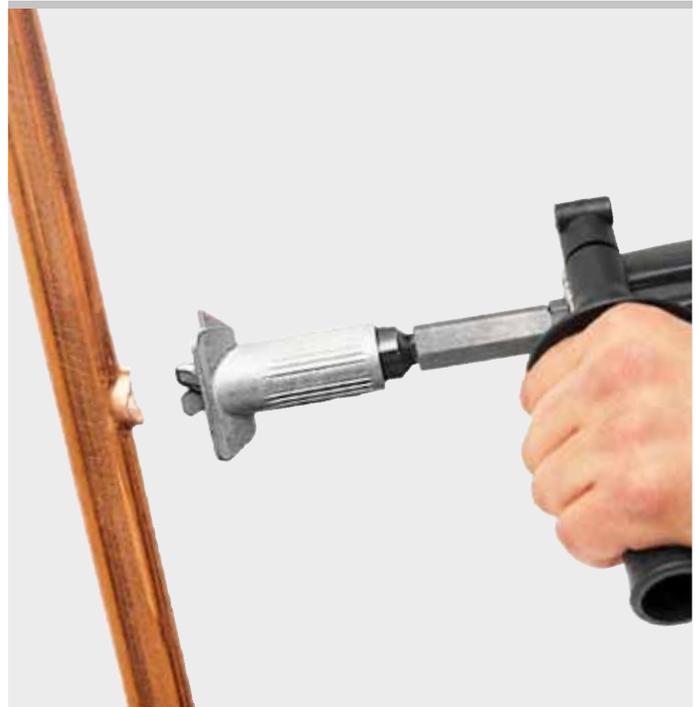
Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 2 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 620 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 1/min stufenlos gesteuert (Gasbeschalter).

Aushalswerkzeuge

Spezielle Konstruktion der Aushalswerkzeuge ermöglicht gleichmäßige, zentrische Aushalsung ohne Grate und Kerben. Deshalb keine Nachbehandlung erforderlich.

REMS Twist/Hurrican

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 157.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Hurrican Set. Elektrischer Rohraushaler für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " , $s \leq 1,5$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasbeschalter). Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Aushalswerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	151000
Set 12-14-16-18-22	151010
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aushalswerkzeug	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
	$\frac{3}{4}$ "	151170
	$\frac{7}{8}$ "	151175

REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter	151400
Werkzeughalter	151200
Bohrkopf	151210
Nockenzange	151230
Schmiermittel (Dose)	151240
Stahlblechkasten mit Einlage	151600



Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation.

Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Twist – Muffen selbst machen.
Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.

Kostenvorteil

Keine Kosten für das Ausglühen von hartem Kupferrohr, für Entgraten und Säubern, für Fittings, Lagerung, Beschaffung. Einsparung von Lötstellen, Lötmaterial und Arbeitszeit. Erhöhte Sicherheit durch weniger Rohrverbindungen. Aufarbeiten von Rohrresten zu Muffen.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Einfaches und schnelles Arbeiten frei Hand, im Schraubstock oder an der Werkbank. Keine Einstellarbeiten. Im Aufweitwerkzeug integrierter Spannstock zur sicheren Abstützung des Drehmoments in beiden Drehrichtungen.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Handlich, leicht, nur 2 kg. Zum Einsatz überall, frei Hand, auch an verlegten Rohren. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 620 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 1/min stufenlos gesteuert (Gasgebeschalter).

Aufweitwerkzeuge

Für jede Rohrgröße ein schnell wechselbares Aufweitwerkzeug mit rotierendem Aufweidorn zum leichtgängigen und materialschonenden Aufweiten. Ohne Ausglühen in wenigen Sekunden eine normgerechte Muffe, extra lang.

REMS Twist/Hurrican

Platz- und gewichtsparendes Combi Set zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Rohren für fittinglose Rohrinstallation. Nur eine Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalwerkzeuge. Preisvorteil! Siehe Seite 157.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Twist Set. Elektrischer Rohraufweiter für harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasgebeschalter). Gegenhalter. Schmiermittel. Aufweitwerkzeuge wahlweise für Rohre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156000
Set 12-14-16-18-22	156002
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{1}{8}$ "	156004

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Rohre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitwerkzeug	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{1}{8}$ "	156475
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter		151400
Schmiermittel (Dose)		151240
Stahlblechkasten mit Einlage		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektrischer Rohraushalser
Elektrischer Rohraufweiter

Leistungsstarkes, kompaktes Elektrowerkzeug zur rationellen Herstellung von T-Abgängen und zum rationellen Kaltaufweiten von harten und weichen Röhren für fittinglose Rohrinstitution. Kombination von REMS Twist und REMS Hurrican.

Aushalsen:
Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Aufweiten:
Harte und weiche Kupferrohre \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – T-Abgänge selbst machen.

Kostengünstig. Auch an verlegten Röhren.

REMS Twist – Muffen selbst machen.

Kaltaufweiten auch von harten Kupferrohren.

Platz- und gewichtsparendes Combi Set. Nur **eine** Antriebsmaschine für Aufweit- und Aushalswerkzeuge. Preisvorteil!

Beschreibung siehe REMS Hurrican und REMS Twist (Seite 155–156).



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektrischer Rohraufweiter und elektrischer Rohraushalser für harte und weiche Kupferrohre. Aufweitungen \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm, Aushalsungen \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Antriebsmaschine mit Sechskantaufnahme, wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, stufenlosem, elektronischem Sicherheits-Tippschalter. Gegenhalter. Werkzeughalter, Bohrkopf, Nockenzange, Schmiermittel. Wahlweise Aufweit- und Aushalswerkzeuge für Röhre in mm- oder Zollmaßen. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Art.-Nr.
Set 12-15-18-22	156010
Set 12-14-16-18-22	156012
Set $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{2}$ – $\frac{5}{8}$ – $\frac{3}{4}$ – $\frac{7}{8}$ "	156014

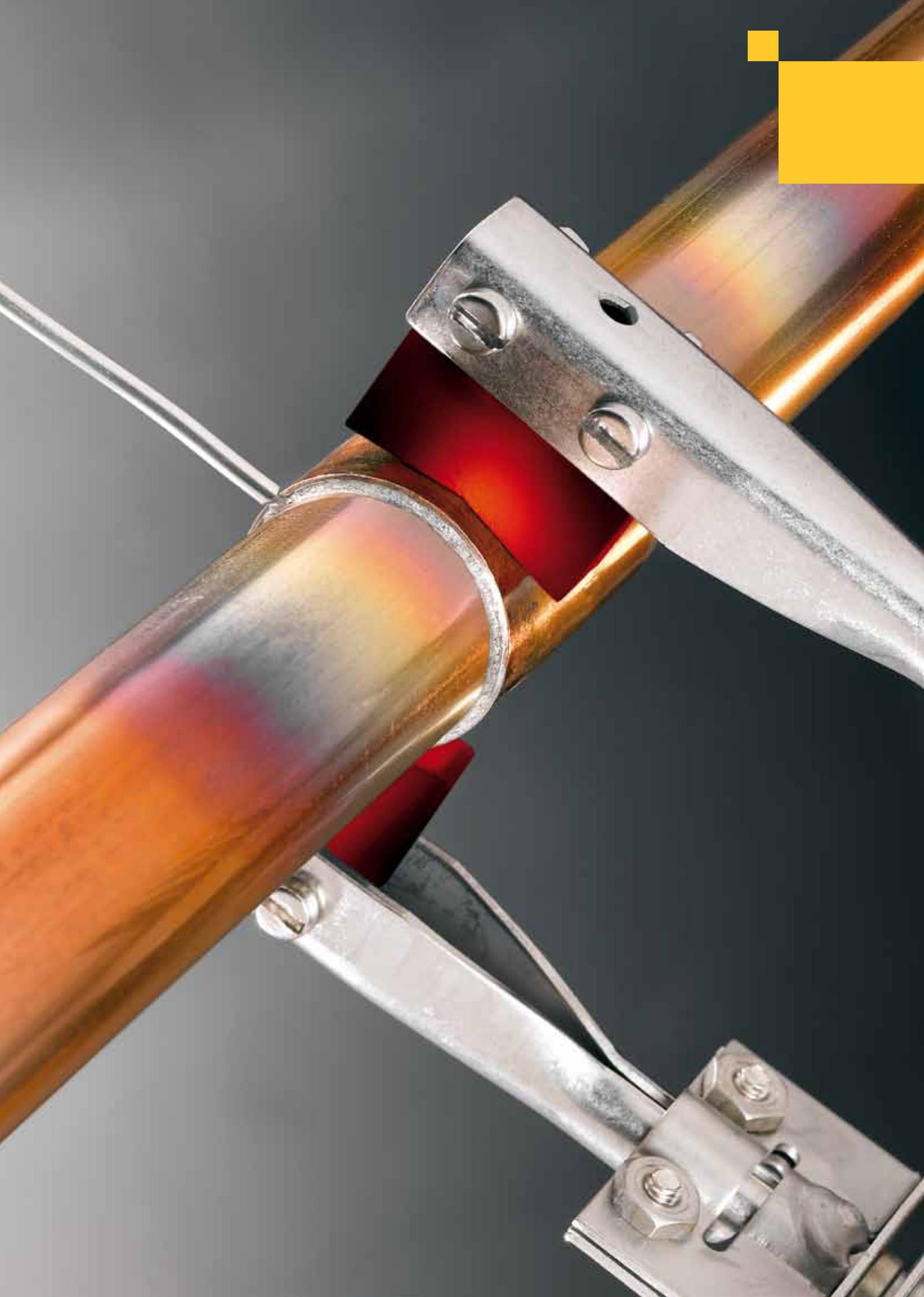
Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung	Röhre \varnothing mm/Zoll	Art.-Nr.
Aufweitwerkzeug	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
	$\frac{7}{8}$ "	156475
Aushalswerkzeug	10	151105
	12	151110
	14	151120
	15	151125
	16	151130
	18	151140
	20	151145
	22	151150
	$\frac{3}{8}$ "	151155
	$\frac{1}{2}$ "	151160
	$\frac{5}{8}$ "	151165
$\frac{3}{4}$ "	151170	
$\frac{7}{8}$ "	151175	
REMS Twist/Hurrican Antriebsmaschine mit Gegenhalter		151400
Werkzeughalter		151200
Bohrkopf		151210
Nockenzange		151230
Schmiermittel (Dose)		151240
Stahlblechkasten mit Einlage		151600





Löten

	Reinigungsvlies	160
	Elektrische Löt-Zange	160
	Elektrisches Lötgerät	161
	Gas-Lötbrenner	162
	Lot und Paste	163

REMS Cu-Vlies

Reinigungsvlies

Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung der Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. Auch für andere Materialien.

REMS Cu-Vlies – blanke Lötflächen gemäß DVGW.

Universell einsetzbar, für viele Materialien, hoch flexibel. Reinigt metallisch blank, schmutz- und oxidfrei, gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2. Riefenfreie Lötflächen. Mehrfach verwendbar. Durch Auswaschen regenerierbar, deshalb lange Lebensdauer. Naß und trocken einsetzbar.

Lieferumfang

REMS Cu-Vlies. Metallfreies, hoch flexibles Reinigungsvlies zur Reinigung von Lötflächen an Kupferrohren und Lötfittings. 10er-Pack.

	Art.-Nr.	
	160300	



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Hot Dog 2

Elektrische Löt-Zange

Leistungsstarkes, superleichtes Elektrogerät zum Weichlöten. Ohne Transformator zum direkten Anschluss an die Steckdose. Für Baustelle, Renovierung, Reparatur.

Kupferrohre	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Heizleistung	800°C

REMS Hot Dog 2 – die kleinste und stärkste Löt-Zange. Superschnelles Löten ohne Flamme.

Superschnelles Löten, z. B. Ø 18 mm nur 15 s. Enorm hohe Heizleistung bis 800°C durch 2 Heizpatronen. Für Dauerbetrieb.

Superleicht und handlich, komplett nur 0,7 kg. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Hot Dog 2. Elektrische Löt-Zange zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Je 250 g REMS Lot Cu 3 und REMS Paste Cu 3. Reinigungsbürste. Im Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage.

	Art.-Nr.	
	163020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Lötmaterial siehe Seite 163.		
Stahlblechkasten mit feuerhemmender Einlage	163350	



REMS Contact 2000

Elektrisches Lötgerät

Kompaktes, leistungsstarkes Elektrogerät zum Weichlöten. Mit Sicherheits-Transformator. Für Baustelle, Renovierung, Reparatur.

Kupferrohre	Ø 6–54 mm Ø ¼–2 1/8"
Heizleistung	900°C

REMS Contact 2000 – das kleinste, stärkste und schnellste Gerät dieser Art. 2000 W Lötleistung. 4 m lange Lötzangenkabel.

Handlich, kompakt. Günstiges Gewicht, kleine Maße. L×B×H: 210×150×140 mm. Superschnelles Löten durch enorm hohe Heizleistung (900°C). Betriebsleistung = Lötleistung = 2000 W! Deshalb Lötzeit z. B. für Ø 18 mm nur 18 s.

Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Sofort lötbereit, nur in Steckdose einstecken. Kein Einstellen des Schweißstroms erforderlich. Großer Arbeitsradius durch 4 m lange Lötzangenkabel. Flexibler Kabelschuttschlauch.

Von Temperatureinflüssen unabhängige elektrische Steuerung des Lötstroms.

Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme. Stabelektroden für Arbeiten an engen Stellen. Elektrodenhalter und Schrauben aus nichtrostendem Stahl. Leichtes Wechseln der Elektroden.



Deutsches Qualitätsprodukt



Prismenelektroden für universellen Einsatz, maximal nutzbar durch optimierte Aufnahme.

Lieferumfang

REMS Contact 2000. Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Paar Prismenelektroden. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	164011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Contact 2000 Super-Pack. Elektrisches Lötgerät zum Weichlöten von Kupferrohren Ø 6–54 mm, Ø ¼–2 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Steuerspannung 24 V. Lötzange mit 4 m langen Lötzangenkabeln, Sicherheits-Transformator, 2 Paar Prismenelektroden, 1 Paar Stabelektroden, 250 g Qualitäts-Weichlotpaste REMS Paste Cu 3, 1 Rohrabschneider REMS RAS Cu-INOX 3–35, 10er-Pack Reinigungsvlies REMS Cu-Vlies. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	164050	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Prismenelektroden (Paar)	164111
Prismenelektroden mit Halter (Paar)	164110
Stabelektroden (Paar)	164115
Stahlblechkasten mit Einlage	164250

REMS Lötmaterial siehe Seite 163.



REMS Blitz

Turbo-Gaslötbrenner Propan

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für schnelles Weichlöten und sparsamen Gasverbrauch.

Kupferrohre $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur 1950°C

REMS Blitz – blitzschnelles Weichlöten.

Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzündler! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 160 g/h!

Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr. Auch mit Kleinflasche verwendbar.

Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für hohe Heizleistung und blitzschnelles Weichlöten.



Lieferumfang

REMS Blitz. Turbo-Gaslötbrenner Propan zum Weichlöten von Kupferrohren $\varnothing \leq 35 \text{ mm}$. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G $\frac{3}{8}$ LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G $\frac{3}{8}$ LH. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	160010	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
REMS Lötmaterial siehe Seite 163.		
Hochdruckschlauch 3 m , G $\frac{3}{8}$ LH	152106	
Druckminderer für 5 oder 11 kg Gasflaschen (2 bar)	152109	



REMS Macho

Turbo-Gaslötbrenner Acetylen

Handlicher Gaslötbrenner mit Selbstzündung und Turboflamme für blitzschnelles Hart- und Weichlöten. Sparsamer Gasverbrauch.

Kupferrohre u. a. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$

Wärmen, Ausglühen, Abbrennen, Schmelzen, Auftauen, Schrumpfen und ähnliche thermische Verfahren.

Flammentemperatur 2500°C

REMS Macho – superschnelles Hartlöten.

Piezo-elektrische Selbstzündung

Ohne Anzündler! Nur Drücker betätigen – Flamme brennt! Drücker loslassen – Flamme erlischt! Geringer Gasverbrauch, nur 360 g/h!

Nur Acetylen

Injektionsbrenner verbrennt Sauerstoff aus der Luft. Deshalb nur Acetylen erforderlich.

Bauweise

Superhandlich, ergonomisch, mit nur einer Hand zu bedienen. Kein Einstellen, kein Regulieren. Feststellknopf für Dauerbetrieb. Nur 1 Universal-Brennerrohr.

Turbo-Flamme

Punktflamme mit Turbo-Drall-Verstärker für extrem hohe Heizleistung und superschnelles Hartlöten.



Lieferumfang

REMS Macho. Turbo-Gaslötbrenner Acetylen zum Hart- und Weichlöten von Kupferrohren u. a. $\varnothing \leq 64 \text{ mm}$. Piezo-elektrische Selbstzündung. Gasanschluss G $\frac{3}{8}$ LH. Schlauchtülle und Überwurfmutter G $\frac{3}{8}$ LH. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	161010	

Zubehör

REMS Lötmaterial siehe Seite 163.

REMS Lot Cu 3

Weichlot S-Sn97Cu3, DIN EN 29453

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	97 % Sn, 3 % Cu
Schmelzbereich	230–250°C

REMS Lot Cu 3 – Qualitäts-Weichlot.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Lieferumfang

REMS Lot Cu 3. 250 g Spule Weichlot-Draht S-Sn97Cu3, DIN EN 29453, Ø 3 mm, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

	Art.-Nr.
	160200



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Paste Cu 3

Weichlotpaste aus Lotpulver S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29453 und Flussmittel 3.1.1.C, DIN EN 29454-1

Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 7 (DVGW-Reg.-Nr. DV-0101AP2793)

REMS Paste Cu 3 – Qualitäts-Weichlotpaste.

Bleifrei, gesundheits- und umweltunschädlich. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Kein zusätzlicher Flussmittelverbrauch, Flussmittel bereits in Paste enthalten. Dadurch auch verminderte Korrosionsgefahr. Kein Überhitzen von Rohr und Fitting, da das Schmelzen des Lotes und die richtige Löttemperatur durch Farbumschlag deutlich erkennbar sind. Hoher Füllgrad im Lötspalt, dadurch gute Festigkeit. Leichtes Entfernen der kaltwasserlöslichen Rückstände. Kunststoffflasche mit im Verschlussdeckel integriertem, unverlierbarem Pinsel.

Lieferumfang

REMS Paste Cu 3. 250 g Weichlotpaste aus Lotpulver S-Sn97Cu3 nach DIN EN 29453 und Flussmittel 3.1.1.C, DIN EN 29454-1, zum Weichlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Heizungsinstallation ≤ 110°C. DVGW-Prüfzeichen FI 038. In Kunststoffflasche mit unverlierbarem Pinsel.

	Art.-Nr.
	160210



Deutsches Qualitätsprodukt

REMS Lot P6

Hartlot B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044

Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik.

Gemäß DVGW-Arbeitsblatt GW 2.

Legierung (Gew. %)	94 % Cu, 6 % P
Schmelzbereich	710–890°C

REMS Lot P6 – Qualitäts-Hartlot.

Universell verwendbar für nahezu alle gängigen Verbindungsarten in der Kupferrohr-Installation. Besonders auch für die Kapillarspalt-Lötung in der fittinglosen Kupferrohr-Installation geeignet.

Langes Schmelzintervall aufgrund niedrigen Phosphorgehalts ergibt Lötstellen mit erhöhter Zähigkeit. Silberfrei, nach Norm. Sehr preisgünstig.

Lieferumfang

REMS Lot P6. 1 kg Hartlot (Stangen) B-Cu94P-710/890, DIN EN 1044, Ø 2 mm, zum Hartlöten von Kupferrohren mit Kupfer-, Rotguss- und Messingfittings in der Kalt- und Warmwasserinstallation, Gasinstallation, Kälte- und Klimatechnik. Im Karton.

	Art.-Nr.
	160220





Einfrieren



Rohr-Einfriergerät CO₂

166



**Elektrisches
Rohr-Einfriergerät**

167

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen mit Kältemittel Kohlendioxid. Für Wartung, Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre

Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Kältemittel: Kohlendioxid.

Kälteleistung bis –79°C.

Nicht giftig, nicht brennbar.

REMS Eskimo – einfrieren statt entleeren. Superschnell. Automatische Kältemittelzufuhr. Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 5 min. Besonders schmale, unverwüstliche Einfriermanschetten.

Kältemittel

Kältemittel Kohlendioxid mit hoher Kälteleistung bis –79°C. Nicht giftig. Nicht brennbar. Leicht erhältlich.

Bauweise

Dicht am Rohr anliegende Einfriermanschetten und Zuführung des Kältemittels direkt auf das Rohr garantieren extrem kurze Einfrierzeiten und sparsamen Kältemittelverbrauch. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich, mit zusätzlichen T-Verteilern auch weitere Einfriermanschetten anschließbar.

Einfriermanschetten

Einfach. Ruck-zuck montiert, ohne spezielle Werkzeuge. Besonders schmale, hochelastische, unverwüstliche Einfriermanschetten aus kältefestem, thermoplastischem Elastomer, für Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Unverlierbare Spanschrauben.

Griffstücke mit Injektor

Ergonomisch gestaltete Griffstücke aus Kunststoff für angenehmes Arbeiten. Unzerbrechlicher Injektor (Einspritzdüse) aus Messing. Schneller und sicherer Anschluss an Einfriermanschetten. Kein Einstellen, die richtige Menge Kältemittel wird immer automatisch zugeführt.

Hochdruckschläuche

Flexible, knickfeste, bruchsichere Hochdruckschläuche. Extra lang für großen Arbeitsradius. Beliebig verlängerbar. Drehbare Überwurfmutter am Flaschenanschluss verhindert Verwickeln der Hochdruckschläuche.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Eskimo Set. Rohr-Einfriergerät für Kältemittel Kohlendioxid. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. 10 Paar Einfriermanschetten für den gesamten Arbeitsbereich, Flaschenanschluss mit T-Verteiler, Verschlussmutter, 2 Griffstücke mit Injektor, 2 Hochdruckschläuche. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.
	130002



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Einfriermanschette	1/8"	12 mm	130450
	1/4"	15 mm	130455
	3/8"	18 mm	130460
	1/2"	22 mm	130465
	3/4"	28 mm	130470
	1"	35 mm	130475
	1 1/4"	42 mm	130480
	1 1/2"		130485
		54 mm	130490
		60 mm	130495
Hochdruckschlauch 2 m		130415	
T-Verteiler für weitere Manschette		130207	
Verschlussmutter		130209	
Doppelnippel		130208	
Griffstück mit Injektor		130410	
Koffer mit Einlage		130430	



REMS Frigo 2

Elektrisches Rohr-Einfriergerät

Einfaches, schnelles Einfrieren von nicht entleerten Rohrleitungen. Geschlossener Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Für Wartung, Reparatur und Erweiterung von Rohrleitungssystemen.

Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre Ø 1/8–2"
Ø 10–60 mm

Internes Kältemittel: R-404A.

REMS Frigo 2 – elektrisch einfrieren statt entleeren. Superschnell bis 2". Hohe Kälteleistung, z. B. 3/4" Stahlrohr in nur 9 min*. Besonders schmale, patentierte Einfrierköpfe, sehr schnell montiert.

Systemvorteil

Nur ein Rohr-Einfriergerät für den gesamten Arbeitsbereich bis 2". Einstückige Einfrierköpfe für den Kernarbeitsbereich Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm, keine Reduziereinsätze erforderlich. Unterstützung der Kälteübertragung nur durch Einsprühen mit Wasser. Immer saubere Einfrierköpfe, keine Pasten/Schmierer erforderlich.

Geschlossener Kältemittelkreislauf

Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Umweltfreundlich. Überall einsetzbar, auch in geschlossenen Räumen. Internes Kältemittel R-404A. Hohe Kälteleistung. Ideal auch für längere Reparaturen.

Bauweise

Robust, kompakt. Besonders schmale Einfrierköpfe und senkrecht zum Rohr führende Kältemittelschläuche ermöglichen Arbeiten auch an engen Stellen und in Nischen. Ein- und beidseitiges Einfrieren möglich.

Kälteaggregat

Sehr leiser Lauf. Kälteaggregat, 430 W, im stabilen Stahlblechgehäuse mit seitlichen Lüftungsgittern für optimale Luftzirkulation. Obenliegendes, gut zugängliches, großes Fach für Kältemittelschläuche und Zubehör. Gewicht nur 23 kg. Gut tragbar.

Einfrierköpfe

Besonders kompakte Einfrierköpfe mit geometrisch speziell ausgebildeten Mulden zur Aufnahme jeweils unterschiedlicher Rohrdurchmesser (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Sehr schmal, nur 50 mm breit. Überall einsetzbar, auch an engen Stellen. Alle Rohrgrößen von Ø 1/4–1" bzw. Ø 15–35 mm können mit nur einem Einfrierkopf eingefroren werden. Einfriereinsätze für den übrigen Arbeitsbereich bis Ø 2", 60 mm. Spannbänder mit Klettverschluss für einfache und schnelle Montage der Einfrierköpfe am Rohr, ohne Werkzeug.

Kältemittelschläuche

Flexible, extra lange Kältemittelschläuche aus abriebfestem, synthetischem Kautschuk für großen Arbeitsradius.

LCD-Digital-Thermometer

LCD-Digital-Thermometer für genaue Temperaturanzeige direkt an der Einfrierstelle als Zubehör.



Patent EP 1 108 944
Patent US 6,434,952



Überall einsetzbar, auch an engen Stellen.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Frigo 2. Elektrisches Rohr-Einfriergerät mit geschlossenem Kältemittelkreislauf. Für Stahl-, Kupfer-, Kunststoff-, Verbundrohre, Ø 1/8–2", Ø 10–60 mm. Kälteaggregat 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 Kältemittelschläuche, 2 Spannbänder, Spritzflasche. Ausrüstung für Ø 1/4–1 1/4", 15–42 mm. Im stabilen Stahlblechgehäuse.

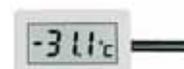
	Art.-Nr.
	131011

Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Aufrüst-Set bis 2", 60 mm	1 1/2–2" / 54–60 mm	131160	
Einfriereinsatz (Paar)	1/8"	10, 12 mm	131110
			131156
	2"	54 mm	131157
		60 mm	131158
LCD-Digital-Thermometer		131115	



Superschnell bis 2"



*Umgebungs-/Wassertemperatur ca. 18°C.



Rohr- und Kanalinspektion

Rohr- und Kanalreinigung

	Kamera-Endoskop	170
	Elektronische Kamera-Inspektionssysteme	172
	Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb	174
	Elektrisches Rohrreinigungsgerät	175
	Rohrreinigungsmaschinen	176

Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte.

REMS CamScope – Brillante Bilder und Videos aus Hohlräumen, Schächten und Rohren. Signalübertragung mit Funktechnik. MicroSD-Kartensteckplatz.

Bauweise

Superleicht und handlich. Handgerät mit Kamera-Kabelsatz nur 0,45 kg. Überall einsetzbar, frei Hand, über Kopf, auch an besonders engen Stellen. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit ergonomisch gestaltetem Pistolengriff. Ein-/Ausschalter mit Stellrad zur stufenlosen Helligkeitsregulierung der LEDs im Kamerakopf. Rote Power-LED zur Anzeige des Betriebszustandes. Praktischer, herausnehmbarer Batteriehalter für 4 handelsübliche Batterien 1,5 V, AA, LR6. Zwei verschiedene Kamera-Kabelsätze einsetzbar. Formbare Schiebekabel-Verlängerung 900 mm, bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar, als Zubehör. Steck-Schraubanschlüsse für werkzeuglosen Wechsel der Kamera-Kabelsätze und der Schiebekabel-Verlängerungen. Stabiler Koffer für Handgerät, Kamera-Kabelsatz 16-1/9-1, Schiebekabel-Verlängerung, Controllereinheit, Spannungsversorgung und Zubehör.

Controllereinheit mit TFT-LCD-Farbdisplay

Controllereinheit mit 3,5" Farbdisplay mit modernster TFT-LCD-Technologie für brillante Bilder und Videos, 88 mm Bildschirmdiagonale, 320 x 240 Pixel, abnehmbar zur Signalübertragung mit Funktechnik oder gesichert steckbar auf Handgerät zur direkten Signalübertragung über Kontaktstifte. Besonders leicht und handlich, nur 0,14 kg. Stabiles Kunststoffgehäuse. Kleinste Maße: 100 x 70 x 25 mm. MicroSD-Kartensteckplatz mit Federmechanismus. Bilder und Videos auf MicroSD-Karte speicherbar zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses. Datum und Uhrzeit der Aufnahme können wahlweise im Bild und Video gespeichert werden. Sofortige Wiedergabe gespeicherter Aufnahmen oder Übertragung per MicroSD-Karte auf andere Geräte. USB-Anschluss zur direkten Verbindung mit PC oder Laptop. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL/NTSC zum Anschluss eines externer Bildschirms. Anschluss für Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V.

Akku- oder Netzbetrieb

Controllereinheit mit integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Leistungsstark und leicht. Hohe Energiedichte für ca. 2 Stunden Dauerbetrieb. Spannungsversorgung 100–240 V für Netzbetrieb anstelle Akku mit integriertem Ladegerät Li-Ion. Kurze Ladezeiten (3 h). Kein Memoryeffekt für maximale Akkuleistung.

Wechselbare Kamera-Kabelsätze Color

Zwei Kamera-Kabelsätze einsetzbar:

Kamera-Kabelsatz Color 16-1: Kleine Farbkamera Ø 16 mm mit CMOS-Sensor, 704 x 576 Pixel, mit dimmbaren Weisslicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildschärferegulierung, mit 1 m formbarem Schiebekabel.

Kamera-Kabelsatz Color 9-1: Besonders kleine Farbkamera Ø 9 mm mit CMOS-Sensor, 640 x 480 Pixel, mit dimmbaren Weisslicht-LEDs zur optimalen Einstellung der Helligkeit und Fixed-Focus-Funktion für automatische Bildschärferegulierung, mit 1 m formbarem Schiebekabel, zur Inspektion besonders enger Stellen.



Lieferumfang

REMS CamScope Set 16-1. Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. MicroSD-Karte 2 GB. Kamera-Kabelsatz Color 16-1, bestehend aus Farbkamera Ø 16 mm mit dimmbaren Weisslicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Aufsetzspiegel, Aufsetzhaken, Aufsetzmagnet. Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 36 W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer.



	Art.-Nr.	
	175110	

Lieferumfang

REMS CamScope Set 9-1. Mobiles, handliches Kamera-Endoskop mit Funktechnik zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse schwer zugänglicher Stellen wie Hohlräume, Schächte, Rohre u. a. Dokumentation von Bildern und Videos auf MicroSD-Karte. Handgerät mit 4 Batterien 1,5 V, AA, LR6. Abnehmbare Controllereinheit mit Funktechnik, 3,5" TFT-LCD-Farbdisplay, MicroSD-Kartensteckplatz, USB-Anschluss, Videoausgangsbuchse PAL/NTSC, integriertem Akku Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. MicroSD-Karte 2 GB. Kamera-Kabelsatz Color 9-1, bestehend aus Farbkamera Ø 9 mm mit dimmbaren Weisslicht-LEDs und Fixed-Focus-Funktion und 1 m formbarem Schiebekabel. Spannungsversorgung/Ladegerät Li-Ion 100–240 V, 50–60 Hz, 36 W, für Controllereinheit. USB-Kabel, Videokabel. Im stabilen Koffer.

	Art.-Nr.	
	175111	



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Kamera-Kabelsatz Color 16-1 , Farbkamera Ø 16 mm mit 1 m formbarem Schiebekabel, zur Inspektion enger Stellen	175103	
Kamera-Kabelsatz Color 9-1 , Farbkamera Ø 9 mm mit 1 m formbarem Schiebekabel, zur Inspektion besonders enger Stellen	175104	
Schiebekabel-Verlängerung 900 mm , bis zu einer Arbeitslänge von 4,5 m kuppelbar	175105	



Superleichtes, handliches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse von Rohren, Kanälen, Schornsteinen und anderen Hohlräumen. Auch zur Inspektion nach Rohrreinigungsarbeiten und zur Abnahme von Neuinstallationen oder Reparaturen. Für Netz-, Akku- und KFZ-Betrieb.

Rohre Ø 40–150 mm
 Kanäle, Schornsteine, andere Hohlräume

REMS Orcus 3000 – Brillante Bilder aus Rohren und Kanälen. Superleicht und handlich.

Systemvorteil

Nur eine Controllereinheit mit TFT-Farbdisplay zum Anschluss des Kamera-Kabel-Satzes Mini b/w und verschiedener Wechsel-Kabelsätze mit verschiedenen Wechsel-Kameraköpfen für unterschiedliche Anforderungen. Dadurch kostengünstige Umrüstung möglich.

Bauweise

Für Netz-, Akku- und KFZ-Betrieb. Superleicht und handlich, Controllereinheit nur 0,7 kg, in Mikroprozessor-Technik. Kleinste Maße: 230 × 120 × 49 mm. Überall einsetzbar, auch an besonders engen Stellen. Controllereinheit gesichert steckbar auf Kabelkorb, für einfachen Transport. Abnehmbar zur optimalen Positionierung bei der Arbeit, abtrennbar zur intensiven, einfachen Reinigung des Wechsel-Kabelsatzes. Wahlweise Haspel für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels. Spannungsversorgung 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W, elektronisch geregelt. Stabiler Koffer für Controllereinheit, Spannungsversorgung und Zubehör. Spannungsversorgung KFZ 12 V DC, 15 W, Spannungsbox 12 V / 230 V, 50–60 Hz, 50 W, als kombinierte Spannungsversorgung für Akku- und Netzbetrieb, mit integriertem Schnellladegerät, als Zubehör.

Controllereinheit mit TFT-Farbdisplay

5,6" Farbdisplay mit modernster TFT-Technologie, 142 mm Bildschirmdiagonale, 320 × 240 Pixel. Tasten zur Einstellung der Helligkeit des Farbdisplays und der Lichtstärke der Leuchtdioden im Farbkamerakopf. Vollbild, Teilbild, Scrollfunktion. Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse. Spritzwassergeschützt, über bei geöffneter Abdeckung. Videoausgangsbuchse Composite-Video PAL zur Übertragung des Farbsignals, zum Anschluss von PC, Laptop, Videorekorder, Videoprinter, Farbfernseher u. a., zur einfachen Dokumentation des Inspektionsergebnisses.

Wechsel-Kamerakopf b/w

Hochauflösende Spezial-Kamera schwarzweiß mit CCD-Sensor, 290.000 Pixel, und 8 ultrahelle, rote Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 800 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Bilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Sehr geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,3 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 30 mm, wasserdicht bis 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe aus hochfestem Polyacryl mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Anschluss an Schiebekabel.

Wechsel-Kamerakopf S-Color

Hochauflösende Spezial-Farbkamera mit CCD-Sensor, 3 × 320.000 Pixel, und 4 ultrahelle, weiße Leuchtdioden (LED's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 2400 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Farbbilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,5 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv mit 90°-Weitwinkel, auch zur Erkennung kleinster Details. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 30 mm, wasserdicht bis 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Gleitfeder, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler, schnell wechselbarer Schutzkappe aus hochfestem Polyacryl mit eingesetzter Mineralglasscheibe. Anschluss an Schiebekabel.

Wechsel-Kabelsätze

Wahlweise 20 m Schiebekabel im Kabelkorb oder 30 m Schiebekabel im Haspel. Schiebekabel mit Längenmarkierung, mit Anschlüssen für Controllereinheit und Wechsel-Kamerakopf. Wechsel-Kabelsätze universell für alle REMS Wechsel-Kameraköpfe einsetzbar. Bogengängige Schiebekabel in Hybridtechnik, mit Glasfaserseele, Datenleitungen und Kunststoffummantelung, sehr stabil, für lange Lebensdauer. Robuster, pulverbeschichteter, gut zu reinigender Kabelkorb. Haspel mit Drehkorb für einfaches Ab- und Aufwickeln des Schiebekabels.

Kamera-Kabel-Satz Mini b/w

Für kleine Rohrdurchmesser und enge Rohrbogen, ab Ø 40 mm. Besonders kleiner Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß, mit CCD-Sensor, 290.000 Pixel, und 8 ultrahelle, rote Leuchtdioden (SMD's) mit einstellbarer Lichtstärke bis zu 800 mcd und konzentriertem Strahlungswinkel für brillante Bilder bei gleichmäßig heller Ausleuchtung. Sehr geringer Lichtbedarf durch sehr hohe Lichtempfindlichkeit (0,05 Lux). Fixfokus und Spezialobjektiv, auch zur Erkennung kleinster Details. Besonders kleiner, abgerundeter Kamerakopf Ø 23 mm, wasserdicht bis 20 m (2 bar/0,2 MPa/29 psi) und zum Schiebekabel hin verjüngte, hochflexible Übergangsmanschette, für mühelosen Vorschub auch durch mehrere Rohrbogen. Kamerakopf mit stabiler Schutzkappe aus Aluminium mit eingesetzter Mineralglasscheibe. 5 m Schiebekabel, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit.

Führungskörper

Verschiedene Führungskörper für größere Rohrdurchmesser, auf Wechsel-Kamerakopf fest arretierbar, als Zubehör.



Deutsches Qualitätsprodukt



Spannungsversorgung für Akku- oder Netzbetrieb

Spannungsbox 12 V / 230 V zur Spannungsversorgung für Akku- oder Netzbetrieb, mit integriertem Schnellladegerät für kurze Ladezeiten (1 h). Impulsladetechnik reduziert Memoryeffekt für maximale Akkuleistung. Für Akku 12 V, 2,0 Ah. Als Zubehör.

Spannungsversorgung für KFZ-Betrieb

Spannungsversorgung KFZ 12 V zum Anschluss in Kraftfahrzeugen. Als Zubehör.

Lieferumfang

REMS Orcus 3000 Set. Elektronisches Kamera-Inspektionssystem zur kostengünstigen Inspektion und Schadenanalyse. Für Rohre Ø 40–150 mm, Kanäle, Schächte, Schornsteine und andere Hohlräume. Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik, 5,6" TFT-Farbdisplay, Videoausgangsbuchse PAL, im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Spannungsversorgung 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W. Im stabilen Koffer. Wahlweise Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß oder hochauflösender Spezial-Farbkamera. Wahlweise 20 m Schiebekabel mit Längenmarkierung im Kabelkorb oder 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung im Haspel.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 20 b/w K	Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß. 20 m Schiebekabel mit Längenmarkierung. Im Kabelkorb.	173054
Set 30 b/w H	Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß. 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung. Im Haspel.	173052
Set 30 S-Color H	Wechsel-Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Farbkamera. 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung. Im Haspel.	173053



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Orcus 3000 Basic Controllereinheit in Mikroprozessor-Technik, 5,6" TFT-Farbdisplay, Videoausgangsbuchse PAL, in stabilem, schlagfesten Kunststoffgehäuse, spritzwassergeschützt. Spannungsversorgung 230 V AC, 50–60 Hz, 15 W.	173010
Wechsel-Kamerakopf b/w mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß und Anschluss für Schiebekabel.	173041
Wechsel-Kamerakopf S-Color mit hochauflösender Spezial-Farbkamera und Anschluss für Schiebekabel.	173042
Kamera-Kabel-Satz Mini b/w Besonders kleiner Kamerakopf mit hochauflösender Spezial-Kamera schwarzweiß. 5 m Schiebekabel, sehr flexibel, mit Anschluss für Controllereinheit. Für kleine Rohrdurchmesser und enge Rohrbogen, ab Ø 40 mm.	173200
Wechsel-Kabelsatz 20 K 20 m Schiebekabel mit Längenmarkierung, mit Anschlüssen für Controllereinheit und Kamerakopf. Im Kabelkorb.	173043
Wechsel-Kabelsatz 30 H 30 m Schiebekabel mit Längenmarkierung, mit Anschlüssen für Controllereinheit und Kamerakopf. Im Haspel.	173044
Führungskörper Ø 62 mm, Paar	173015
Führungskörper Ø 100 mm, Paar	173014
Schutzkappe mit Mineralglasscheibe	173126
Verlängerungskabel Controllereinheit/Kamera-Kabel-Satz, 1,2 m lang	173019
Akku 12 V, 2,0 Ah	571510
Spannungsbox 12 V / 230 V Kombinierte Spannungsversorgung für Akku- oder Netzbetrieb, mit integriertem Schnellladegerät. Verbindungsleitung zur Controllereinheit.	173100
Spannungsversorgung KFZ 12 V , 5 m lang	173017
Koffer mit Einlage	173600



REMS Mini-Cobra

Rohrreinigungsgerät für Hand- und Elektroantrieb

Bewährtes, handliches Gerät für den schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre \varnothing 20–50 (75) mm
Für Spiralen \varnothing 6, 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra – von Hand oder elektrisch. Unentbehrlich bei kleinen Verstopfungen.

Bauweise

Einfache, robuste, praxiserichtete Konstruktion. Handlich, leicht. Nur 2,9 kg. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbögen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse. Arretierung der Spirale durch Schnellspannfutter.

Rohrreinigungsspiralen

Spiralen aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbögen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig.

Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

Antrieb

Von Hand mit leichtgängiger, griffgünstiger Kurbel oder elektrisch mit handelsüblicher, langsam laufender Bohrmaschine mit stufenlosem Antrieb oder handelsüblichem Bohrschrauber. 6-Kant-Mitnehmer für elektrischen Antrieb in der Trommelabdeckung.



Deutsches Qualitätsprodukt

Lieferumfang

REMS Mini-Cobra. Rohrreinigungsgerät für Rohre \varnothing 20–50 (75) mm, mit Handkurbel und 6-Kant-Mitnehmer für handelsübliche Antriebsmaschine (elektrische, langsam laufende Bohrmaschine mit stufenlosem Antrieb oder Bohrschrauber). Für Rohrreinigungsspiralen \varnothing 6, 8 und 10 mm. Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Schnellspannfutter. Spirale 8 x 7,5 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170010	



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale	8 x 7,5 m	170200
	10 x 10 m	170205
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8 x 7,5 m	170201



REMS Mini-Cobra A

Elektrisches Rohrreinigungsgerät

Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf. Für den mühelosen und schnellen Einsatz bei Rohrverstopfungen in Küche, Bad, Toilette.

Für Rohre Ø 20–50 (75) mm
 Für Spiralen Ø 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra A – Verstopfungen schnell beseitigen. Mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf.

Bauweise

Kompakte Einheit aus Antriebsmaschine und Spiralentrommel. Handlich, leicht. Nur 5,2 kg. Kombiniertes Dreh- und Haltegriff zur Steuerung des automatischen Spiralenvorschubs und -rücklaufs und zum sicheren Führen des Gerätes. Leichtes Arbeiten auch in Geruchsverschlüssen und engen Rohrbogen. Problemloses Einführen der Spirale direkt durch Siebe oder Kreuze in Spülbecken und Ausgüsse.

Rohrreinigungsspiralen

Rohrreinigungsspirale aus hochwertigem Federstahldraht. Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. An Spirale angeformter Keulenkopf (Spülbeckensiebkopf), deshalb besonders bogengängig. Rohrreinigungsspirale mit Seele aus Federstahldraht verhindert Zusetzen mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen.

Spiralentrommel

Korrosionsgeschützte Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff verhindert Verschmutzen der Umgebung. Belüftung des Innenraumes der Spiralentrommel sorgt für selbsttätiges Abtrocknen der Spirale. Sichtmöglichkeit auf Spirale für jederzeitige Kontrolle.

Antrieb

Bewährte Antriebsmaschine. Enorm kraftvoll und durchzugstark. Robustes, wartungsfreies Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung. Universalmotor, 620 W, mit extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung. Die Drehzahl wird durch variablen Druck auf den Sicherheits-Tippschalter von 0 bis 550 1/min stufenlos gesteuert (Gasbeschalter).



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Mini-Cobra A. Elektrisches Rohrreinigungsgerät mit automatischem Spiralenvorschub und -rücklauf, für Rohre Ø 20–50 (75) mm. Für Rohrreinigungsspiralen Ø 8 und 10 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Getriebe, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 620 W, extra drehmomentstarkem Links- und Rechtslauf bei niedrigen Drehzahlen, Sicherheits-Tippschalter. Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung (Gasbeschalter). Spiralentrommel aus schlagfestem, glasfaserverstärktem Kunststoff. Spirale mit Seele 8 × 7,5 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	170020	



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Rohrreinigungsspirale mit Seele	8 × 7,5 m	170201
Rohrreinigungsspirale	10 × 10 m	170205



Handliche, robuste Kompaktmaschinen für vielseitigen Einsatz in der Rohr- und Kanalreinigung. Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen. Bewährte Technik.

Für Rohre	Ø 20–250 mm
Für Rohrreinigungsspiralen	Ø 8, 16, 22, 32 mm

Alle Rohrreinigungsspiralen und Rohrreinigungswerkzeuge auch für andere Fabrikate verwendbar.

REMS Cobra – Rohr frei – einfach und schnell.
Schnelldreher mit Teilspiralen für Arbeitslänge bis 100 m. Wirkungsvolles Kettenschleudern und Fräsen bis 740 1/min. Geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

Schnelldreher mit kuppelbaren Teilspiralen

Schnelldreher, 740 1/min (REMS Cobra 22) bzw. 520 1/min (REMS Cobra 32), mit Teilspiralen, für wirkungsvolles, schnelles Arbeiten, z. B. Kettenschleudern oder Fräsen. Auch unter schwierigen Bedingungen, z. B. bei Verwurzelungen und harten Inkrustationen. Teilspiralen sind je nach Bedarf bis zu einer Arbeitslänge von 70 m (REMS Cobra 22) bzw. 100 m (REMS Cobra 32) kuppelbar. Kein unnötiges Mitdrehen langer Rohrreinigungsspiralen.

Bauweise

Robust, praxisingerecht, spritzwassergeschützt. Wartungsfrei. Kleine Maße. Günstiges Gewicht, Antriebsmaschine REMS Cobra 22 nur 19 kg, Antriebsmaschine REMS Cobra 32 nur 24 kg. Maschinenrahmen aus verwindungssteifem Aluminium-Kokillenguss mit Abdeckhauben aus schlag- und stoßfestem Kunststoff. Außerhalb des Maschinengehäuses liegendes Spannsystem und durchgehende, geschlossene Antriebsspindel für die Rohrreinigungsspirale schützen Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser. Führungsschlauch verhindert Umschlagen der Rohrreinigungsspirale und Verschmutzung der Umgebung. Standfüße mit Gummikappen garantieren sicheren, die Unterlage schonenden Stand.

Hochleistungs-Rohrreinigungsspiralen

Spezialgehärtet. Hochflexibel für leichten Vorschub auch in engen Rohrbogen. Durch Schnellkupplung blitzschnell verlängert und verkürzt. T-Nut-Kupplung mit Sicherheitsverriegelung durch auswechselbaren, federbelasteten Druckstift. Manueller Vorschub für gefühvolles Arbeiten. Standard-Rohrreinigungsspirale für universelle Rohrreinigungsarbeiten, hochflexibel, besonders geeignet für enge oder mehrere aufeinanderfolgende Rohrbogen. Rohrreinigungsspirale S mit dickerem Spiraldraht für besonders schwer zu beseitigende Verstopfungen, z. B. zum Zerschneiden von Wurzeln. Rohrreinigungsspirale mit witterungs- und temperaturbeständiger Kunststoffseele verhindert Zusetzen der Rohrreinigungsspirale mit Schmutz oder Verfangen langfaseriger Verstopfungen in den Spiralwindungen. Antrieb durch Antriebsmaschine REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 oder Antriebsmaschinen anderer Fabrikate.

Spannbacken für Spiralantrieb

Spannbacken aus hochwertigem, gehärtetem Stahl, verschleißfest und passgenau. Sofortiges exaktes Spannen und Lösen der Rohrreinigungsspirale für optimale Steuerung, Kraftübertragung und Funktionssicherheit. REMS Cobra 22: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 16 und 22 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 22/8 und integrierter Spannzanze, als Zubehör. REMS Cobra 32: Wahlweise Rohrreinigungsspiralen Ø 22 und 32 mm, ohne Wechsel der Spannbacken. Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm mit Spannbacke 16, als Zubehör. Rohrreinigungsspirale Ø 8 mm mit Adaptertrommel 32/8 und integrierter Spannzanze, als Zubehör.

Antrieb

Kraftvoller, leise laufender Kondensatormotor mit hohem Drehmoment, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), Rechts- und Linkslauf. Volle Übertragung der Motorleistung durch rutschsicheren, wartungsfreien Zahnriemenantrieb. Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel. Dauergeschmierte, wartungsfreie Kugellagerung. Schnelles und sicheres Antreiben und Stillsetzen der Rohrreinigungsspirale durch kräftigen, mittig angeordneten Andrückhebel mit zentraler Kräfteinleitung. Dieser dient ohne umständliche Arretierung gleichzeitig als Tragegriff.

Rohrreinigungswerkzeuge

Umfangreiches Sortiment an Rohrreinigungswerkzeugen (Seite 178–179), passend auch für Rohrreinigungsmaschinen anderer Fabrikate.



Deutsches Qualitätsprodukt



Durchgehende, geschlossene Antriebsspindel schützt Motor und Antrieb vor Schmutz und Wasser.

Lieferumfang

REMS Cobra 22 Set. Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–150 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 750 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 16 oder/und 22.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 16	6 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172010
Set 22	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz	172011
Set 16 + 22	6 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	172012



Lieferumfang

REMS Cobra 32 Set. Elektrische Rohrreinigungsmaschine für Rohre Ø 20–250 mm. Antriebsmaschine mit wartungsfreiem Zahnriementrieb, Kondensatormotor 230 V, 50 Hz, 1050 W, Rechts- und Linkslauf, Führungsschlauch. Wahlweise mit Spiralen- und Werkzeugsatz 32 oder Spiralen- und Werkzeugsätzen 22 und 32 bzw. 16 und 22.

Bezeichnung	Ausführung	Art.-Nr.
Set 32	4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werkzeugsatz	174010
Set 22 + 32	5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten/Koffer für jeden Werkzeugsatz	174011
Set 16 + 22	6 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blattbohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22, 2 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für jeden Werkzeugsatz	174012



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Cobra 22 Antriebsmaschine mit Führungsschlauch	172000
REMS Cobra 32 Antriebsmaschine mit Führungsschlauch	174000

Rohrreinigungswerkzeuge siehe Seite 178–179.



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Spiralen- und Werkzeugsatz 16 bestehend aus 6 Teilspiralen 16 × 2,3 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 16, Keulenbohrer 16, gezahnter Blatt- bohrer 16/25, Spiralen-Trennstift 16, 1 Paar Führungs- handschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172050
Spiralen- und Werkzeugsatz 22 bestehend aus 5 Teilspiralen 22 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 22, Rückholbohrer 22, Trichterbohrer 22, gezahnter Kreuzblattbohrer 22/35, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Stahlblechkasten für Werkzeugsatz		172051
Spiralen- und Werkzeugsatz 32 bestehend aus 4 Teilspiralen 32 × 4,5 m im Spiralenkorb, gerader Bohrer 32, Rückholbohrer 32, Trichterbohrer 32, gezahnter Kreuzblattbohrer 32/45, Spiralen-Trennstift 22/32, 1 Paar Führungshandschuhe, Koffer für Werk- zeugsatz		174050
Adaptertrommel REMS Cobra 22/8 mit Spirale 8 × 7,5 m, mit Keulenkopf		170011
Adaptertrommel REMS Cobra 32/8 mit Spirale 8 × 7,5 m, mit Keulenkopf		170012
Spannbacke 16 (Satz) für REMS Cobra 32 zum Spannen der Rohrreinigungsspiralen Ø 16 mm		174101
Rohrreinigungsspirale für Rohr-Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
Rohrreinigungsspirale (6 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Rohrreinigungsspirale (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Rohrreinigungsspirale (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Rohrreinigungsspirale S mit dickem Spezialdraht für höhere Stabilität, z. B. beim Wurzelschneiden, Fräsen, Kettenschleudern. Für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
Für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
Für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
Rohrreinigungsspirale mit Seele verhindert Zusetzen der Rohr- reinigungsspirale mit Schmutz. Für Rohr-Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
Für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
Für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
Rohrreinigungsspirale mit Seele (5 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Rohrreinigungsspirale mit Seele (4 Stück) im Spiralenkorb für Rohr-Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Spiralen-Reduzierung 22/16 zum Verbinden von Teilspiralen- unterschiedlicher Größen	22/16	172154
Spiralen-Reduzierung 32/22 zum Verbinden von Teilspiralen unterschiedlicher Größen	32/22	174154
Spiralenkorb (leer)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Spiralen-Trennstift zum Lösen der Sicherheitsverriegelung	16	171151
	22/32	172151



Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.	
Gerader Bohrer zum Feststellen der Ursache der Verstopfung durch Entnahme einer Probe. Durchbohren von Totalverstopfungen durch z. B. Textilien, Papier, Küchenabfälle.	16 22 32	171250 172250 174250	
Keulenbohrer für leichte Textil- und Papierverstopfungen. Flexibel, zum Vordringen in engen Bogen	16 22 32	171265 172265 174265	
Trichterbohrer speziell für Textil- und Papierverstopfungen. Großer Erfassungsbereich, vorteilhaft bei größeren Rohrdurchmessern. Auch als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen.	16 22 32	171270 172270 174270	
Rückholbohrer mit ausgestellten, angeschrägten Fangarmen. Als Rückholwerkzeug für im Rohr verbliebene Spiralen. Nicht zum Bohren geeignet.	16 22 32	171275 172275 174275	
Gezahnter Blattbohrer zum Aufbohren verfetteter oder stark verschlammter Rohre, z. B. Abflüsse von Waschmaschinen, Geschirrspülern. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Gezahnter Kreuzblattbohrer Universell einsetzbar bei Verstopfungen aller Art, auch Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Mit der Kupplung vernietet (nicht gelötet oder geschweißt), dadurch keine Verformung der aus gehärtetem Federstahl gefertigten Blätter. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Gabelschneidkopf zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl.	16	171305	
Kreuzgabelschneidkopf zur Beseitigung leichter bis starker Verschammung oder zäher Verfettung. Aus gehärtetem Federstahl. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	16	171306	
Gezahnter Gabelschneidkopf Vielseitig einsetzbar, z. B. zur Beseitigung von Verschammungen und zum Zerklünnern (Zertrümmern) von Verwurzelungen. Aus gehärtetem Federstahl.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Wurzelschneider speziell für verwurzelte Rohre. Gehärtete, tauschbare Sägekrone, vorwärts und rückwärts schneidend. Einsatz mit Rohrreinigungsspiralen S empfohlen.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Kettenschleuder, glatte Glieder für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für empfindliche Rohre, z. B. aus Kunststoff.	16 22 32	171340 172340 174340	
Kettenschleuder, Stachelglieder für die abschließende Rohrreinigung zur Beseitigung von Verfettungen und Inkrustationen, z. B. Kalkablagerungen an der Innenseite der Rohre. Für Guss- oder Betonrohre.	16 22 32	171341 172341 174341	
Führungshandschuhe, Paar zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen		172610	
Führungshandschuh genagelt, links Führungshandschuh genagelt, rechts zum sicheren Greifen und Führen von Rohrreinigungsspiralen. Vollrindleder, Innenfläche mit Metallnieten.		172611 172612	





Kunststoffrohr-Schweissen



Elektromuffen-Schweißgerät

182



**Heizelement-
Muffenschweißgeräte**

183



**Heizelement-
Stumpfschweißmaschinen**

184



**Heizelement-
Stumpfschweißgeräte**

188

Leistungsstarkes, handliches Gerät zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE.

Kunststoffrohre und
Elektroschweißmuffen aus PE Ø 40–160 mm

Für Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro

REMS EMSG 160 – automatisches Schweißen. Elektronische Steuerung. Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.

Kleinste Maße. Superhandlich, leicht, nur 0,7 kg. Überall sofort einsatzbereit.

Automatische Einstellung der Schweißspannung (Schweißtemperatur) und der Schweißzeit entsprechend der Muffengröße durch elektronische Steuerung mit Microcontroller.

Automatische Kompensation der Schweißzeit in Abhängigkeit von der Umgebungstemperatur.

Akustische und optische Überwachung des Schweißvorganges.

Großer Arbeitsradius durch besonders lange Leitungen.

Stabiles, schlagfestes Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Spritzwassergeschützt.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS EMSG 160. Elektromuffen-Schweißgerät, 230 V, 50 Hz, 1150 W, zum Schweißen von Abflussrohren mit Elektroschweißmuffen aus PE der Fabrikate Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Vulcathene-Euro, Ø 40–160 mm. Elektronisch gesteuert, mit akustischer und optischer Überwachung des Schweißvorganges. Im stabilen, schlagfesten Kunststoffgehäuse mit Tragriemen. Schweißleitung 4,40 m. Anschlussleitung 3 m. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	261001	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Koffer	151615	



Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Muffenschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Heizelemente gemäß DVS. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

Bauweise

Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer und Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (Halterung für Werkbank nicht für MSG 25).

Heizelemente gemäß DVS

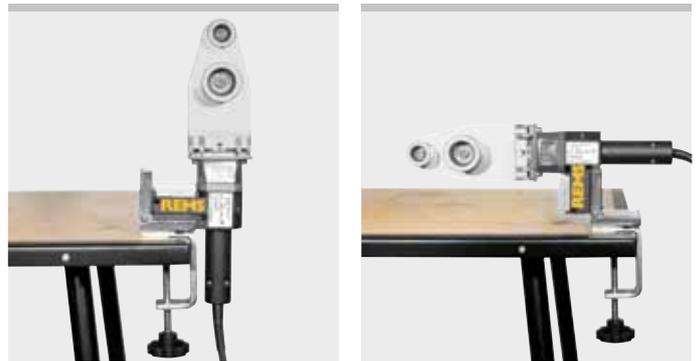
Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Heizstutzen und Heizbuchsen gemäß DVS, leicht wechselbar. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl.

Temperatur und Temperaturregelung

Wahlweise

- einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung mit sehr enger Toleranz (EE) oder
- fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 260°C, mit mechanischer Temperaturregelung mit einer Toleranz von +/- 10°C (FM).

Die elektronische und die mechanische Temperaturregelung regeln die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.



Lieferumfang

REMS MSG. Heizelement-Muffenschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. Heizelement 230 V, ohne Heizstutzen und Heizbuchsen. Wahlweise einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PP-Rohre auf 260°C, mit elektronischer Temperaturregelung (EE) oder fest eingestellte Temperatur für PP-Rohre auf 260°C, mit mechanischer Temperaturregelung (FM). Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position (nicht für MSG 25). Sechskant-Stiftschlüssel zur Montage und Demontage der Heizstutzen und Heizbuchsen. Im Karton.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
25 EE	16–25	500	256020
63 FM	16–63	800	256211
63 EE	16–63	800	256220
125 EE	16–125	1400	256320



Lieferumfang

REMS MSG 63 FM Set. Wie REMS MSG 63 FM, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256231

Lieferumfang

REMS MSG 63 EE Set. Wie REMS MSG 63 EE, jedoch mit PTFE-beschichteten Heizstutzen, Heizbuchsen für Ø 20, 25, 32 mm. Befestigungsschrauben aus nichtrostendem Stahl. Im stabilen Stahlblechkasten.

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Leistung W	Art.-Nr.
	16–63	800	256240



Zubehör

Bezeichnung	Rohre Ø mm	Art.-Nr.
Heizstutzen, Heizbuchse, Befestigungsschraube aus nichtrostendem Stahl	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
110	256520	
125	256530	

Stahlblechkasten	Art.-Nr.
REMS MSG 25	256042
REMS MSG 63	256242
REMS MSG 125	256342



Handliche, gut tragbare Kompaktmaschine. Komplett nur 34 kg. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – ideal für den Installateur. Leicht und kompakt. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.

Bauweise

Leicht und kompakt. Geringes Gewicht, komplett nur 48 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Rohrgestell (= Untergestell = Transportvorrichtung).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechter Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Lieferumfang

REMS SSM 160RS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflageneinsätze Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Arbeitsschlüssel. Stahlblechkasten für Rohrauflageneinsätze und Spanneinsätze. Rohrgestell = Untergestell = Transportvorrichtung.

	Art.-Nr.	
	252026	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	252103	



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – ideal für den Installateur. Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung. Durchzugstarker Hobel. Geschlossenes Hobelgehäuse.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 98 kg. Gut tragbar.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes REMS SSG 180 zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche. Schutzabdeckung für Heizelement.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheits-Tippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung auch für Schrägabgänge

Stabile Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 160 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Lieferumfang

REMS SSM 160KS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Schutzabdeckung für Heizelement. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannstöcken mit je 2 Spanneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 Rohrauflagen Ø 160 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.
	252046

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	252103



Leistungsstarke, bewährte, gut transportable Kompaktmaschine. Ideal für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kaminsanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – kompakt und robust.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gut tragbar. Gewicht mit Stahlblechuntergestell 109 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge geeignet
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Maschine auf Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach für Spann- und Rohrauflageneinsätze
- Verwendbar auf der Werkbank oder auf serienmäßig mitgeliefertem Stahlblechuntergestell (= Transportkasten).

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung für Schrägabgänge

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtung aus vernickeltem Stahl, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Auch für Schrägabgänge geeignet. Spannbacken und Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke. Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225 mm lieferbar.

Lieferumfang

REMS SSM 250KS. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. Schnellspannvorrichtung, auch für Schrägabgänge, bestehend aus 2 Spannkörpern Ø 250 mm mit Spannbacke Ø 250 mm, mit je 2 Spannbacken und je 2 Spanneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 Rohrauflagen mit Rohrauflageneinsätzen Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stahlblechsockel mit eingebautem Schubfach. Arbeitsschlüssel. Geschlossenes Stahlblechuntergestell = Transportkasten.

	Art.-Nr.	
	254025	

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.	
Hobelmesser (Stück)	254103	



Kompakte, gut transportable Hochleistungsmaschine für Sanitärinstallation, Verlegen von Abflussrohren, Kamin-sanierung mit PVDF-Rohren. Für Baustelle und Werkstatt.

Kunststoffrohre und Formstücke

aus PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – komfortabel für Baustelle und Werkstatt.

Bauweise

Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht mit Rohr- und Fahruntergestell 154 kg.

- Grundkörper aus Aluminiumguss
- Schwimmende Aufhängung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes zur exakten Anpassung an die Verbindungsflächen
- Elektrische Hobeleinrichtung zur planparallelen Bearbeitung der Rohrenden
- Leichtgängige, kugelgelagerte Führung des Heizelement-Stumpfschweißgerätes und der elektrischen Hobeleinrichtung
- Schnellspannvorrichtung
- Anpressvorrichtung, übersichtliche Skala zum leichten Ablesen des Anpressdruckes, Klemmgriff zum Feststellen
- Auf serienmäßig mitgeliefertem Rohr- und Fahruntergestell für sicheren Stand und leichten Transport.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständige Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrolleuchte und Netz-Kontrolleuchte.

Hobeleinrichtung

Elektrische Hobeleinrichtung mit speziellem, drehmomentstarkem Universalmotor, 500 W, zum einseitigen oder beidseitigen planparallelen Hobeln der Rohrenden gemäß DVS. Schnell positionierbarer Hobel mit arbeitsgerechtem Sicherheitstippschalter. Geschlossenes Hobelgehäuse. Speziell gehärtete und geschliffene Hobelmesser garantieren leichtes und ratterfreies Hobeln.

Schnellspannvorrichtung

Stabile, das Rohr vollständig umgreifende Schnellspannvorrichtungen aus vernickeltem Stahl, für Rohre Ø 315 mm. Je 4 Spanneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Spanneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.

Rohrauflagen

Mehrfach verstellbare, leicht positionierbare Rohrauflagen für Rohre Ø 315 mm zum Abstützen und leichten axialen Ausrichten der Rohre und Formstücke.

Je 2 Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm.

Rohrauflageneinsätze für Rohre Ø 140, 180, 225, 280 mm lieferbar.



Lieferumfang

REMS SSM 315RF. Heizelement-Stumpfschweißmaschine für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Heizelement-Stumpfschweißgerät mit PTFE-beschichtetem Heizelement 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Elektrische Hobeleinrichtung 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Anpressvorrichtung. 2 Schnellspannvorrichtungen Ø 315 mm mit je 2 Spanneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 Rohrauflagen Ø 315 mm mit Rohrauflageneinsätzen Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Arbeitsschlüssel. Kasten für Spann- und Rohrauflageneinsätze. Rohr- und Fahruntergestell.

	Art.-Nr.
	255020

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Hobelmesser (Stück)	255103

Leistungsstarke Elektrogeräte zum rationellen Stumpfschweißen. Überall einsetzbar, frei Hand oder auf der Werkbank.

Kunststoffrohre und Formstücke
aus PB, PE, PP, PVDF Ø ≤ 280 mm

REMS SSG – Heizelement gemäß DVS. Elektronische Temperaturregelung. Hochwertige PTFE-Beschichtung.

Bauweise

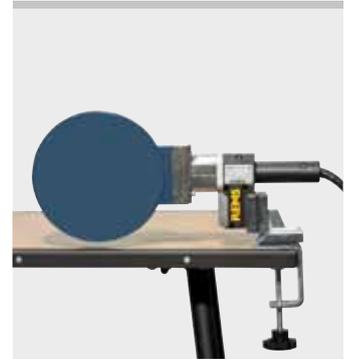
Handlich, leicht. Frei Hand oder auf Werkbank. Serienmäßig mit Ablageständer. Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position als Zubehör.

Heizelement gemäß DVS

Plattenförmiges, planparalleles Heizelement gemäß DVS. Elektrischer Heizkörper eingebettet in korrosionsbeständiger Aluminiumlegierung zur indirekten Wärmeabgabe. Hochwertige, dauerhafte PTFE-Beschichtung verhindert Anhaften von Kunststoffresten sowie Verzundern und ermöglicht problemlose Reinigung. Optimale Temperaturverteilung und Temperaturkonstanz über die gesamte Nutzfläche.

Elektronische Temperaturregelung

Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung regelt die eingestellte Temperatur automatisch innerhalb der vom DVS vorgeschriebenen Grenzen. Temperatur-Kontrollleuchte und Netz-Kontrollleuchte.



Lieferumfang

REMS SSG. Heizelement-Stumpfschweißgerät für Kunststoffrohre und Formstücke aus PB, PE, PP, PVDF. PTFE-beschichtetes Heizelement, 230 V. Einstellbare Temperatur 180–290°C, voreingestellt für PE-Rohre. Elektronische Temperaturregelung. Ablageständer. Im Karton.

Bezeichnung	Heizelement Ø mm	Rohre Ø ≤ mm	Leistung W	Art.-Nr.
110/45° EE	125	110	500	250020
125 EE	145	125	700	250120
180 EE	200	180	1200	250220
280 EE	300	280	1300	250320

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Halterung für Werkbank zur Befestigung des Gerätes in horizontaler oder vertikaler Position REMS SSG 110/45°, 125, 180 REMS SSG 280	250041 250341
Stahlblechkasten REMS SSG 110/45° REMS SSG 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250042 250142 250242 250342
Schutzhülle für Heizelement REMS SSG 110, 110/45°, 125 REMS SSG 180 REMS SSG 280	250143 250243 250343





Diamant-Kernbohren



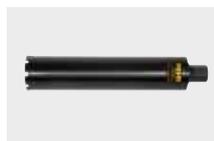
Diamant-Kernbohrmaschinen

192



Bohrständer

200



**Universal-Diamant-
Kernbohrkronen**

202



**Universal-Diamant-
Kernbohrkronen LS**

203

Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton	bis Ø 102 (132) mm
Mauerwerk	bis Ø 162 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 202–203.

**REMS Picus S1 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei.**

**1 System – 4 Anwendungen.
Ideal für den Installateur.**

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 5,2 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführeinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Saugrotor zur Staubabsaugung zum Trockenbohren mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger, als Zubehör.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 1800 W Universalmotor. Lastdrehzahl Bohrspindel 580 1/min. Stabiles, wartungsfreies Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 202–203). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

Zwei Bohrständer zur Wahl, siehe Seite 200.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Lieferumfang

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Stahlbeton bis Ø 102 (132) mm, Mauerwerk bis Ø 162 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 1800 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz, Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 580 1/min. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Anbohrhilfe G ½ mit Bohrer Ø 8 mm, Sechskant-Stiftschlüssel SW 3. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180010	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB Ø 62 mm.

	Art.-Nr.	
	180020	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone UDKB Ø 62 mm und Bohrständer REMS Simplex 2 inklusive Werkzeugen und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180031	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Picus S1 Antriebsmaschine	180000
Stahlblechkasten mit Einlagen	180600
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 202.	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 203.	
Weiteres Zubehör siehe Seite 200–201.	



Leistungsstarkes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton	bis Ø 152 (200) mm
Mauerwerk	bis Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 202–203.

**REMS Picus S3 – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei.**

**1 System – 4 Anwendungen.
Ideal für den Installateur.**

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen. Kompakt, robust, baustellengerecht. Nur 7,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführereinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Saugrotor zur Staubabsaugung zum Trockenbohren mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger, als Zubehör.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 3-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, laserschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 202–203). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

Zwei Bohrständer zur Wahl, siehe Seite 200.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Lieferumfang

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Stahlbeton bis Ø 152 (200) mm, Mauerwerk bis Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen, G ½ innen, wartungsfreiem 3-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 530 1/min, 1280 1/min, 1780 1/min. Wasserzuführeinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.	
	180011	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180029	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack mit REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm und Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180028	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Picus S3 Antriebsmaschine	180001
Stahlblechkasten mit Einlagen	180600
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 202.	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 203.	
Weiteres Zubehör siehe Seite 200–201.	



Kompaktes, handliches Elektrowerkzeug zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Mit Speed-Regulation. Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton	bis Ø 162 (200) mm
Mauerwerk	bis Ø 250 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 202–203.

**REMS Picus SR – Kernbohren statt meißeln.
Einfach, schnell, vibrationsfrei. Mit Speed-Regulation.**

**1 System – 4 Anwendungen.
Ideal für den Installateur.**

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Kompakte Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen, G ½ innen. Robust, baustellengerecht. Superleicht, nur 6,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton Ø 62 mm nur 3 min. Praxisgerechter Spatenhandgriff und Gegenhalter für handgeführtes Bohren. Spannhals Ø 60 mm zur Aufnahme der Antriebsmaschine im Bohrständer. Wasserzuführereinrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½". Saugrotor zur Staubabsaugung zum Trockenbohren mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger, als Zubehör.

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 2200 W Universalmotor. Temperaturüberwachung der Feldwicklung des Motors mit PTC-Widerstand (Positive Temperature Coefficient) als Überhitzungsschutz. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges Getriebe. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Tippschalter mit Arretierung. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Speed-Regulation

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung der Antriebsmaschine zur materialgerechten Wahl der Drehzahl. Die Drehzahl ist am Stellrad stufenlos einstellbar: 250 1/min bis 500 1/min (1. Gang) bzw. 600 1/min bis 1200 1/min (2. Gang). Die zur Regelung eingesetzte Tacho-Drehzahlregelelektronik hält die vorgewählte Drehzahl unter Belastung konstant. Vorteil: Die für das jeweilige Material und den Bohrkronendurchmesser vorgewählte optimale Bohrgeschwindigkeit (Lastdrehzahl) bleibt während des gesamten Bohrfortschritts erhalten. Für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors, Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 202–203). Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

Zwei Bohrständer zur Wahl, siehe Seite 200.



Deutsches Qualitätsprodukt

Mit Speed-Regulation für beste Bohrleistung und höchste Standzeit der Bohrkronen.



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Lieferumfang

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine mit Speed-Regulation. Für Kernbohrungen in Stahlbeton bis Ø 162 (200) mm, Mauerwerk bis Ø 250 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, G 1/2 innen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Stufenlose elektronische Drehzahlregelung 250 1/min bis 500 1/min (1. Gang) bzw. 600 1/min bis 1200 1/min (2. Gang), Überhitzungsschutz. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Tippschalter mit Arretierung. Personenschutzschalter (PRCD). Wasserzuführ-einrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Gegenhalter. Einmaulschlüssel SW 32. Im stabilen Stahlblechkasten.

	Art.-Nr.
	183010

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.
	183022

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Lieferumfang

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton und REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Art.-Nr.
	183023

Andere Netzspannungen auf Anfrage.

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
REMS Picus SR Antriebsmaschine	183000
Distanzstück Set , zur zusätzlichen Befestigung der Antriebsmaschine REMS Picus SR am Bohrständer REMS Titan, bestehend aus Distanzstück und 2 Zylinderschrauben M 8 x 65	183632
Stahlblechkasten mit Einlagen	180600
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen , induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 202.	
REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS , lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 203.	
Weiteres Zubehör siehe Seite 200–201.	



Leistungsstarke, robuste Kernbohrmaschine zum Kernbohren in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton, Mauerwerk \varnothing 40–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, auch für geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, siehe Seite 202–203.

REMS Picus S2/3,5 – Kernbohren statt meißeln. Einfach, schnell, vibrationsfrei.

Universeller Einsatz

Universelle Antriebsmaschine zum Trocken- oder Nassbohren. Überall einsetzbar, in engen Winkeln, wandbündig. Extrem vielseitig und leistungsstark, z. B. Bohrungen in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Rohrleitungs- und Kabeldurchführungen, Lüftungskanäle, Prüfkernbohrungen.

Systemvorteil

Nur **eine** Sorte Universal-Diamant-Kernbohrkronen für alle REMS Picus Antriebsmaschinen und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate. Deshalb einfache, kostengünstige Lagerhaltung. Keine Verwechslungen möglich.

Bauweise

Leistungsstarke Antriebsmaschine zum vibrationsfreien Kernbohren, mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1¼ außen. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone. Kompakt, robust, baustellengerecht. Gewicht nur 14,4 kg. Einfaches, schnelles Arbeiten, z. B. 200 mm in Stahlbeton \varnothing 62 mm nur 2 min. Motorplatte für Schnellspannung am Bohrständer. Wasserzuführ-einrichtung zum Nassbohren, mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss ½".

Antrieb

Robuster, durchzugstarker 3420 W Universalmotor. Stabiles, wartungsfreies 2-stufiges-Getriebe zur Wahl der optimalen Lastdrehzahl entsprechend dem Bohrdurchmesser. Lastdrehzahl Bohrspindel 320 1/min, 760 1/min. Blockierschutz durch Sicherheits-Rutschkupplung. Wippenschalter. Anschlusskabel mit integriertem Personenschutzschalter (PRCD).

Multifunktions-Elektronik

Multifunktions-Elektronik mit Anlaufstrombegrenzung für Sanftanlauf zum gefühlvollen Anbohren, automatischer Leerlaufdrehzahlbegrenzung zur Lärmreduzierung und Schonung des Motors. Überlastsicherung und Blockierschutz für Motor und Getriebe.

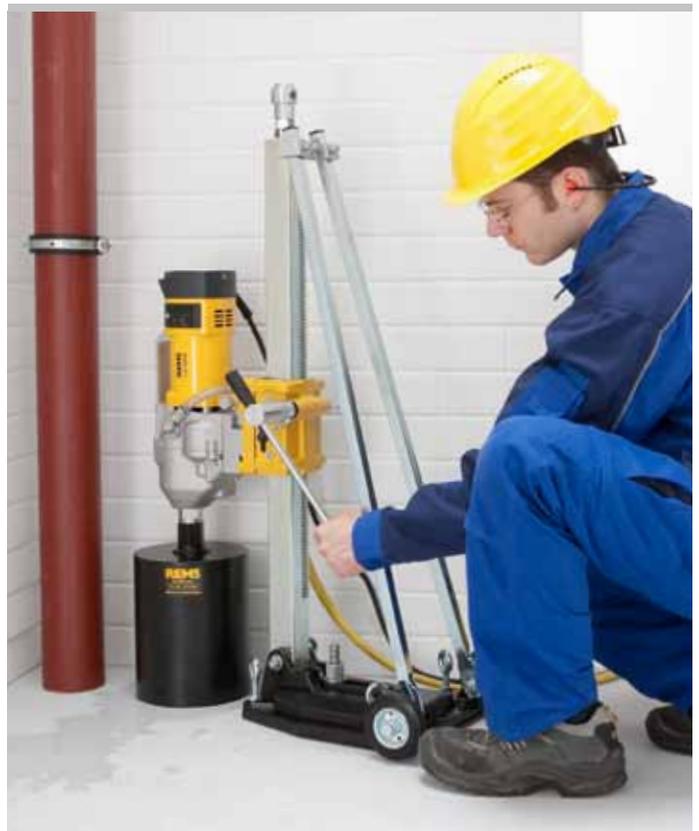
Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Wahlweise REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, oder REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig (Seite 202–203). Anschlussgewinde UNC 1¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk. Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, als Zubehör. Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Bohrständer

REMS Titan: Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis \varnothing 300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungsstiftem 4-kant-Präzisionsstahlrohr \varnothing 50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenebenen, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungsstif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 \times 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe, im Karton.



Lieferumfang

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektrische Diamant-Kernbohrmaschine für Kernbohrungen in Stahlbeton und Mauerwerk bis Ø 300 mm. Zum Trocken- oder Nassbohren mit Bohrständer. Antriebsmaschine mit Bohrkronen-Anschlussgewinde UNC 1 1/4 außen, wartungsfreiem 2-stufigem-Getriebe mit Sicherheits-Rutschkupplung, Universalmotor 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Multifunktions-Elektronik mit Sanftanlauf, Leerlaufdrehzahlbegrenzung, Überlastsicherung, Blockierschutz. Wippenschalter. Personenschutzschalter (PRCD). Lastdrehzahl Bohrspindel 320 1/min, 760 1/min. Wasserzuführereinrichtung mit einstellbarem Absperrventil und Schnellkupplung mit Wasserstopp und Schlauchanschluss 1/2". Leichtlösering. Einmaulschlüssel SW 32. Im Karton.

	Art.-Nr.	
	180012	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Lieferumfang

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack mit Bohrständer REMS Titan inklusive Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton.

	Art.-Nr.	
	180030	

Andere Netzspannungen auf Anfrage.



Zubehör

Bezeichnung

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen, induktiv gelötet, wiederbelegbar, siehe Seite 202.

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS, lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig, siehe Seite 203.

Weiteres Zubehör siehe Seite 200–201.



Lieferumfang

REMS Simplex 2. Robuster, handlicher Bohrständer zum Kernbohren bis Ø 200 mm. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr \varnothing 50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Bohrsäule in stabilem Standfuß geführt und 2-fach geschraubt, für hohe Steifigkeit beim Bohren. Standfuß aus Stahlprofil. 4 Stellschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Spannwinkel zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Gewicht 12 kg.

Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 \times 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe, im Karton.

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR und andere Fabrikate.

	Art.-Nr.	
	183700	



Lieferumfang

REMS Titan. Robuster, besonders stabiler Bohrständer zum Kernbohren in Stahlbeton u. a. Materialien bis Ø 300 mm. Für höchste Ansprüche. Bohrsäule aus biege- und verwindungssteifem 4-kant-Präzisionsstahlrohr \varnothing 50 mm, kaltverfestigt, extra eng toleriert, für vibrationsarme Führung des Vorschubschlittens. Stufenlos schwenkbar mit Gradeinteilung bis 45°, mit 2-facher Abstützung durch verstellbare, einstückige Stahlstreben, für höchsten Vorschubdruck. Besonders stabile, 3-seitige Führung der Bohrsäule in der Grundplatte und 3-fache kreuzweise Befestigung, für hohe Steifigkeit beim senkrechten Bohren. 4 Ringschrauben zum Ausgleichen von Bodenunebenheiten, für exakten Stand. Bohrtiefenskala. Vorschubschlitten durch einstellbare und vorgespannte Kunststoffgleitlager allseits geführt. Präziser Vorschubantrieb garantiert leichtes, schwingungsarmes Anbohren und präzisen, vibrationsarmen Bohrvorschub. Für hohen Vorschubdruck und lange Lebensdauer der Bohrkronen. Im Vorschubschlitten integrierte Libelle für exakte Ausrichtung des Bohrständers. Arretierung des Vorschubschlittens für einfache Montage der Bohrkronen und sicheren Transport. Verwindungssteife Verschlussplatte aus verschleißfestem Sphäroguss. Schnellspannvorrichtung, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit geeigneter Anschlussplatte. Besonders stabiler Spannwinkel, biege- und verwindungssteif, zur Aufnahme von Antriebsmaschinen mit Spannhals \varnothing 60 mm. Kraftübersetzender Zahnstangenantrieb mit ergonomisch gestaltetem, auf beiden Seiten des Vorschubschlittens steckbarem Vorschubhebel. Breite Zahnstange aus Stahl. Grundplatte mit Nut für Dichtring der Vakuumbefestigung. Vakuumbefestigung als Zubehör. Bohrsäule mit einstellbarem Spannkopf zum Spannen des Bohrständers zwischen Decke und Boden oder zwischen zwei Wänden. Fahrbarer Bohrständer für leichten Transport. Gewicht 19,5 kg.

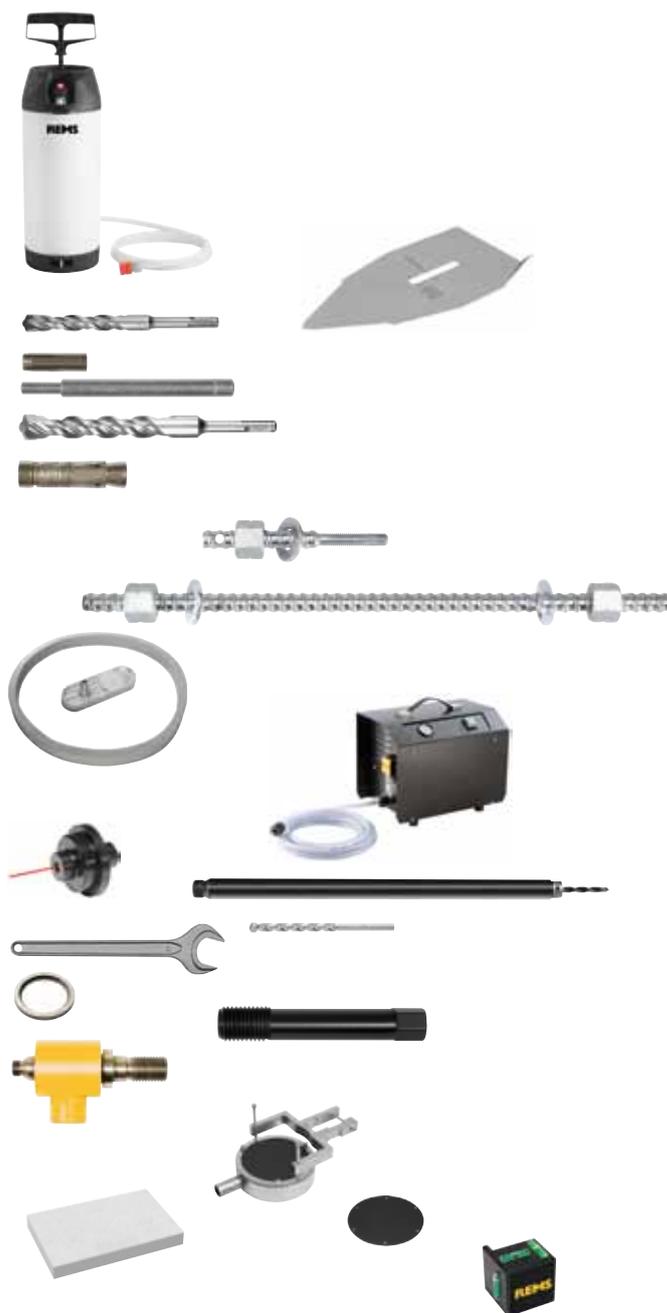
Mit Werkzeugen, bestehend aus Sechskant-Stiftschlüssel SW 6, Einmaulschlüssel SW 19 und SW 30 und Befestigungs-Set für Mauerwerk und Beton, bestehend aus 2 Stück Spreizanker M12 für Mauerwerk, 10 Stück Einschlaganker M12 für Beton, Setzeisen für Einschlaganker M12, Kordelgewindestange M12 \times 65, Schnellspann-Mutter, Scheibe, im Karton.

Systemvorteil: Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate.

	Art.-Nr.	
	183600	



Bezeichnung	Art.-Nr.
Druckwasserbehälter für 8 l Wasser, zum Nassbohren ohne Wasseranschluss	182006
Bohrschablone Titan zum einfachen Setzen der Befestigungsbohrungen. Für Bohrstände REMS Titan.	183605
Hartmetall-Steinbohrer Ø 15 mm SDS-plus für Einschlaganker M12	079018
Einschlaganker M12 (Beton) , 50 Stück	079005
Setzeisen für Einschlaganker M12	182050
Hartmetall-Steinbohrer Ø 20 mm SDS-plus für Spreizanker M12	079019
Spreizanker M12 (Mauerwerk) , 10 Stück, wiederverwendbar	079006
Schnellspann-Set 160 zur Befestigung des Bohrständers mit Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 160 mm mit Gewinde M12 x 52, Schnellspann-Mutter, Scheibe.	079010
Schnellspann-Set 500 zur Befestigung des Bohrständers ohne Anker, bestehend aus Kordelgewindestange 500 mm, 2 Schnellspann-Muttern, 2 Scheiben	183607
Vakuumbefestigung Titan , bestehend aus Abdeckplatte mit Nippel für Schlauchanschluss 3/4" und Dichtring für Grundplatte.	183603
Vakuumpumpe , für Vakuum ≤ -900 mbar (90%), bestehend aus trockenlaufender Drehschieberpumpe, ölfrei, Förderleistung 6 m³/h, Kondensatormotor 230 V, 50-60 Hz, 250 W, spritzwassergeschützt, innenliegender Ansaugfilter mit Schalldämpferfunktion und 5 m PVC-Gewebeslauch mit Schnellkupplung.	183670
Laser-Bohrmittelanzeiger	183604
Anbohrhilfe G 1/2 mit Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm	180150
Hartmetall-Steinbohrer Ø 8 mm für Anbohrhilfe	079013
Einmaulschüssel SW 41 zum Lösen der Universal-Diamant-Kernbohrkronen	079003
Leichtlösering , für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155
Saugrotor zur Staubabsaugung mit Anschluss für handelsübliche Staubsauger	180160
Wasserabsaug-Vorrichtung , zum Nassbohren bis Ø 170 mm, bestehend aus Wassersammelring mit Dichtring, Gummischeibe Ø 200 mm und Universalniederhalter für alle REMS Bohrstände.	183606
Gummischeibe Ø 200 mm , 10 Stück, für Wasserabsaug-Vorrichtung	183675
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Nivellierblock , magnetisch, mit 3 Wasserwaagen zum Ausrichten des Bohrständers in 3 Richtungen	182009



REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Induktiv gelötet. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton, Mauerwerk Ø 32–300 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen – Induktiv gelötet. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien. Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

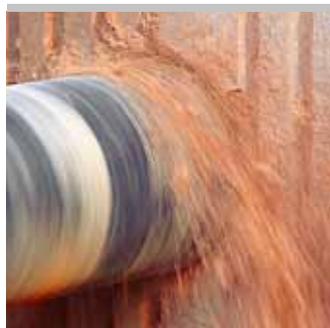
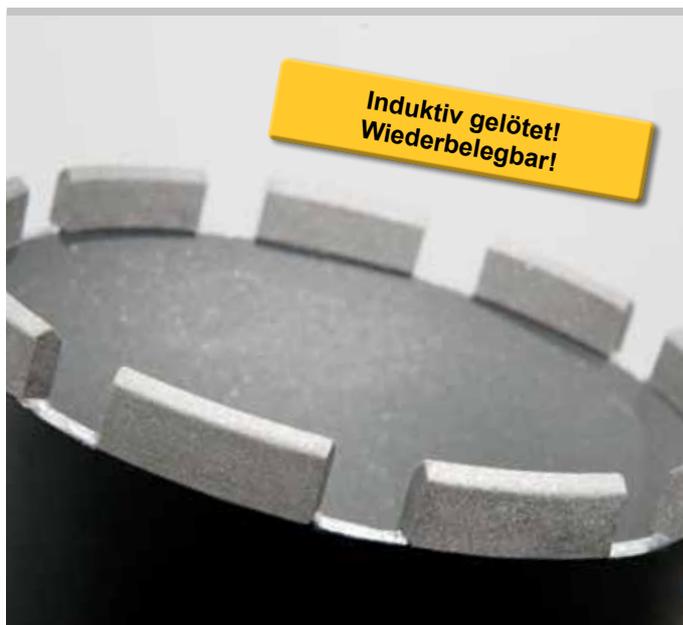
Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Induktiv gelötet auf vollautomatischen Lötanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Lötverbindung. Bohrrohre mit gelöteten Diamant-Segmenten sind durch einfaches Hartlöten wiederbelegbar.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör, siehe Seite 200.



Deutsches Qualitätsprodukt



Lieferumfang

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone. Induktiv gelötet, wiederbelegbar. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Stahlbeton, Granit, Kalksandstein, Sandstein, Poroton, Ziegel, Asphalt. Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB 32 × 420 × UNC 1 ¼	4	181010
UDKB 42 × 420 × UNC 1 ¼	4	181015
UDKB 52 × 420 × UNC 1 ¼	5	181020
UDKB 62 × 420 × UNC 1 ¼	6	181025
UDKB 72 × 420 × UNC 1 ¼	7	181030
UDKB 82 × 420 × UNC 1 ¼	7	181035
UDKB 92 × 420 × UNC 1 ¼	8	181040
UDKB 102 × 420 × UNC 1 ¼	8	181045
UDKB 112 × 420 × UNC 1 ¼	9	181050
UDKB 125 × 420 × UNC 1 ¼	10	181057
UDKB 132 × 420 × UNC 1 ¼	11	181060
UDKB 152 × 420 × UNC 1 ¼	12	181065
UDKB 162 × 420 × UNC 1 ¼	12	181070
UDKB 182 × 420 × UNC 1 ¼	12	181075
UDKB 200 × 420 × UNC 1 ¼	12	181080
UDKB 225 × 420 × UNC 1 ¼	13	181085
UDKB 250 × 420 × UNC 1 ¼	14	181090
UDKB 300 × 420 × UNC 1 ¼	22	181095

Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155
Adapter UNC 1 ¼ außen – G ½ außen	180052
Adapter UNC 1 ¼ außen – G ½ innen	180056
Adapter UNC 1 ¼ außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1 ¼ außen – Hilti BU	180054
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS

Für REMS Picus S1, REMS Picus S3, REMS Picus SR, REMS Picus S2/3,5 und andere Fabrikate

Hochwertige Universal-Diamant-Kernbohrkronen. Lasergeschweißt. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton, Mauerwerk und andere Materialien. Für Installation, Metallhandwerk, Industrie.

Stahlbeton, Mauerwerk Ø 32–200 mm

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS – Lasergeschweißt. Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Universell einsetzbar für viele Materialien.

Ideal für den Installateur.

Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer.

Einheitliches Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm.

Speziell entwickelte, hochwertige Diamant-Segmente mit hohem Diamantanteil und spezieller Bindung, für hervorragende Bohrleistung und besonders hohe Standzeit. Ideal für universellen Einsatz in Stahlbeton und Mauerwerk.

Diamant-Segmente mit keilförmigem Anschnitt ("Dachform") für schnelles, leichtes und ruhiges Anbohren. Lasergeschweißt auf vollautomatischen Schweißanlagen für gleichbleibend hohe Qualität der Schweißverbindung. Hochtemperaturbeständig – auch bei extremer Temperaturbelastung kein Ablösen der Segmente durch Überhitzung.

Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone, als Zubehör.

Antrieb durch alle Antriebsmaschinen REMS Picus und geeignete Antriebsmaschinen anderer Fabrikate mit Anschlussgewinde UNC 1 ¼ außen. Adapter zum Anschluss von REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen LS an Antriebsmaschinen mit anderem Anschlussgewinde, als Zubehör, siehe Seite 200.



Lieferumfang

REMS Universal-Diamant-Kernbohrkrone LS. Lasergeschweißt, hochtemperaturbeständig. Universell einsetzbar zum Trocken- und Nassbohren, handgeführt oder mit Bohrständer. Für viele Materialien, z. B. Stahlbeton, Granit, Kalksandstein, Sandstein, Poroton, Ziegel, Asphalt. Anschlussgewinde UNC 1 ¼ innen. Bohrtiefe 420 mm. Im Karton.

Ø × Bohrtiefe × Anschluss	Anzahl Segmente	Art.-Nr.
UDKB-LS 32 × 420 × UNC 1 ¼	1	181410
UDKB-LS 42 × 420 × UNC 1 ¼	4	181415
UDKB-LS 52 × 420 × UNC 1 ¼	5	181420
UDKB-LS 62 × 420 × UNC 1 ¼	6	181425
UDKB-LS 72 × 420 × UNC 1 ¼	6	181430
UDKB-LS 82 × 420 × UNC 1 ¼	7	181435
UDKB-LS 92 × 420 × UNC 1 ¼	8	181440
UDKB-LS 102 × 420 × UNC 1 ¼	9	181445
UDKB-LS 112 × 420 × UNC 1 ¼	9	181450
UDKB-LS 125 × 420 × UNC 1 ¼	10	181457
UDKB-LS 132 × 420 × UNC 1 ¼	10	181460
UDKB-LS 152 × 420 × UNC 1 ¼	11	181465
UDKB-LS 162 × 420 × UNC 1 ¼	12	181470
UDKB-LS 182 × 420 × UNC 1 ¼	13	181475
UDKB-LS 200 × 420 × UNC 1 ¼	14	181480



Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Leichtlösering, für leichtes Lösen der Diamant-Kernbohrkrone	180015
Bohrkronen-Verlängerung 200 mm	180155
Adapter UNC 1 ¼ außen – G ½ außen	180052
Adapter UNC 1 ¼ außen – G ½ innen	180056
Adapter UNC 1 ¼ außen – Hilti BI	180053
Adapter UNC 1 ¼ außen – Hilti BU	180054
Schärfstein für Diamant-Kernbohrkronen	079012
Einmaulschlüssel SW 41 für Diamant-Kernbohrkronen	079003

Weitere Adapter zur Verwendung der REMS Universal-Diamant-Kernbohrkronen in Antriebsmaschinen anderer Fabrikate, auf Anfrage.



REMS



Deutschland Konzernzentrale

REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH
Postfach 1631 · D-71306 Waiblingen
Stuttgarter Straße 83 · D-71332 Waiblingen
Telefon +49 7151 17 07-0
Telefax +49 7151 17 07-110
info@rems.de
www.rems.de

Dänemark: REMS Scandinavia A/S

Snedkervej 1 · DK-4600 Køge
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de



Frankreich: REMS S.à.r.l.

2, Rue du Stade · F-67250 Hoffen
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de



Großbritannien: REMS (UK) Ltd.

Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de



Italien: REMS S.r.l.

Via Sirtori, 13/D · I-20017 Passirana di Rho (Milano)
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de



Polen: REMS POLSKA Sp. z o.o.

Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19
PL 62-070 Dopiewo
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de



Spanien: REMS ESPAÑA, S.A.U.

Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · E-28918 Leganés (Madrid)
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de



Tschechien: REMS Česká republika s.r.o.

Nádražní 271 · CZ 253 01 Hostivice
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de



Türkei: REMS Makine ve Eki Aletleri Ltd. Şti.

Kaşüstü Mevkii · Samandıra Caddesi No. 28
TR-34858 Büyükbakkalköy/Maltepe/Istanbul
Telefon +90 216 311 75 05 · Telefax +90 216 311 75 06
TUR@rems.de



Verkauf nur durch den Fachhandel